

# Reactor<sup>®</sup> 2 hydrauliska doseringssystem

3A7392L

SV

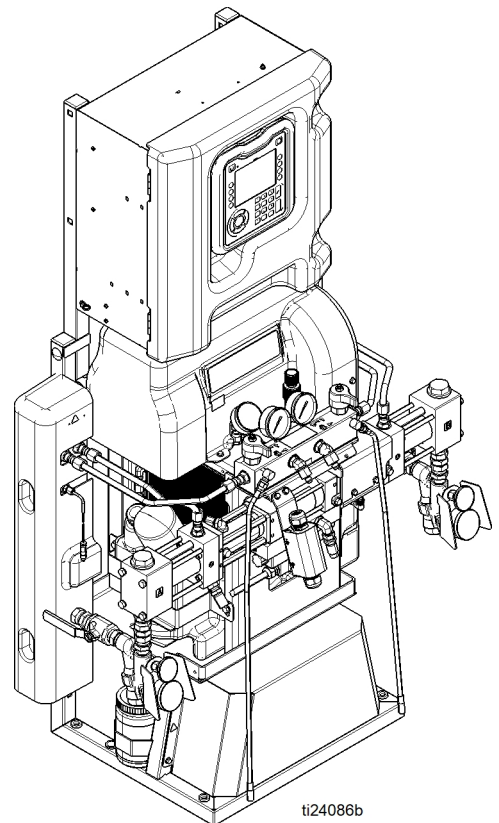
**Hydraulisk, uppvärmd integrerad flerkomponentsdosering för sprutning av polyuretanskum och polyureabeläggningar. Ej för utomhusbruk. Endast för yrkesmässig användning. Ej godkänd för användning i explosiva miljöer eller på farliga (klassade) platser.**

Modellinformation finns på sidan 8.



## Viktiga säkerhetsföreskrifter

Läs alla varningar och anvisningar i bruksanvisningen innan du använder utrustningen. Försäkra dig om att du känner till reglagen och hur man använder utrustningen på korrekt sätt. Spara dessa anvisningar.



# Innehållsförteckning

|                                                                                   |           |                                         |           |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------------------------------------|-----------|
| <b>Varningar</b> .....                                                            | <b>3</b>  | <b>Start</b> .....                      | <b>46</b> |
| <b>Viktig information om isocyanat</b> .....                                      | <b>6</b>  | <b>Vätske-cirkulation</b> .....         | <b>49</b> |
| Förhållanden för isocyanater .....                                                | 6         | Cirkulation genom Reactor .....         | 49        |
| Självantändande material .....                                                    | 7         | Cirkulation genom pistolgrenrör .....   | 50        |
| Håll komponenterna A och B åtskilda .....                                         | 7         | <b>Sprutning</b> .....                  | <b>51</b> |
| Byta material .....                                                               | 7         | Sprutjustering .....                    | 52        |
| Fuktkänslighet hos isocyanater .....                                              | 7         | Slangstyrningslägen .....               | 53        |
| Skumhartser med 245 fa blåsagenter .....                                          | 7         | Aktivera slangmotståndsfunktion .....   | 54        |
| <b>Modeller</b> .....                                                             | <b>8</b>  | Inaktivera slangmotståndsläge .....     | 54        |
| Reactor 2 H-30 och H-30 Elite .....                                               | 8         | Aktivera manuellt slangläge .....       | 55        |
| Reactor 2 H-40 och H-40 Elite, 200-240 V .....                                    | 9         | Inaktivera manuellt slangläge .....     | 55        |
| Reactor 2 H-40 och H-30 Elite, 350-415 V<br>(forts.) .....                        | 10        | Kalibreringsprocedur .....              | 56        |
| Reactor 2 H-50 och H-50 Elite .....                                               | 11        | Vänteläge .....                         | 57        |
| Reactor 2 H-XP2 och H-XP2 Elite .....                                             | 12        | Avstängning .....                       | 58        |
| Reactor 2 H-XP3 och H-XP3 Elite .....                                             | 13        | Luftrensningsskifte .....               | 59        |
| <b>Tillbehör</b> .....                                                            | <b>14</b> | Tryckavlastningsprocedur .....          | 61        |
| <b>Bifogade handböcker</b> .....                                                  | <b>15</b> | Renspolning .....                       | 62        |
| <b>Relaterade handböcker</b> .....                                                | <b>15</b> | <b>Underhåll</b> .....                  | <b>63</b> |
| <b>Typinstallation utan cirkulation</b> .....                                     | <b>16</b> | Förebyggande underhållsschema .....     | 63        |
| <b>Typinstallation med systemets vätskegrenrör<br/>till trumcirkulation</b> ..... | <b>17</b> | Doserarunderhåll .....                  | 63        |
| <b>Typinstallation med pistolens vätskegrenrör<br/>till trumcirkulation</b> ..... | <b>18</b> | Spolning av inloppssilnät .....         | 64        |
| <b>Komponenters funktion och placering</b> .....                                  | <b>19</b> | Pumpsmörjningssystem .....              | 65        |
| <b>Avancerad displaymodul (ADM)</b> .....                                         | <b>21</b> | <b>Fel</b> .....                        | <b>66</b> |
| Information om ADM-display .....                                                  | 23        | Visa fel .....                          | 66        |
| <b>Elskåp</b> .....                                                               | <b>26</b> | Felsökning .....                        | 66        |
| <b>Hydraulstyrmodul (HCM)</b> .....                                               | <b>27</b> | <b>Felsökning</b> .....                 | <b>67</b> |
| <b>Kabelanslutningar för temperaturkontrollmodul<br/>(TCM)</b> .....              | <b>28</b> | Felkoder och felsökning .....           | 67        |
| <b>Installation</b> .....                                                         | <b>29</b> | <b>USB-data</b> .....                   | <b>68</b> |
| Montera doseraren .....                                                           | 29        | Nedladdningsprocedur .....              | 68        |
| Montera systemet .....                                                            | 29        | USB-loggar .....                        | 68        |
| <b>Installation</b> .....                                                         | <b>30</b> | Händelselogg .....                      | 68        |
| Jordning .....                                                                    | 30        | Jobblogg .....                          | 69        |
| Allmänna riktlinjer för utrustningen .....                                        | 30        | Daglig logg .....                       | 69        |
| Ansluta el .....                                                                  | 31        | Logg för systemprogramvara .....        | 69        |
| Smörjningssystem .....                                                            | 31        | Svarta lådans loggfil .....             | 69        |
| Installera vätsketempersensor .....                                               | 32        | Diagnostikloggfil .....                 | 69        |
| Ansluta den uppvärmda slangen till doseraren ..                                   | 32        | Systemkonfigurationsinställningar ..... | 69        |
| <b>Drift av avancerad displaymodul (ADM)</b> .....                                | <b>33</b> | Kundspecifik språkfil .....             | 70        |
| Inställningsläge .....                                                            | 34        | Skapa kundspecifika språksträngar ..... | 70        |
| Ställa in lösenord .....                                                          | 34        | Uppladdningsprocedur .....              | 70        |
| Skärmar för avancerad inställning .....                                           | 36        | <b>Prestandadiagram</b> .....           | <b>71</b> |
| System 1 .....                                                                    | 37        | Prestandadiagram, skum .....            | 71        |
| System 2 .....                                                                    | 37        | Prestandadiagram, ytbeläggning .....    | 72        |
| System 3 .....                                                                    | 37        | Värmarprestandadiagram .....            | 72        |
| System 4 .....                                                                    | 37        | <b>Mått</b> .....                       | <b>73</b> |
| Recept .....                                                                      | 38        | <b>Tekniska specifikationer</b> .....   | <b>74</b> |
| Cellulär skärm .....                                                              | 38        | <b>Gracos utökade garanti</b> .....     | <b>76</b> |
| Driftläge .....                                                                   | 39        |                                         |           |
| Systemhändelser .....                                                             | 45        |                                         |           |

# Varningar

Följande varningar gäller förberedelser, användning, jordning, underhåll och reparation av denna utrustning. Symbolen med ett utropstecken uppmärksammar dig på en allmän varning, och farosymbolerna hänvisar till åtgärdsspecifika risker. Läs dessa varningar när symbolerna förekommer i texten i denna handbok eller på varningsetiketter. Produktspecifika farosymboler och varningar som ej omfattas av detta avsnitt kan förekomma i texten i denna handbok när så är tillämpligt.

|  <b>FARA</b>                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <br> | <p><b>ALLVARLIG RISK FÖR ELEKTRISKA STÖTAR</b></p> <p>Denna utrustning kan drivas med mer än 240 V. Kontakt med denna spänning orsakar dödsfall eller allvarlig skada.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Stäng av och koppla bort strömmen med huvudströmbrytaren innan kablar kopplas bort och innan service utförs på utrustningen.</li> <li>Denna maskin måste jordas. Anslut endast till ett jordat eluttag.</li> <li>All elektrisk ledningsdragnings måste utföras av en behörig elektriker samt enligt lokala föreskrifter och regler.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                               |
|  <b>VARNING</b>                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|                                                                                      | <p><b>GIFTIGA VÄTSKOR ELLER ÅNGOR</b></p> <p>Giftiga vätskor och ångor kan orsaka svåra, t.o.m. dödliga skador om de stänker på hud eller i ögon, inandas eller sväljs.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Studera säkerhetsdatabladet (SDS) beträffande hantering och vilka specifika risker som är förknippade med vätskorna som du använder, inräknat effekterna vid långtidsexponering.</li> <li>Håll alltid arbetsområdet väl ventilerat och bär alltid lämplig personlig skyddsutrustning vid sprutning, när service utförs på systemet eller om du bara befinner i arbetsutrymmet.</li> <li>Se föreskrifterna beträffande <b>Personlig skyddsutrustning</b> i handboken.</li> <li>Förvara farliga vätskor i godkända behållare och kassera dem i enlighet med gällande föreskrifter.</li> </ul> |
|                                                                                     | <p><b>PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING</b></p> <p>Bär alltid lämplig skyddsutrustning och täck all hud vid sprutning, när service utförs och när du befinner dig inom arbetsområdet. Skyddsutrustning bidrar till att förhindra allvarliga personskador, inklusive långtidsexponering; inandning av giftiga ångor, sprutdimmor eller gaser; allergiska reaktioner; brännskador; ögonskador och hörselskador. Skyddsutrustningen ska minst innefatta:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>En väl inpassad andningsmask som kan vara av friskluftstyp, kemiskt tåliga handskar, skyddsklädsel och skyddsskor enligt vätskeleverantörens rekommendationer och svenska arbetarskyddsregler.</li> <li>Skyddsglasögon och hörselskydd.</li> </ul>                                                                   |

# ! VARNING

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|      | <p><b>RISK FÖR INTRÄNGANDE VÄTSKA</b></p> <p>Högttrycksstrålar från utmatningsenheten, slangläckor eller spruckna komponenter tränger genom huden. Detta kan se ut som ett lindrigt skärsår, men är en allvarlig skada som kan leda till amputation. <b>Uppsök läkare omedelbart.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lås avtryckarlås när du inte sprutar.</li> <li>• Rikta aldrig utmatningsenheten mot någon eller mot någon kroppsdel.</li> <li>• Lägg inte handen över vätskeutloppet.</li> <li>• Stoppa eller avled inte läckor med din hand, kropp, handske eller med trasa.</li> <li>• Utför <b>the Tryckavlastningsprocedur</b> när du slutar mata ut material och före rengöring, kontroll eller service av utrustningen.</li> <li>• Dra åt alla vätskekopplingar innan utrustningen används.</li> <li>• Kontrollera slangar och kopplingar dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|                                                                                   | <p><b>BRAND- OCH EXPLOSIONSRISK</b></p> <p>Brandfarliga ångor, såsom lösningsmedel och färgångor i <b>arbetsområdet</b> kan antändas eller explodera. Färg och lösningsmedel som flödar genom utrustningen kan orsaka gnistor från statisk elektricitet. Förhindra brand och explosioner:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Använd endast utrustningen i välventilerade områden.</li> <li>• Avlägsna alla gnistkällor, t.ex. sparlågor, cigaretter, sladdlampor och plastdraperier (risk för gnistbildning av statisk elektricitet).</li> <li>• Jorda all utrustning i arbetsområdet. Se anvisningar för <b>Jordning</b> i drifthandboken.</li> <li>• Håll arbetsområdet fritt från smuts, inklusive lösningsmedel, trasor och bensin.</li> <li>• Koppla inte in eller ur nätsladdar och stäng inte av eller slå på ström- eller lysknappar när brandfarliga ångor förekommer.</li> <li>• Använd endast jordade slangar.</li> <li>• Håll pistolen stadigt mot kanten av ett jordat kärl när pistolen trycks av i kärlet. Använd inte kärlnsatser som inte är antistatiska eller elektriskt ledande.</li> <li>• <b>Avbryt omedelbart driften</b> vid statisk gnistbildning eller om du får elektriska stötar. Använd inte utrustningen förrän du har identifierat och åtgärdat problemet.</li> <li>• Ha en fungerande brandsläckare tillgänglig i arbetsområdet.</li> </ul> |
|                                                                                                                                                                  | <p><b>RISKER MED VÄRMEEXPANSION</b></p> <p>Vätskor som utsätts för värme i begränsade utrymmen, t.ex. slangar, kan ge upphov till en snabb tryckökning som orsakas av värmeexpansion. Övertryck kan orsaka utrustningsbristning och allvarliga personskador.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Öppna en ventil för att avlasta vätskeexpansionstrycket under uppvärmning.</li> <li>• Byt ut slangarna regelbundet i förebyggande syfte, enligt vad som är tillämpligt under de aktuella driftförhållandena.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |

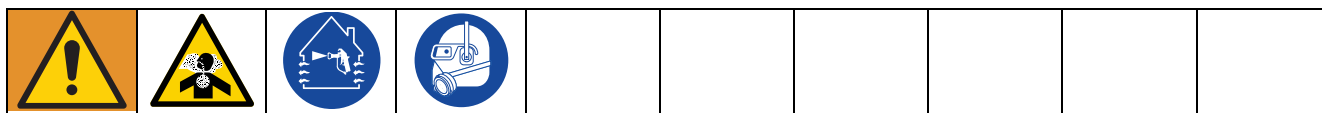
# ! VARNING

|                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                           | <p><b>RISKER MED TRYCKSATTA ALUMINIUMDELAR</b></p> <p>Om vätskor som är oförenliga med aluminium används i trycksatt utrustning kan de orsaka allvarliga kemiska reaktioner och skador på utrustningen. Underlåtenhet att följa denna varning kan leda till dödsfall, allvarlig person- eller egendomsskada.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Använd inte 1, 1, 1-trikloretan, metylenklorid, eller andra lösningsmedel som innehåller halogenerade kolväten eller lösningar som innehåller sådana lösningsmedel.</li> <li>Använd inte klorbaserade blekningsmedel.</li> <li>Många andra vätskor kan innehålla kemikalier som kan reagera med aluminium. Kontakta din materialleverantör för att kontrollera detta.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <br>     | <p><b>PLASTDELAR, LÖSNINGSMEDELSFARA</b></p> <p>Många lösningsmedel kan förstöra plastdelar och medföra att de slutar att fungera, vilket kan leda till allvarliga person- eller egendomsskador.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Använd endast kemiskt förenliga lösningsmedel vid rengöring av konstruktionsdelar eller trycksatta delar av plast.</li> <li>Se <b>Tekniska specifikationer</b> i alla drifthandböcker gällande konstruktionsmaterial. Information och rekommendationer beträffande kemisk förenlighet fås från lösningsmedelstillverkaren.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <br>    | <p><b>RISKER VID FELAKTIG ANVÄNDNING AV UTRUSTNINGEN</b></p> <p>Felaktig användning kan leda till dödsfall eller allvarliga personskador.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Använd inte utrustningen när du är trött eller påverkad av droger/läkemedel eller alkohol.</li> <li>Överskrid inte maximalt arbetstryck eller märktemperaturen för den lägst klassificerade systemkomponenten. Se avsnittet <b>Tekniska specifikationer</b> i alla utrustningshandböcker.</li> <li>Använd vätskor och lösningsmedel som är förenliga med utrustningens våta delar. Se avsnittet <b>Tekniska specifikationer</b> i alla utrustningshandböcker. Läs vätske- och lösningsmedelstillverkarens varningar. Begär att få ett säkerhetsdatablad med fullständig information om materialet från distributören eller återförsäljaren.</li> <li>Lämna inte arbetsområdet när utrustningen är ström- eller trycksatt.</li> <li>Stäng av all utrustning och följ tryckavlastningsproceduren när den inte används.</li> <li>Kontrollera utrustningen dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart och använd endast tillverkarens originalreservdelar.</li> <li>Ändra eller modifiera inte utrustningen. Ändringar och modifieringar kan ogiltiggöra myndighetsgodkännanden och medföra säkerhetsrisker.</li> <li>Se till att all utrustning är klassificerad och godkänd för den miljö inom vilken du avser använda den.</li> <li>Använd endast utrustningen för det ändamål den är avsedd för. Kontakta din distributör för mer information.</li> <li>Dra slangar och kablar på avstånd från passager, vassa kanter, rörliga delar och varma ytor.</li> <li>Knäck inte slangen, böj den inte kraftigt och dra inte i slangen för att flytta utrustningen.</li> <li>Barn och djur får inte vistas på arbetsområdet.</li> <li>Följ alla tillämpliga säkerhetsföreskrifter.</li> </ul> |
| <br> | <p><b>RISKER MED RÖRLIGA DELAR</b></p> <p>Rörliga delar kan klämma och slita av fingrar och andra kroppsdelar.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Håll dig borta från rörliga delar.</li> <li>Kör inte utrustningen med skyddsanordningar eller kåpor borttagna.</li> <li>Utrustningen kan starta utan förvarning. Utför <b>Tryckavlastningsprocedur</b> och koppla från strömförsörjningen innan utrustningen kontrolleras, flyttas eller repareras.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|                                                                                         | <p><b>RISK FÖR BRÄNNSKADOR</b></p> <p>Utrustningens ytor och vätskor som är uppvärmda kan bli mycket heta under drift. Undvika allvarliga brännskador:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vidrör inte varm vätska eller utrustning.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

# Viktig information om isocyanat

Isocyanater (ISO) är katalysatorer som används i tvåkomponentmaterial.

## Förhållanden för isocyanater



Sprutning och fördelning av material som innehåller isocyanater skapar potentiellt farliga dimmor, ångor och finfördelade partiklar.

- Läs och förstå vätsketillverkarens varningar och säkerhetsdatabladet (SDS) för att få information om särskilda risker och försiktighetsåtgärder avseende isocyanater.
- Användning av isocyanater innebär potentiellt farliga förfaranden. Spruta inte med denna utrustning om du inte är utbildad och kvalificerad samt har läst och förstått informationen i denna handbok, vätsketillverkarens tillämpningsanvisningar och säkerhetsdatabladet.
- Om utrustning som inte är ordentligt underhållen eller är felaktigt justerad används kan det leda till att materialet inte härddas på rätt sätt, vilket kan leda till gasbildning och obehaglig lukt. Utrustning ska underhållas och justeras noggrant enligt anvisningarna i handboken.
- Samtliga personer i arbetsområdet måste använda lämpliga andningsmasker och -skydd som förhindrar inandning av imma, ånga och finfördelade partiklar från isocyanaterna. Använd alltid en andningsmask som passar ditt ansikte, exempelvis en andningsmask med lufttillförsel. Sörj för god ventilation i arbetsområdet enligt anvisningarna i vätsketillverkarens säkerhetsdatablad.
- Undvik alltid hudkontakt med isocyanater. Samtliga personer i arbetsområdet måste använda kemiskt ogenomträngliga handskar, skyddskläder och fotskydd enligt vätsketillverkarens rekommendationer samt enligt lokal lagstiftning. Följ alla rekommendationer som utfästs av vätsketillverkaren, inbegripet anvisningar om hantering av kontaminerad klädsel. Efter sprutning ska händer och ansikte tvättas innan du äter eller dricker något.
- Risker med exponering för isocyanater kvarstår efter sprutning. Alla som saknar lämplig personlig skyddsutrustning måste hålla sig borta från arbetsområdet under sprutning och efter sprutning under den tid som anges av vätsketillverkaren. Tiden är i allmänhet minst 24 timmar.
- Varna andra som kan gå in i riskområdet att de exponeras för isocyanater. Följ vätsketillverkarens rekommendationer och svenska regler. Uppsättning av en skylt liknande den nedan utanför arbetsområdet rekommenderas.

|                                                                                                          |                                   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
|                                                                                                          | <b>VARNING</b>                    |
|                                                                                                          | <b>RISK FÖR<br/>GIFTIGA ÅNGOR</b> |
| <b>GÅ INTE IN VID<br/>SPRUTNING AV SKUM OCH<br/>INOM ____ TIMMAR EFTER<br/>SPRUTNINGEN HAR AVSLUTATS</b> |                                   |
| <b>GÅ INTE IN FÖRRÄN:</b>                                                                                |                                   |
| <b>DATUM:</b> _____                                                                                      |                                   |
| <b>KLOCKSLAG:</b> _____                                                                                  |                                   |

## Självantändande material

|                                                                                                                                                 |                                                                                   |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|
|                                                                |  |  |  |  |
| Vissa material kan självantända om de appliceras i för tjocka lager. Studera tillverkarens säkerhetsföreskrifter och materialsäkerhetsdatablad. |                                                                                   |  |  |  |

## Håll komponenterna A och B åtskilda

|                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                   |                                                                                   |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--|--|
|                                                                                                                                                    |  |  |  |  |
| Korskontaminering kan resultera att material hårdar i vätskeledningar, vilket kan orsaka allvarlig personskada eller skada på utrustningen. För att förhindra föroreningar:                                                         |                                                                                   |                                                                                   |  |  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Byt <b>aldrig</b> ut de våta delarna för komponent A och B mot varandra.</li> <li>• Använd aldrig lösningsmedel på den ena sidan om den har kontaminerats från den andra sidan.</li> </ul> |                                                                                   |                                                                                   |  |  |

## Byta material

| <b>OBS!</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |  |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|
| Byte av de materialtyper som används i ditt system kräver extra uppmärksamhet för att förhindra skador på utrustningen och driftavbrott.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |  |  |  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Spola utrustningen flera gånger för att se till att den är ordentligt ren när du byter material.</li> <li>• Rengör alltid vätskeintagssilarna efter renspolning.</li> <li>• Fråga din materialtillverkare om kemisk förenlighet.</li> <li>• Montera isär och rengör alla vätskekomponenter och byt slangarna vid byte mellan epoxi-typer och uretan eller polyurea. Epoxier har ofta aminer på B-sidan (härdaren). Polyurea har ofta aminer på B-sidan (hartset).</li> </ul> |  |  |  |  |

## Fuktkänslighet hos isocyanater

Om ISO utsätts för väta (såsom fukt) kommer den delvis att hårdas och forma små, hårda och sträva kristaller som suspenderas i vätskan. Efter hand bildas ett tunt skikt på ytan och ISO kommer börja övergå till en gelform och få ökad viskositet

| <b>OBS!</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Delvis härdad ISO sänker prestanda och förkortar livslängden för alla delar som är i kontakt med vätskan.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Använd alltid en förseglad behållare med avfuktare i ventilationen eller en kväveatmosfär. Förvara <b>aldrig</b> ISO i en öppen behållare.</li> <li>• Håll ISO-pumpens våtkopp eller behållare (i förekommande fall) fylld med lämpligt smörjmedel. Smörjmedlet bildar en barriär mellan ISO och atmosfären.</li> <li>• Använd endast fuktsäkra slangar som är förenliga med ISO.</li> <li>• Återanvänd aldrig lösningsmedel som kan innehålla fukt. Håll lösningsmedelsbehållare stängda när de inte används.</li> <li>• Smörj alltid gängade delar med lämpligt smörjmedel vid återmontering.</li> </ul> |

**OBS!** Mängden bildad film och graden av kristallisering varierar beroende på blandningen av ISO, fuktigheten och temperaturen.

## Skumhartser med 245 fa blåsagenter

Vissa skumblåsagenter löddrar sig vid temperaturer över 33 °C (90 °F) när de inte är under tryck, speciellt om de är upprörda. Minimera förvärmningen i ett cirkulationssystem för att minska mängden skumbildning.

# Modeller

## Reactor 2 H-30 och H-30 Elite

| Modell                                               | Modell H-30                                                                                                                                                                                                                                                      |                |                |                |                |                | Modell H-30 Elite |                |                |                |                |                |
|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|                                                      | 10 kW                                                                                                                                                                                                                                                            |                |                | 15 kW          |                |                | 10 kW             |                |                | 15 kW          |                |                |
| Doserare ★                                           | 17H031                                                                                                                                                                                                                                                           |                |                | 17H032         |                |                | 17H131            |                |                | 17H132         |                |                |
| Maximalt vätskearbets-tryck psi (MPa, bar)           | 2000 (14, 140)                                                                                                                                                                                                                                                   |                |                | 2000 (14, 140) |                |                | 2000 (14, 140)    |                |                | 2000 (14, 140) |                |                |
| Ungefärlig utmatning per cykel (A+B) gallons (liter) | 0,074 (0,28)                                                                                                                                                                                                                                                     |                |                | 0,074 (0,28)   |                |                | 0,074 (0,28)      |                |                | 0,074 (0,28)   |                |                |
| Max. flödeskapacitet lb/min (kg/min)                 | 28 (12,7)                                                                                                                                                                                                                                                        |                |                | 28 (12,7)      |                |                | 28 (12,7)         |                |                | 28 (12,7)      |                |                |
| Total systembelastning † (Watt)                      | 17 960                                                                                                                                                                                                                                                           |                |                | 23 260         |                |                | 17 960            |                |                | 23 260         |                |                |
| Konfigurerbar spänningsfas (VAC, 50/60 Hz)           | 200-240<br>1Ø                                                                                                                                                                                                                                                    | 200-240<br>3ØΔ | 350-415<br>3ØY | 200-240<br>1Ø  | 200-240<br>3ØΔ | 350-415<br>3ØY | 200-240<br>1Ø     | 200-240<br>3ØΔ | 350-415<br>3ØY | 200-240<br>1Ø  | 200-240<br>3ØΔ | 350-415<br>3ØY |
| Toppström vid full belastning*                       | 79                                                                                                                                                                                                                                                               | 46             | 35             | 100            | 59             | 35             | 79                | 46             | 35             | 100            | 59             | 35             |
| Godkännanden                                         |  <br>I enlighet med ANSI/UL-standard 499<br>Certifierad enligt CAN/CSA-standard C22.2 Nr. 88 |                |                |                |                |                |                   |                |                |                |                |                |

|                                     |         |        |         |        |         |        |         |        |  |  |  |  |
|-------------------------------------|---------|--------|---------|--------|---------|--------|---------|--------|--|--|--|--|
| Paket ‡                             | ESH031  | EHH031 | ESH032  | EHH032 | ESH131  | EHH131 | ESH132  | EHH132 |  |  |  |  |
| Värmeslang: 15 m (50 fot)           | 24K240  | 24K240 | 24K240  | 24K240 | 24Y240  | 24Y240 | 24Y240  | 24Y240 |  |  |  |  |
| 24K240 (slitskydd)                  | Ant. 1  | Ant. 5 | Ant. 1  | Ant. 5 | Ant. 1  | Ant. 5 | Ant. 1  | Ant. 5 |  |  |  |  |
| 24Y240 (Xtreme-Wrap)                |         |        |         |        |         |        |         |        |  |  |  |  |
| Uppvärmd vippslang<br>3 m (10 fot)  | 25P770  |        | 25P770  |        | 25P770  |        |         |        |  |  |  |  |
| Paket ‡                             | IHH031  |        | IHH032  |        | IHH131  |        | IHH132  |        |  |  |  |  |
| Värmeslang: 30 m (100 ft)           | 26D906  |        | 26D906  |        | 26D906  |        | 26D906  |        |  |  |  |  |
| 26D906 (Xtreme-Wrap)                | Antal 2 |        | Antal 2 |        | Antal 2 |        | Antal 2 |        |  |  |  |  |
| Uppvärmd vippslang: 6 m<br>(20 fot) | 25P771  |        | 25P771  |        | 25P771  |        | 25P771  |        |  |  |  |  |
| Blandningsövervakning               |         |        |         |        | ✓       |        | ✓       |        |  |  |  |  |
| Sensorer för vätskeinlopp (2)       |         |        |         |        | ✓       |        | ✓       |        |  |  |  |  |

\* Full amperebelastning med alla enheter vid full kapacitet. Säkringskraven vid olika flödes hastigheter och storlekar på blandningskammrar kan vara mindre.

† Totala antalet watt använda av systemet, baserat på varje enhets maximala längd för värmeslang.

- H-30-serien: Maximal längd på värmeslang är 94,5 m (310 fot), inklusive vipp slang.

★ Intertek-godkännanden gäller doserare utan slangar.

‡ Förpackningar inkluderar värmeslang och vipp slang. Elite-paket inkluderar också blandningsövervakning och sensorer för vätskeinlopp. Alla Elite-slang- och pistolsystempaket inkluderar Xtreme-Wrap™ 15 m (50 ft) värmeslang eller Xtreme-Wrap 30 m (100 ft) internt uppvärmd slang. För artikelnummer, se **Tillbehör**, sidan 14.

❖ CE-godkännande gäller för förpackningar som används med en rekommenderad pistol.

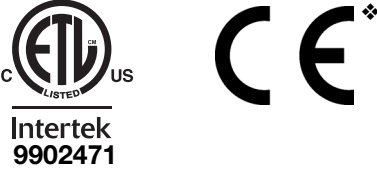
### Spänningskonfigurationsnyckel

Ø Fas  
Δ DELTA  
Y Y

## Rekommenderade vapen

|        |            |           |           |            |
|--------|------------|-----------|-----------|------------|
| Modell | Fusion® AP | Fusion PC | Fusion CS | Probler P2 |
| Del    | 246102     | 25P589    | CS02RD    | GCP2R2     |

## Reactor 2 H-40 och H-40 Elite, 200-240 V

| Modell                                               | Modell H-40                                                                                                                                                                                                    |                | Modell H-40 Elite |                |
|------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------|----------------|
|                                                      | 15 kW                                                                                                                                                                                                          | 20 kW          | 15 kW             | 20 kW          |
| Doserare ★                                           | 17H043                                                                                                                                                                                                         | 17H044         | 17H143            | 17H144         |
| Maximalt vätskearbets-tryck psi (MPa, bar)           | 2000 (14, 140)                                                                                                                                                                                                 | 2000 (14, 140) | 2000 (14, 140)    | 2000 (14, 140) |
| Ungefärlig utmatning per cykel (A+B) gallons (liter) | 0,063 (0,24)                                                                                                                                                                                                   | 0,063 (0,24)   | 0,063 (0,24)      | 0,063 (0,24)   |
| Max. flödeskapacitet lb/min (kg/min)                 | 45 (20)                                                                                                                                                                                                        | 45 (20)        | 45 (20)           | 45 (20)        |
| Total systembelastning † (Watt)                      | 26 600                                                                                                                                                                                                         | 31 700         | 26 600            | 31 700         |
| Fasspänning (VAC, 50/60 Hz)                          | 200-240 3ØΔ                                                                                                                                                                                                    | 200-240 3ØΔ    | 200-240 3ØΔ       | 200-240 3ØΔ    |
| Toppström vid full belastning*                       | 71                                                                                                                                                                                                             | 95             | 71                | 95             |
| Godkännanden                                         |  <p>Intertek<br/>9902471</p> <p>I enlighet med ANSI/UL-standard 499<br/>Certifierad enligt CAN/CSA-standard C22.2 Nr. 88</p> |                |                   |                |

| Paket ‡                           | ESH031  | EHH031  | ESH032  | EHH032  | ESH131  | EHH131  | ESH132  | EHH132  |
|-----------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Värmeslang: 15 m (50 fot)         | 24K240  | 24K240  | 24K240  | 24K240  | 24Y240  | 24Y240  | 24Y240  | 24Y240  |
| 24K240 (slitskydd)                |         |         |         |         |         |         |         |         |
| 24Y240 (Xtreme-Wrap)              | Ant. 1  | Ant. 6  | Ant. 1  | Ant. 6  | Ant. 1  | Ant. 6  | Ant. 1  | Ant. 6  |
| Uppvärmad vippslang 3 m (10 fot)  | 25P770  | 25P770  | 25P770  | 25P770  | 25P770  | 25P770  | 25P770  | 25P770  |
| Paket ‡                           | IHH043  | IHH044  | IHH143  | IHH144  | IHH143  | IHH144  | IHH143  | IHH144  |
| Värmeslang: 30 m (100 ft)         | 26D906  | 26D906  | 26D906  | 26D906  | 26D906  | 26D906  | 26D906  | 26D906  |
| 26D906 (Xtreme-Wrap)              | Antal 3 | Antal 3 | Antal 3 | Antal 3 | Antal 3 | Antal 3 | Antal 3 | Antal 3 |
| Uppvärmad vippslang: 6 m (20 fot) | 25P771  | 25P771  | 25P771  | 25P771  | 25P771  | 25P771  | 25P771  | 25P771  |
| Blandningsövervakning             |         |         |         |         | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       |
| Sensorer för vätskeinlopp (2)     |         |         |         |         | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       |

\* Full amperebelastning med alla enheter vid full kapacitet. Säkringskraven vid olika flödeshastigheter och storlekar på blandningskamarar kan vara mindre.

† Totala antalet watt använda av systemet, baserat på varje enhets maximala längd för värmeslang.

- Maximal längd på värmeslang är 125 m (410 fot), inklusive vippslang.

★ Intertek-godkännanden gäller doserare utan slangar.

‡ Förpackningar inkluderar värmeslang och vippslang. Elite-paket inkluderar också blandningsövervakning och sensorer för vätskeinlopp. Alla Elite-slang- och pistolsystempaket inkluderar Xtreme-Wrap™ 15 m (50 ft) värmeslang eller Xtreme-Wrap 30 m (100 ft) internt uppvärmd slang. För artikelnummer, se **Tillbehör**, sidan 14.

❖ CE-godkännande gäller för förpackningar som används med en rekommenderad pistol.

### Spänningskonfigurationsnyckel

Ø Fas  
Δ DELTA  
Y Y

## Rekommenderade vapen

| Modell | Fusion® AP | Fusion PC | Fusion CS | Probler P2 |
|--------|------------|-----------|-----------|------------|
| Del    | 246103     | 25P085    | CS02RD    | GCP2R2     |

## Reactor 2 H-40 och H-30 Elite, 350-415 V (forts.)

| Modell                                               | Modell H-40                                                                                                                                                                                                       |                |                | Modell H-40 Elite                                                                                                                                                                                                   |                |
|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
|                                                      | 15 kW                                                                                                                                                                                                             | 20 kW          | 15 kW          | 15 kW                                                                                                                                                                                                               | 20 kW          |
| Doserare ★                                           | 17H045                                                                                                                                                                                                            | 17H046         | 25R549         | 17H145                                                                                                                                                                                                              | 17H149         |
| Maximalt vätskearbets-tryck psi (MPa, bar)           | 2000 (14, 140)                                                                                                                                                                                                    | 2000 (14, 140) | 2000 (14, 140) | 2000 (14, 140)                                                                                                                                                                                                      | 2000 (14, 140) |
| Ungefärlig utmatning per cykel (A+B) gallons (liter) | 0,063 (0,24)                                                                                                                                                                                                      | 0,063 (0,24)   | 0,0525 (0,20)  | 0,063 (0,24)                                                                                                                                                                                                        | 0,063 (0,24)   |
| Max. flödeskapacitet lb/min (kg/min)                 | 45 (20)                                                                                                                                                                                                           | 45 (20)        | 1,875 (7,1)    | 45 (20)                                                                                                                                                                                                             | 45 (20)        |
| Total systembelastning † (Watt)                      | 26 600                                                                                                                                                                                                            | 31 700         | 31 700         | 26 600                                                                                                                                                                                                              | 31 700         |
| Fasspänning (VAC, 50/60 Hz)                          | 350-415 3ØY                                                                                                                                                                                                       | 350-415 3ØY    | 350-415 3ØY    | 350-415 3ØY                                                                                                                                                                                                         | 350-415 3ØY    |
| Toppström vid full belastning*                       | 41                                                                                                                                                                                                                | 52             | 52             | 41                                                                                                                                                                                                                  | 52             |
| Godkännanden                                         |  <p>Intertek<br/>9902471</p> <p>I enlighet med ANSI/UL-standard 499<br/>Certifierad enligt CAN/CSA-standard<br/>C22.2 Nr. 88</p> |                |                |  <p>Intertek<br/>9902471</p> <p>I enlighet med ANSI/UL-standard 499<br/>Certifierad enligt CAN/CSA-standard<br/>C22.2 Nr. 88</p> |                |

| Paket ‡                                                                 | ESH045  | EHH045 | ESH046  | EHH046 | ESH145  | EHH145 | ESH146  | EHH146 |
|-------------------------------------------------------------------------|---------|--------|---------|--------|---------|--------|---------|--------|
| Värmeslang: 15 m (50 fot)<br>24K240 (slitskydd)<br>24Y240 (Xtreme-Wrap) | 24K240  | 24K240 | 24K240  | 24K240 | 24Y240  | 24Y240 | 24Y240  | 24Y240 |
|                                                                         | Ant. 1  | Ant. 6 | Ant. 1  | Ant. 6 | Ant. 1  | Ant. 6 | Ant. 1  | Ant. 6 |
| Uppvärmd vipp slang<br>3 m (10 fot)                                     | 25P770  |        | 25P770  |        | 25P770  |        | 25P770  |        |
| Paket ‡                                                                 | IHH045  |        | IHH046  |        | IHH145  |        | IHH146  |        |
| Värmeslang: 30 m (100 ft)<br>26D906 (Xtreme-Wrap)                       | 26D906  |        | 26D906  |        | 26D906  |        | 26D906  |        |
|                                                                         | Antal 3 |        | Antal 3 |        | Antal 3 |        | Antal 3 |        |
| Uppvärmd vipp slang: 6 m (20 fot)                                       | 25P771  |        | 25P771  |        | 25P771  |        | 25P771  |        |
| Blandningsövervakning                                                   |         |        |         |        | ✓       |        | ✓       |        |
| Sensorer för vätskeinlopp (2)                                           |         |        |         |        | ✓       |        | ✓       |        |

\* Full amperebelastning med alla enheter vid full kapacitet. Säkringskraven vid olika flödes hastigheter och storlekar på blandningskammrar kan vara mindre.

† Totala antalet watt använda av systemet, baserat på varje enhets maximala längd för värmeslang.

- H-40-serien: Maximal längd på värmeslang är 125 m (410 fot), inklusive vipp slang.

★ Intertek-godkännanden gäller doserare utan slangar.

‡ Förpackningar inkluderar värmeslang och vipp slang. Elite-paket inkluderar också blandningsövervakning och sensorer för vätskeinlopp. Alla Elite-slang- och pistolsystempaket inkluderar Xtreme-Wrap™ 15 m (50 ft) värmeslang eller Xtreme-Wrap 30 m (100 ft) internt uppvärmd slang. För artikelnummer, se **Tillbehör**, sidan 14.

❖ CE-godkännande gäller för förpackningar som används med en rekommenderad pistol.

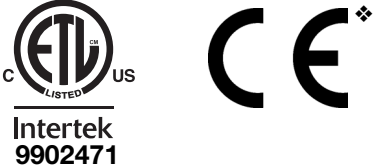
### Spänningskonfigurationsnyckel

Ø Fas  
Δ DELTA  
Y Y

## Rekommenderade vapen

| Modell | Fusion® AP | Fusion PC | Fusion CS | Probler P2 |
|--------|------------|-----------|-----------|------------|
| Del    | 246103     | 25P085    | CS02RD    | GCP2R2     |

## Reactor 2 H-50 och H-50 Elite

| Modell                                               | Modell H-50                                                                                                                                                                                                    |                | Modell H-50 Elite |                |
|------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------|----------------|
|                                                      | 20 kW                                                                                                                                                                                                          | 20 kW          | 20 kW             | 20 kW          |
| Doserare ★                                           | 17H053                                                                                                                                                                                                         | 17H056         | 17H153            | 17H156         |
| Maximalt vätskearbets-tryck psi (MPa, bar)           | 2000 (14, 140)                                                                                                                                                                                                 | 2000 (14, 140) | 2000 (14, 140)    | 2000 (14, 140) |
| Ungefärlig utmatning per cykel (A+B) gallons (liter) | 0,074 (0,28)                                                                                                                                                                                                   | 0,074 (0,28)   | 0,074 (0,28)      | 0,074 (0,28)   |
| Max. flödeskapacitet lb/min (kg/min)                 | 52 (24)                                                                                                                                                                                                        | 52 (24)        | 52 (24)           | 52 (24)        |
| Total systembelastning † (Watt)                      | 31 700                                                                                                                                                                                                         | 31 700         | 31 700            | 31 700         |
| Fasspänning (VAC, 50/60 Hz)                          | 200-240 3ØΔ                                                                                                                                                                                                    | 350-4515 3ØY   | 200-240 3ØΔ       | 350-415 3ØY    |
| Toppström vid full belastning*                       | 95                                                                                                                                                                                                             | 52             | 95                | 52             |
| Godkännanden                                         |  <p>Intertek<br/>9902471</p> <p>I enlighet med ANSI/UL-standard 499<br/>Certifierad enligt CAN/CSA-standard C22.2 Nr. 88</p> |                |                   |                |

|                                  |         |         |         |         |        |        |        |        |
|----------------------------------|---------|---------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|
| Paket ‡                          | ESH053  | EHH053  | ESH056  | EHH056  | ESH153 | EHH153 | ESH156 | EHH156 |
| Värmeslang: 15 m (50 fot)        | 24K240  | 24K240  | 24K240  | 24K240  | 24Y240 | 24Y240 | 24Y240 | 24Y240 |
| 24K240 (slitskydd)               |         |         |         |         |        |        |        |        |
| 24Y240 (Xtreme-Wrap)             | Ant. 1  | Ant. 6  | Ant. 1  | Ant. 6  | Ant. 1 | Ant. 6 | Ant. 1 | Ant. 6 |
| Uppvärmd vippslang 3 m (10 fot)  | 25P770  |         | 25P770  |         | 25P770 |        | 25P770 |        |
| Paket ‡                          | IHH053  | IHH056  | IHH153  | IHH156  |        |        |        |        |
| Värmeslang: 30 m (100 ft)        | 26D906  | 26D906  | 26D906  | 26D906  |        |        |        |        |
| 26D906 (Xtreme-Wrap)             | Antal 3 | Antal 3 | Antal 3 | Antal 3 |        |        |        |        |
| Uppvärmd vippslang: 6 m (20 fot) | 25P771  |         | 25P771  |         | 25P771 |        | 25P771 |        |
| Blandningsövervakning            |         |         |         |         | ✓      |        | ✓      |        |
| Sensorer för vätskeinlopp (2)    |         |         |         |         | ✓      |        | ✓      |        |

\* Full amperebelastning med alla enheter vid full kapacitet. Säkringskraven vid olika flödes hastigheter och storlekar på blandningskammrar kan vara mindre.

† Totala antalet watt använda av systemet, baserat på varje enhets maximala längd för värmeslang.

- H-50-serien: Maximal längd på värmeslang är 125 m (410 fot), inklusive vippslang.

★ Intertek-godkännanden gäller doserare utan slangar.

‡ Förpackningar inkluderar värmeslang och vippslang. Elite-paket inkluderar också blandningsövervakning och sensorer för vätskeinlopp. Alla Elite-slang- och pistolsystempaket inkluderar Xtreme-Wrap™ 15 m (50 ft) värmeslang eller Xtreme-Wrap 30 m (100 ft) internt uppvärmd slang. För artikelnummer, se **Tillbehör**, sidan 14.

❖ CE-godkännande gäller för förpackningar som används med en rekommenderad pistol.

### Spänningskonfigurationsnyckel

Ø Fas  
Δ DELTA  
Y Y

## Rekommenderade vapen

|        |            |           |           |            |
|--------|------------|-----------|-----------|------------|
| Modell | Fusion® AP | Fusion PC | Fusion CS | Probler P2 |
| Del    | 246103     | 25P085    | CS02RD    | GCP2R2     |

## Reactor 2 H-XP2 och H-XP2 Elite

| Modell                                               | Modell H-XP2                                                                                                                                                                                                                                                    |             |             | Modell H-XP2 Elite |             |             |
|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
|                                                      | 15 kW                                                                                                                                                                                                                                                           |             |             | 15 kW              |             |             |
| Doserare ★                                           | 17H062                                                                                                                                                                                                                                                          |             |             | 17H162             |             |             |
| Maximalt vätskearbets-tryck psi (MPa, bar)           | 3500 (24,1, 241)                                                                                                                                                                                                                                                |             |             | 3500 (24,1, 241)   |             |             |
| Ungefärlig utmatning per cykel (A+B) gallons (liter) | 0,042 (0,16)                                                                                                                                                                                                                                                    |             |             | 0,042 (0,16)       |             |             |
| Max. flödeskapacitet lb/min (kg/min)                 | 1,5 (5,7)                                                                                                                                                                                                                                                       |             |             | 1,5 (5,7)          |             |             |
| Total systembelastning † (Watt)                      | 23 260                                                                                                                                                                                                                                                          |             |             | 23 260             |             |             |
| Fasspänning (VAC, 50/60 Hz)                          | 200-240 1ØΔ                                                                                                                                                                                                                                                     | 200-240 3ØΔ | 350-415 3ØY | 200-240 1Ø         | 200-240 3ØΔ | 350-415 3ØY |
| Toppström vid full belastning*                       | 100                                                                                                                                                                                                                                                             | 59          | 35          | 100                | 59          | 35          |
| Godkännanden                                         |  <br>I enlighet med ANSI/UL-standard 499<br>Certifierad enligt CAN/CSA-standard C22.2 Nr. 88 |             |             |                    |             |             |

|                                   |        |        |        |        |
|-----------------------------------|--------|--------|--------|--------|
| Paket ‡                           | ESH062 | EHH062 | ESH162 | EHH162 |
| Värmeslang: 15 m (50 fot)         | 24K241 | 24K241 | 24Y241 | 24Y241 |
|                                   | Ant. 1 | Ant. 5 | Ant. 1 | Ant. 5 |
| Uppvärmad vipp slang 3 m (10 fot) | 25P722 |        | 25P722 |        |
| Sensorer för vätskeinlopp (2)     |        |        | ✓      |        |

\* Full amperebelastning med alla enheter vid full kapacitet. Säkringskraven vid olika flödes hastigheter och storlekar på blandningskammrar kan vara mindre.

† Totala antalet watt använda av systemet, baserat på varje enhets maximala längd för värmeslang.

- H-XP2-serien: Maximal längd på värmeslang är 94,5 m (310 fot), inklusive vipp slang.

★ Intertek-godkännanden gäller doserare utan slangar.

‡ Förpackningar inkluderar värmeslang och vipp slang. Elite-paket inkluderar också blandningsövervakning och sensorer för vätskeinlopp. Alla Elite slang och pistol-paket inkluderar Xtreme-Wrap™, 15 m (50 ft) värmeslang. För artikelnummer, se **Tillbehör**, sidan 14.

❖ CE-godkännande gäller för förpackningar som används med en rekommenderad pistol.

### Spänningskonfigurationsnyckel

Ø Fas  
Δ DELTA  
Y Y

## Rekommenderade vapen

|        |            |           |            |
|--------|------------|-----------|------------|
| Modell | Fusion® AP | Fusion PC | Probler P2 |
| Del    | 246101     | 25P588    | GCP2R1     |

## Reactor 2 H-XP3 och H-XP3 Elite

| Modell                                               | Modell H-XP3                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                  | Modell H-XP3 Elite |                  |
|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------------------|------------------|
|                                                      | 20 kW                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 20 kW            | 20 kW              | 20 kW            |
| Doserare ★                                           | 17H074                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 17H076           | 17H174             | 17H176           |
| Maximalt vätskearbets-tryck psi (MPa, bar)           | 3500 (24,1, 241)                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 3500 (24,1, 241) | 3500 (24,1, 241)   | 3500 (24,1, 241) |
| Ungefärlig utmatning per cykel (A+B) gallons (liter) | 0,042 (0,16)                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,042 (0,16)     | 0,042 (0,16)       | 0,042 (0,16)     |
| Max. flödeskapacitet lb/min (kg/min)                 | 2,8 (10,6)                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 2,8 (10,6)       | 2,8 (10,6)         | 2,8 (10,6)       |
| Total systembelastning † (Watt)                      | 31 700                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 31 700           | 31 700             | 31 700           |
| Fasspänning (VAC, 50/60 Hz)                          | 200-240 3ØΔ                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 350-451 3ØY      | 200-240 3ØΔ        | 350-415 3ØY      |
| Toppström vid full belastning*                       | 95                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 52               | 95                 | 52               |
| Godkännanden                                         |  <br><b>Intertek</b><br><b>9902471</b><br>I enlighet med ANSI/UL-standard 499<br>Certifierad enligt CAN/CSA-standard C22.2 Nr. 88 |                  |                    |                  |

| Paket ‡                                    | ESH074 | EHH074 | ESH076 | EHH076 | ESH174 | EHH174 | ESH176 | EHH176 |
|--------------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Värmeslang: 15 m (50 fot)                  | 24K241 | 24K241 | 24K241 | 24K241 | 24Y241 | 24Y241 | 24Y241 | 24Y241 |
| 24K240 (slitskydd)<br>24Y240 (Xtreme-Wrap) | Ant. 1 | Ant. 6 | Ant. 1 | Ant. 6 | Ant. 1 | Ant. 6 | Ant. 1 | Ant. 6 |
| Uppvärmad vippslang 3 m (10 fot)           | 25P772 |        | 25P772 |        | 25P772 |        | 25P772 |        |
| Sensorer för vätskeinlopp (2)              |        |        |        |        | ✓      |        | ✓      |        |

\* Full amperebelastning med alla enheter vid full kapacitet. Säkringskraven vid olika flödes hastigheter och storlekar på blandningskammrar kan vara mindre.

† Totala antalet watt använda av systemet, baserat på varje enhets maximala längd för värmeslang.

- Maximal längd på värmeslang är 125 m (410 fot), inklusive vippslang.

★ Intertek-godkännanden gäller doserare utan slangar.

‡ Förpackningar inkluderar värmeslang och vippslang. Elite-paket inkluderar också blandningsövervakning och sensorer för vätskeinlopp. Alla Elite slang och pistol-paket inkluderar Xtreme-Wrap™, 15 m (50 ft) värmeslang. För artikelnummer, se **Tillbehör**, sidan 14.

❖ CE-godkännande gäller för förpackningar som används med en rekommenderad pistol.

### Spänningskonfigurationsnyckel

Ø Fas  
Δ DELTA  
Y Y

## Rekommenderade vapen

| Modell | Fusion® AP | Fusion PC | Probler P2 |
|--------|------------|-----------|------------|
| Del    | 246103     | 25P589    | GCP2R2     |

# Tillbehör

| Satsnummer | Beskrivning                                         |
|------------|-----------------------------------------------------|
| 24U315     | Luftfördelarsats (4 utlopp)                         |
| 17G340     | Hjulsats                                            |
| 17F837     | Inloppssensorsats                                   |
| 16X521     | Graco InSite-förlängningskabel 7,5 m (24,6 fot)     |
| 24N449     | 15 m (50 fot) CAN-kabel (för fjärrdisplaymodul)     |
| 24K207     | Vätsketemperatursensorer (FTS) med RTD              |
| 24U174     | Fjärrdisplaymodulsats                               |
| 15V551     | Skyddskåpa till ADM (10-pack)                       |
| 15M483     | Skyddskåpor till fjärrdisplaymodul (10-pack)        |
| 24M174     | Trumnivåstickor                                     |
| 121006     | 45 m (150 fot) CAN-kabel (för fjärrdisplaymodul)    |
| 24N365     | RTD-testkablar (till hjälp vid motståndsmätningar)  |
| 17F838     | Elite-sats                                          |
| 24N748     | Sats, blandningsövervakning                         |
| *979200    | Inbyggd PowerStation, nivå fyra, utan luft          |
| *979201    | Inbyggd PowerStation, nivå fyra, 990 l/min (20 cfm) |
| *979202    | Inbyggd PowerStation, nivå fyra, 990 l/min (35 cfm) |

**\*OBS!** Den integrerade PowerStation-enheten passar bara med dosersystemen Reactor 2 H-30 och H-XP2.

## Bifogade handböcker

Följande handböcker medföljer hydrauldriven Reactor 2. Referera till dessa handböcker för detaljerad utrustningsinformation.

| Handbok | Beskrivning                                                         |
|---------|---------------------------------------------------------------------|
| 334945  | Bruksanvisning, hydrauldrivet Reactor 2 doseringssystem             |
| 335005  | Hydrauldriven Reactor 2 doseringssystem, snabbguide för avstängning |
| 335006  | Reactor 2 hydrauldrivet doseringssystem, snabbstartguide            |

## Relaterade handböcker

Följande handböcker gäller för tillbehör som används med hydrauldriven Reactor 2.

| Handbok på svenska                   | Beskrivning                                                          |
|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| <b>Systemhandböcker</b>              |                                                                      |
| 334946                               | Reservdelar, hydrauldriven Reactor 2-doserare                        |
| <b>Handbok för förträngningspump</b> |                                                                      |
| 3A3085                               | Pump, reservdelar                                                    |
| <b>Handböcker för matarsystem</b>    |                                                                      |
| 309852                               | Sats för cirkulations- och returrör, instruktioner-reservdelar       |
| 309815                               | Matarpumpsatser, anvisningar – delar                                 |
| 309827                               | Lufttillförselsats för matarpump, anvisningar – delar                |
| <b>Handböcker för sprutpistol</b>    |                                                                      |
| 309550                               | Fusion® AP-pistol, instruktioner - delar                             |
| 3A7314                               | Fusion® PC-pistol, instruktioner - delar                             |
| 312666                               | Fusion® CS-pistol, instruktioner - delar                             |
| 313213                               | Probler® P2-pistol, instruktioner - delar                            |
| <b>Handböcker, tillbehör</b>         |                                                                      |
| 309572                               | Värmeslang, instruktioner – delar                                    |
| 3A3009                               | Inloppssensorsats, instruktioner – delar                             |
| 3A1907                               | Fjärrdisplaymodulsats, instruktioner – delar                         |
| 332735                               | Luftgrenrörssats, instruktioner – delar                              |
| 3A3010                               | Sats med svängbara hjul, instruktioner – delar                       |
| 3A6738                               | Blandningsövervakningssats för eftermontering, instruktioner – delar |
| 3A3084                               | Elite-sats, instruktioner – delar                                    |
| 3A6335                               | Integrerad PowerStation, instruktioner                               |

Handböcker finns på [www.graco.com](http://www.graco.com).

## Typinstallation utan cirkulation

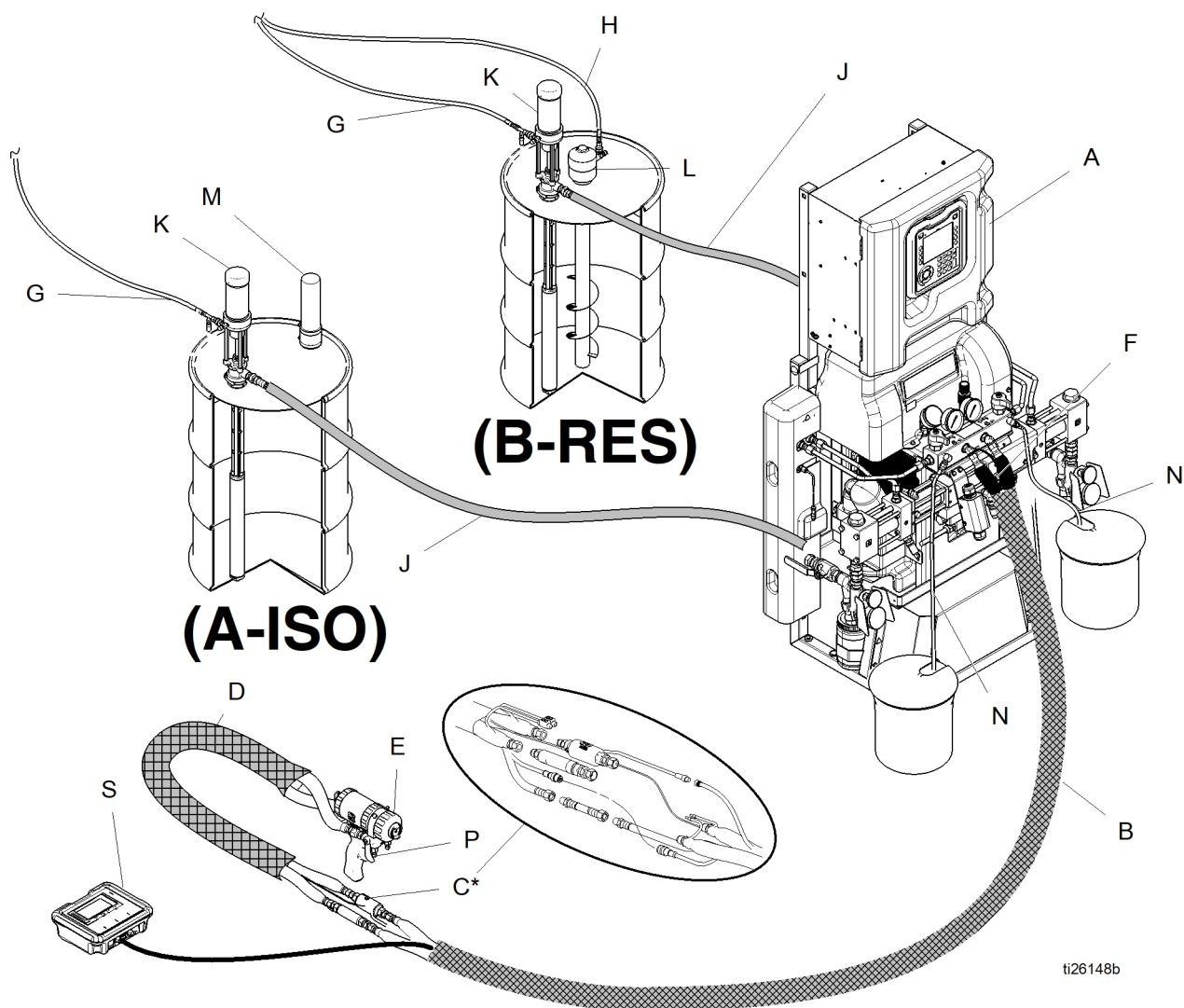


FIG. 1

\* Visas oskyddad för tydlighet. Vira in i tejp vid drift.

**Beteckning:**

|   |                                       |   |                                      |
|---|---------------------------------------|---|--------------------------------------|
| A | Reactor-doserare                      | J | Vätskematningsledning                |
| B | Värmeslang                            | K | Matningspumpar                       |
| C | Vätsketemperatursensor (FTS)          | L | Omrörare                             |
| D | Uppvärmad vippslang                   | M | Avfuktartork                         |
| E | Fusion-sprutpistol                    | N | Avtappningsledningar                 |
| F | Lufttillförselslang till pistolen     | P | Pistol vätskegrenrör (del av pistol) |
| G | Lufttillförselledningar för matarpump | S | Fjärrdisplaymodulsats (tillval)      |
| H | Lufttillförselledningar för omrörare  |   |                                      |

# Typinstallation med systemets vätskegrenrör till trumcirkulation

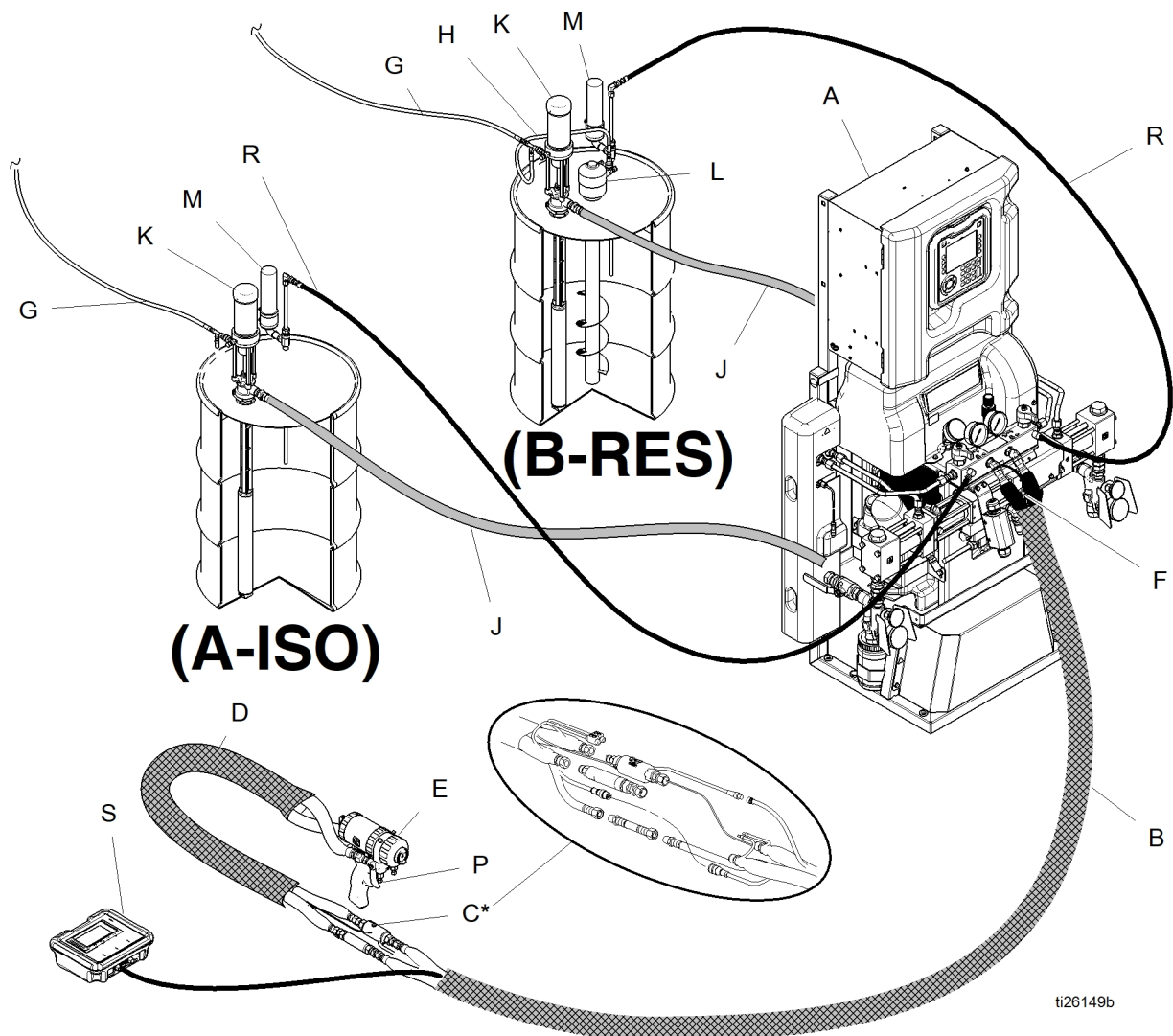


FIG. 2

\* Visas oskyddad för tydlighet. Vira in i tejp vid drift.

## Beteckning:

|   |                                       |   |                                      |
|---|---------------------------------------|---|--------------------------------------|
| A | Reactor-doserare                      | J | Vätskematningsledning                |
| B | Värmeslang                            | K | Matningspumpar                       |
| C | Vätsketempersensor (FTS)              | L | Omrörare                             |
| D | Uppvärmad vippslang                   | M | Avfuktartork                         |
| E | Fusion-sprutpistol                    | P | Pistol vätskegrenrör (del av pistol) |
| F | Lufttillförselslang till pistolen     | R | Återcirkulationsledningar            |
| G | Lufttillförselledningar för matarpump | S | Fjärrdisplaymodulsats (tillval)      |
| H | Lufttillförselledningar för omrörare  |   |                                      |

## Typinstallation med pistolens vätskegrenrör till trumcirkulation

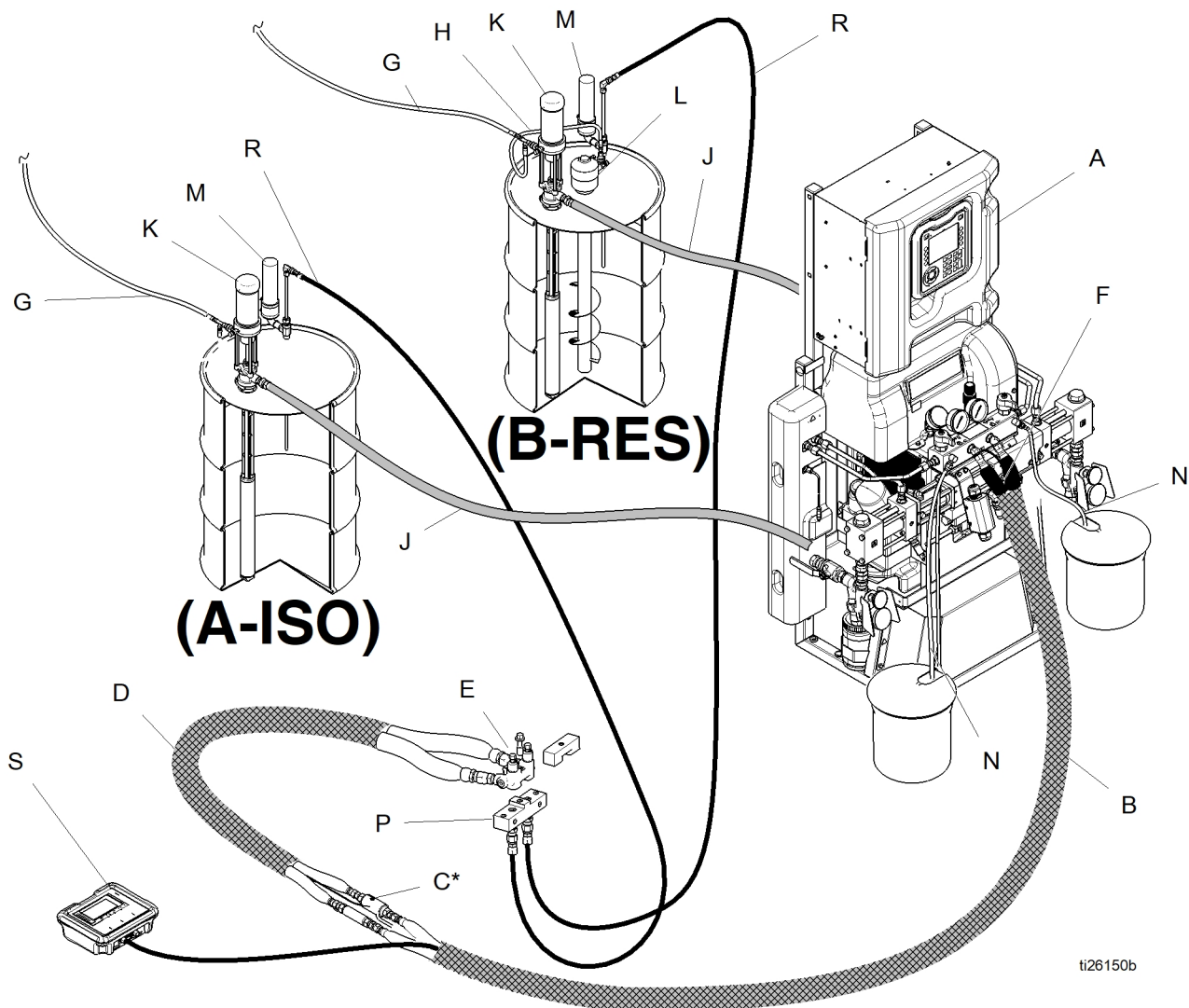


FIG. 3

\* Visas oskyddad för tydlighet. Vira in i tejp vid drift.

### Beteckning:

|    |                                       |   |                                      |
|----|---------------------------------------|---|--------------------------------------|
| A  | Reactor-doserare                      | J | Vätskematningsledning                |
| B  | Värmeslang                            | K | Matningspumpar                       |
| C  | Vätsketempersensor (FTS)              | L | Omrörare                             |
| CK | Cirkulationsblock (tillbehör)         | M | Avfuktartork                         |
| D  | Uppvärmad vippslang                   | N | Avtappningsledningar                 |
| F  | Lufttillförselslang till pistolen     | P | Pistol vätskegrenrör (del av pistol) |
| G  | Lufttillförselledningar för matarpump | R | Återcirkulationsledningar            |
| H  | Lufttillförselledningar för omrörare  | S | Fjärrdisplaymodulsats (tillval)      |

# Komponenters funktion och placering

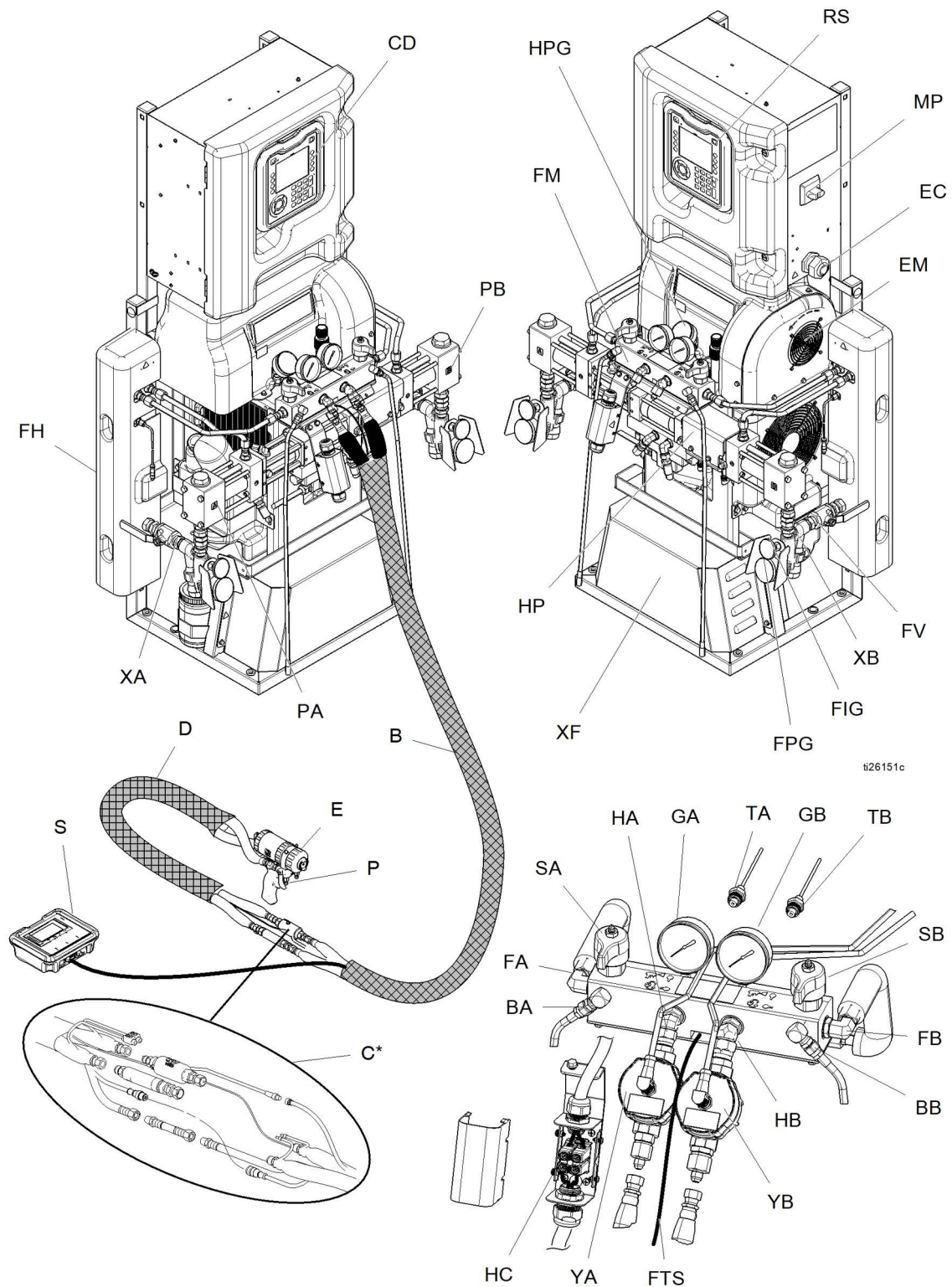


FIG. 4

**Beteckning:**

|    |                                       |     |                                                           |
|----|---------------------------------------|-----|-----------------------------------------------------------|
| BA | ISO-sida utlopp för tryckavlastning   | PB  | RES-sida pump                                             |
| BB | RES-sida utlopp för tryckavlastning   | RS  | Röd stoppknapp                                            |
| CD | Avancerad displaymodul (ADM)          | S   | Fjärrdisplaymodul (tillval)                               |
| EC | Dragavlastare för elsladd             | SA  | ISO-sida TRYCKAVLASTNING/SPRUT-ventil                     |
| EM | Elmotor (bakom höljet)                | SB  | RES-sida TRYCKAVLASTNING/SPRUT-ventil                     |
| FA | ISO-sida inlopp för vätskegrenrör     | TA  | ISO-sida trycksensor (bakom mätare GA)                    |
| FB | RES-sida inlopp för vätskegrenrör     | TB  | RES-sida trycksensor (bakom mätare GB)                    |
| FH | Vätskevärmare (bakom hölje)           | XA  | Sensor för vätskeinlopp (ISO-sida, endast Elite-modeller) |
| FM | Reactor vätskegrenrör                 | XB  | Sensor för vätskeinlopp (RES-sida, endast Elite-modeller) |
| FV | Vätskeinloppsventil (RES-sida i bild) | XF  | Transformator till värmeslang (bakom hölje)               |
| GA | ISO-sida manometer                    | YA  | Flödesmätare (ISO-sidan, endast Elite-modeller)           |
| GB | RES-sida manometer                    | YB  | Flödesmätare (RES-sidan, endast Elite-modeller)           |
| HA | ISO-sida slanganslutning              | FPG | Manometer, vätskeinloppsventil                            |
| HB | RES-sida slanganslutning              | FTG | Termometer, vätskeinloppsventil                           |
| HC | Kopplingsbox till värmeslangen        | FTS | FTS-anslutning                                            |
| HP | Hydrauldrivenhet (bakom hölje)        | HPG | Manometer, hydraultryck                                   |
| MP | Huvudströmbrytare                     |     |                                                           |
| PA | ISO-sida pump                         |     |                                                           |

# Avancerad displaymodul (ADM)

ADM-displayen visar grafik- och textinformation relaterad till förberedelser och sprutdrift.



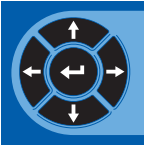
ti22631a

FIG. 5: ADM sedd framifrån

## OBS!

För att förhindra skador på funktionsknapparna ska de inte tryckas in med vassa objekt så som pennor, plastkort eller naglar.

Tabell 1: ADM-knappar och -indikatorer

| Beteckning                                                                                                                                 | Funktion                                                                                                                                                                                                                                         |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <br><b>Knapp och indikator för start och avstängning</b> | Tryck för systemstart eller -avstängning.                                                                                                                                                                                                        |
| <br><b>Stopp</b>                                         | Tryck för att stoppa alla doseringsprocesser. Detta är inte ett säkerhets- eller nödstopp.                                                                                                                                                       |
| <br><b>Funktionsknappar</b>                              | Tryck för att välja den specifika skärmen eller funktionen som visas bredvid varje knapp på displayen.                                                                                                                                           |
| <br><b>Navigeringsknappar</b>                           | <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Vänster-/högerpilar:</b> Använd för att gå mellan skärmar.</li> <li><b>Upp-/nerpilar:</b> Använd för att flytta mellan skärmfält, objekt i en rullgardinsmeny eller flera funktionsskärmar.</li> </ul> |
| <b>Numerisk knappsats</b>                                                                                                                  | Använd för att mata in värden.                                                                                                                                                                                                                   |
| <br><b>Angra</b>                                       | Använd för att avbryta ett datainmatningsfält.                                                                                                                                                                                                   |
| <br><b>Inställning</b>                                 | Tryck för att gå till eller gå från installationsläge.                                                                                                                                                                                           |
| <br><b>Bekräfta</b>                                    | Tryck för att välja ett fält att uppdatera, göra ett val, spara ett val eller värde, gå till en skärm eller bekräfta en åtgärd.                                                                                                                  |

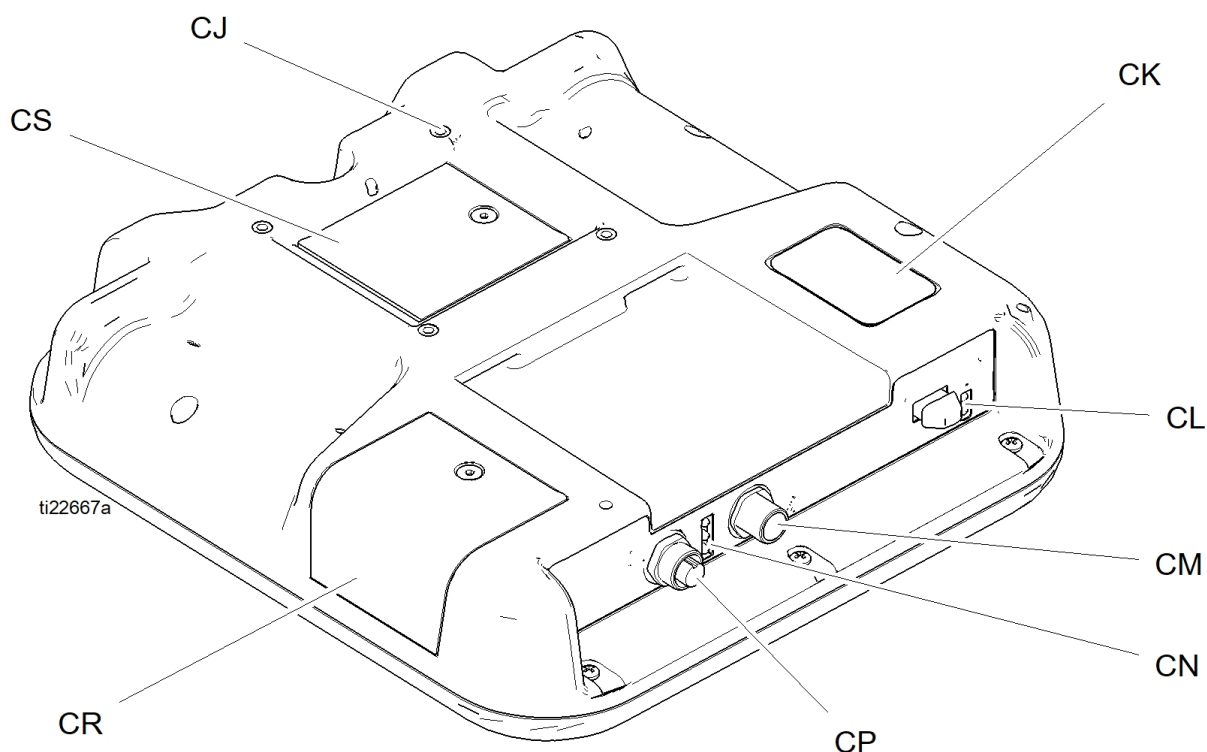


FIG. 6: Sedd bakifrån

**Beteckning:**

CJ Platt panelinfästning (VESA 100)  
 CK Modell- och serienummer  
 CL USB-port och status-LED-lampor  
 CM CAN-kommunikationskabelanslutning

CN Modulstatus-LED-lampor  
 CP Kabelanslutning för tillbehör  
 CR Kåpa för token-åtkomst  
 CS Åtkomstkåpa för backupbatteri

**Tabell 2: ADM-LED för statusbeskrivningar**

| LED                                                                                                        | Tillstånd                           | Beskrivning                                                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| <b>Systemstatus</b><br> | Fast grön                           | Körläge, system på                                            |
|                                                                                                            | Blinkar grön                        | Inställningsläge, system på                                   |
|                                                                                                            | Fast gul                            | Körläge, system av                                            |
|                                                                                                            | Blinkar gul                         | Inställningsläge, system av                                   |
| <b>USB-status (CL)</b>                                                                                     | Blinkar grön                        | Dataregistrering pågår                                        |
|                                                                                                            | Fast gul                            | Hämtar information till USB                                   |
|                                                                                                            | Blinkar grön och gul                | ADM är upptagen, USB kan inte skicka information i detta läge |
| <b>ADM-status (CN)</b>                                                                                     | Fast grön                           | Strömsatt modul                                               |
|                                                                                                            | Fast gul                            | Pågående kommunikation                                        |
|                                                                                                            | Stadigt blinkande röd               | Pågående överföring av programvara från token                 |
|                                                                                                            | Stadig eller slumpvis blinkande röd | Ett modulfel finns                                            |

## Information om ADM-display

### Startbild

Den här bilden visas medan ADM-displayen går igång. Den fortsätter att visas under tiden ADM kör initiering och etablerar kommunikation med andra systemmoduler.



### Menyfält

Menyraden visas längst upp på varje skärm (den följande bilden är bara ett exempel).



### Datum och tid

Datum och tid visas alltid i något av följande format. Tiden visas alltid i 24-timmarsformat.

- DD/MM/ÅÅ TT:MM
- ÅÅ/MM/DD TT:MM
- MM/DD/ÅÅ TT:MM

### Pilar

Vänster- och högerpilar indikerar skärmnavigering.

### Skärmmeny

Den aktiva skärmens namn visas i skärmmenyn i markerad text. Den visar också de tillhörande skärmar som kan komma åt genom att bläddra till höger och vänster.

### Systemläge

Det aktuella systemläget visas längst ner till vänster på menyfältet.

### Systemfel

Aktuellt systemfel visas i mitten av menyfältet.

Det finns fyra alternativ:

| Ikon         | Funktion                                             |
|--------------|------------------------------------------------------|
| Ingen symbol | Ingen information finns eller inget fel har uppstått |
|              | Rekommendation                                       |
|              | Avvikelse                                            |
|              | Larm                                                 |

Se **Felsökning**, sidan 66, för mer information.

### Status

Den aktuella systemstatusen visas längst ner till höger på menyfältet.

### Navigera på skärmen

Det finns två typer av skärmar:

- **Körskärmar** - styr sprutdrift och visar systemstatus och -data.
- **Inställningsskärmar** - styr systemparametrar och avancerade funktioner.

Tryck på en körskärm för att gå till inställningsskärmarna. Om systemet har ett lösenordsskydd kommer lösenordsskärmen att visas. Om systemet inte är låst (lösenordet satt till 0000) visas systemskärm 1.

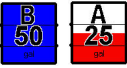
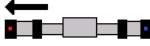
Tryck på på en inställningsskärm för att gå tillbaka till startskärmen.

På alla skärmar, tryck på funktionsknappen

Enter för att aktivera redigeringsfunktionen.

Tryck på funktionsknappen Exit för att lämna en skärm. Använd de andra funktionsknapparna för att välja funktionerna bredvid dem.

## Ikoner

| Ikon                                                                                | Funktion                                                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
|    | Komponent A                                                       |
|    | Komponent B                                                       |
|    | Beräknad materialåtgång                                           |
|    | Tryck                                                             |
|    | Cykelräknare (tryck och håll)                                     |
|    | Rådgivande. Se <b>Felsökning</b> , sidan 66, för mer information. |
|    | Avvikelse. Se <b>Felsökning</b> , sidan 66, för mer information.  |
|    | Larm. Se <b>Felsökning</b> , sidan 66, för mer information.       |
|    | Pumpen rör sig åt vänster                                         |
|    | Pumpen rör sig åt höger                                           |
|   | Slangtemperatur i slangfunktion FTS                               |
|  | Slangtemperatur i slangfunktion motstånd                          |
|  | Slangström i manuellt läge                                        |

## Funktionsknappar

Symboler intill funktionsknappar indikerar vilket läge eller vilken åtgärd som associeras med var och en av funktionsknapparna. Funktionsknappar som inte har en symbol bredvid är inte aktiva på den aktuella skärmbilden.

### OBS!

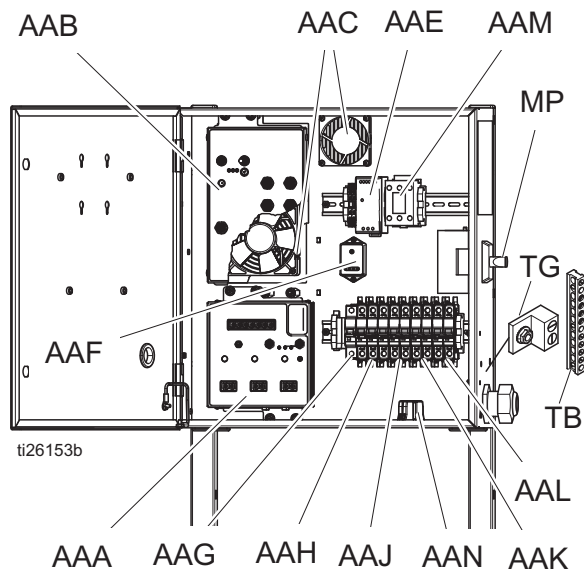
För att förhindra skador på funktionsknapparna ska de inte tryckas in med vassa objekt så som pennor, plastkort eller naglar.

| Ikon                                                                                | Funktion                                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
|    | Starta doserare                            |
|    | Stoppa doserare                            |
|    | Slå på och av den specificerade värmezonen |
|    | Parkera pump                               |
|    | Återställ cykelräknare (tryck och håll)    |
|   | Välj recept                                |
|  | Sök                                        |

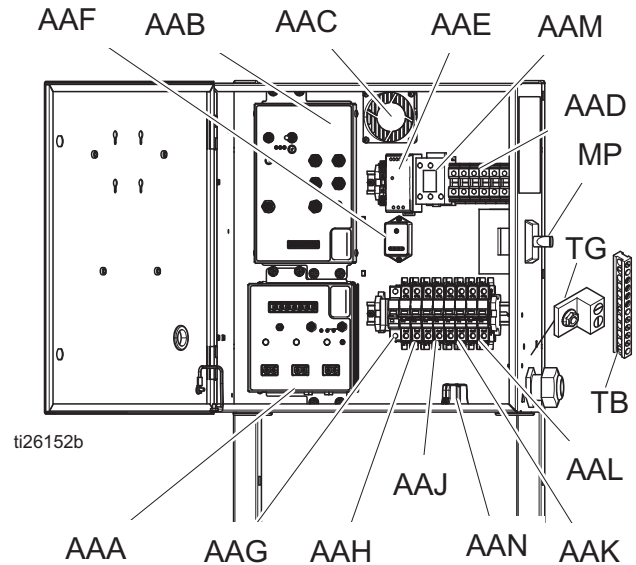
| Ikon                                                                                | Funktion                                                  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
|    | Flytta pekare ett tecken åt vänster                       |
|    | Flytta pekare ett tecken åt höger                         |
|    | Växla mellan versaler, gemener, siffror och specialtecken |
|    | Backsteg                                                  |
|    | Ångra                                                     |
|    | Rensa                                                     |
|    | Felsök valt fel                                           |
|    | Oka värde                                                 |
|    | Minska värde                                              |
|    | Nästa skärm                                               |
|    | Föregående skärm                                          |
|   | Gå tillbaka till första skärm                             |
|  | Kalibrera                                                 |
|  | Fortsätt                                                  |

# Elskåp

## H-40, H-50, H-XP3



## H-30, H-XP2



### Beteckning:

- AAA Temperaturkontrollmodul (TCM)
- AAB Hydraulstyrmodul (HCM)
- AAC Kåpfläkt(ar)
- AAD Kopplingsplintar (endast H-30/h-XP2)
- AAE Nätaggregat
- AAF Galvaniskt överspänningsskydd (SSP)
- AAG Slangbrytare
- AAH Motorbrytare
- AAJ A-sida värmebrytare
- AAK B-sida värmebrytare
- AAL Slangtransformatorbrytare
- AAM Kontaktor för motor
- AAN TB21 Kontaktplint (i förekommande fall)
- MP Huvudströmbrytare
- TB Bussanslutning
- TG Anslutning, jord

# Hydraulstyrmodul (HCM)

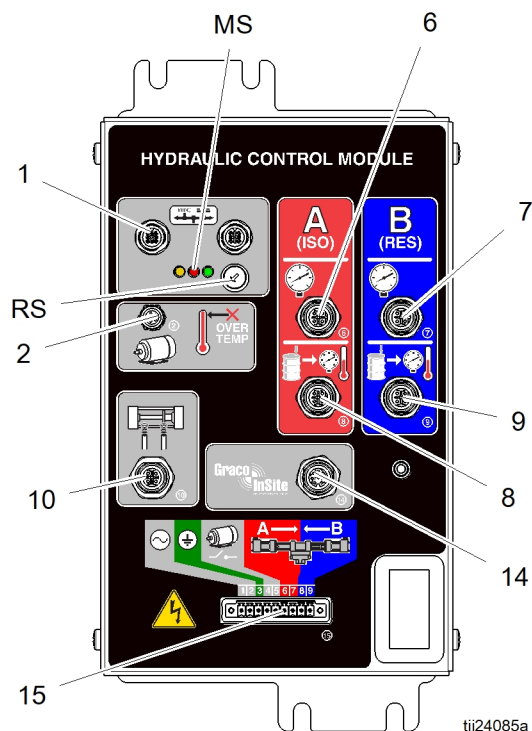


FIG. 7

| Ref. | Beskrivning                                     |
|------|-------------------------------------------------|
| MS   | LED-lampor för modulstatus, se LED-statustabell |
| 1    | CAN-kommunikationsanslutningar                  |
| 2    | Motor, övertemperatur                           |
| 6    | A-pump utloppstryck                             |
| 7    | B-pump utloppstryck                             |
| 8    | A-sensor för vätskeinlopp                       |
| 9    | B-sensor för vätskeinlopp                       |
| 10   | Pumplägesbrytare                                |
| 14   | Graco Insite™                                   |
| 15   | Motorkontaktor och magnetventiler               |
| RS   | Vridomkopplare                                  |

## HCM rotorbrytarpositioner (RS)

- 0 = Reactor 2 H-30
- 1 = Reactor 2 H-40
- 2 = Reactor 2 H-50
- 3 = Reactor 2 H-XP2
- 4 = Reactor 2 H-XP3

**Tabell 3: MCM modul-LED-lampa (MS) statusbeskrivning**

| LED        | Tillstånd                           | Beskrivning                                   |
|------------|-------------------------------------|-----------------------------------------------|
| HCM-status | Fast grön                           | Strömsatt modul                               |
|            | Fast gul                            | Aktiv kommunikation                           |
|            | Stadigt blinkande röd               | Pågående överföring av programvara från token |
|            | Stadig eller slumpvis blinkande röd | Ett modulfel finns                            |

# Kabelanslutningar för temperaturkontrollmodul (TCM)

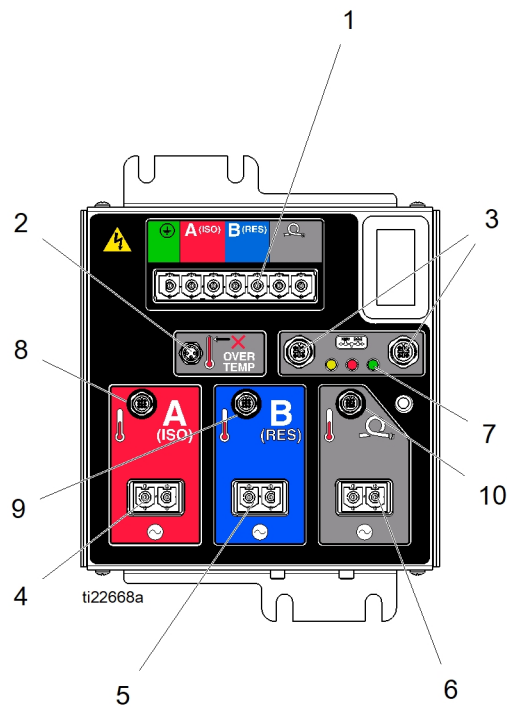


FIG. 8

| Ref. | Beskrivning                    |
|------|--------------------------------|
| 1    | Strömingång                    |
| 2    | Värmare överhettning           |
| 3    | CAN-kommunikationsanslutningar |
| 4    | Strömmatning A-värmare (ISO)   |
| 5    | Strömmatning B-värmare (RES)   |
| 6    | Strömmatning (värmeslang)      |
| 7    | Modulstatuslampor              |
| 8    | A-värmare temperatur (ISO)     |
| 9    | B-värmare temperatur (RES)     |
| 10   | Slangtemperatur                |

Tabell 4: TCM-modul-LED-lampa (7) statusbeskrivning

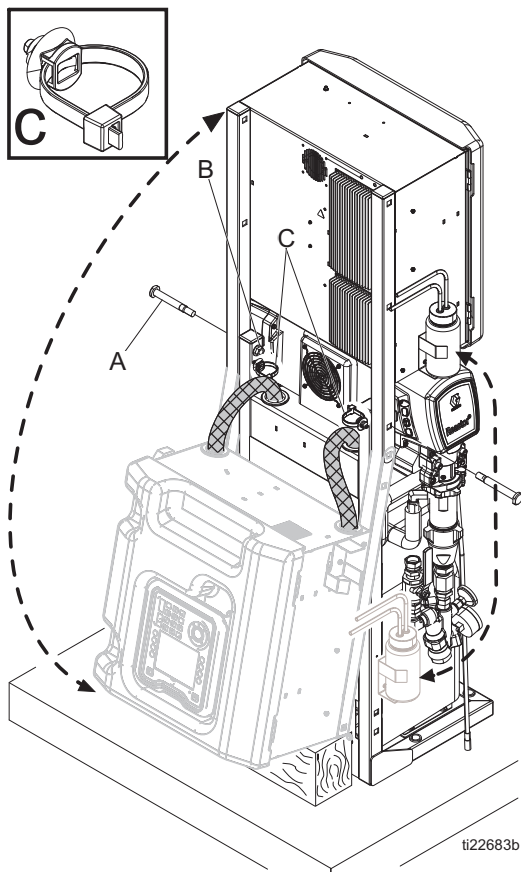
| LED        | Tillstånd                           | Beskrivning                                   |
|------------|-------------------------------------|-----------------------------------------------|
| TCM-status | Fast grön                           | Strömsatt modul                               |
|            | Fast gul                            | Pågående kommunikation                        |
|            | Blinkar stadigt röd                 | Pågående överföring av programvara från token |
|            | Stadig eller slumpvis blinkande röd | Ett modulfel finns                            |

# Installation

## Montera doseraren

Reactor 2-doserarna levereras leveranssäkrade.  
Res upp doseraren till upprätt läge.

1. Skruva bort bultar (A) och muttrar.
2. Vänd elkåpan uppåt.
3. Sätt tillbaka bultar (A) och muttrar. Dra åt bult (B) och mutter.
4. Placera kabelbuntarna mot ramen. Fäst kabelbuntarna löst på ramen med buntband (C) på var sida.



## Montera systemet

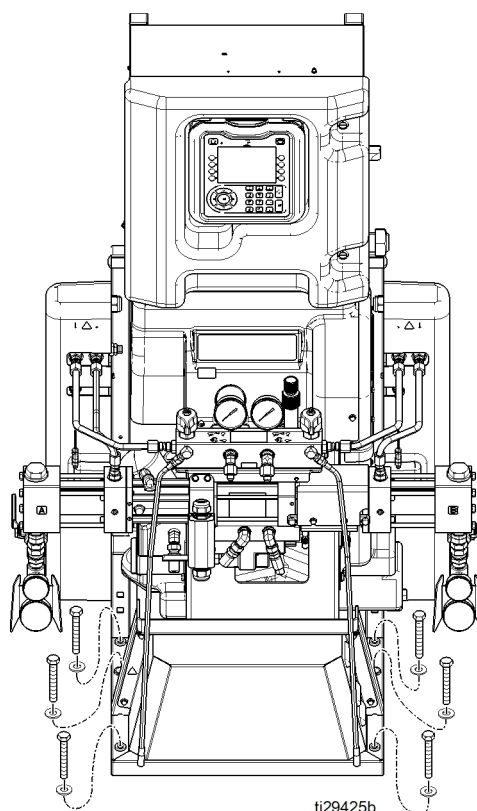


För att förhindra allvarliga skador på grund av att systemet välter, säkerställ att Reactor är ordentligt förankrad i golvet.

**OBS!** Monteringsfästen medföljer inte systemet. Utvärdera installationen och bedöm om ytterligare stöd krävs utöver golvfästena.

1. Se **Mått**, sidan 73, gällande specifikationer för monteringshål.
2. Använd minst fyra av de sex hålen jämnt fördelade runt basplattan för att fästa den till golvet.

**OBS!** Bultar ingår inte.



# Installation

## Jordning



- *Reactor:* systemet är jordat via nätsladden.
- *Sprutpistol:* anslut den ledade slangens jordkabel till FTS. Se **Installera vätsketempersensor**, sidan 32. Koppla inte bort jordkabeln och spruta inte utan den ledade slangen.
- *Färgbehållare:* enligt svenska föreskrifter.
- *Objekt som sprutmål:* följ dina lokala föreskrifter.
- *Lösningsskåp som används vid spolning:* enligt norm. Använd endast elektriskt ledande hink, placerade på en jordad yta. Ställ inte kärlet på icke-ledande ytor, t.ex. papper eller kartong eftersom det bryter jordkretsen.
- *För att bibehålla jordkretsen när du rensplar eller lättar trycket:* håll en metallidell på sprutpistolen stadigt mot sidan på ett jordat *metallkär* och tryck sedan av pistolen.

## Allmänna riktlinjer för utrustningen

### OBS!

Beräknas utrustningens storlek fel kan det leda till skador. Följ riktlinjerna nedan så undviks skador på utrustningen.

- Fastställ korrekt generatorstorlek. Att använda korrekt generatorstorlek och en lämplig tryckluftskompressor möjliggör för doseraren att köra vid nästan oföränderlig RPM. Underlåtenhet att göra detta kommer att orsaka spänningsvariationer som kan skada elektrisk utrustning. Kontrollera att generatormatchar doserarens spänning och fas.

Använd följande procedur för att avgöra korrekt generatorstorlek.

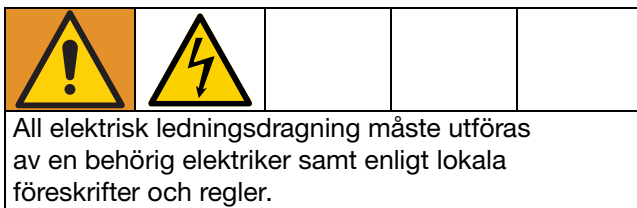
1. Lista toppeffekten för alla systemkomponenter.
  2. Lägg till effektförbrukningen som systemkomponenterna kräver.
  3. Utför följande beräkning: Totalt antal  $W \times 1,25 = kVA$  (kilovoltampere)
  4. Välj en generatorstorlek som är lika stor eller större än den fastställda kVA.
- Använd den elektriska klassningen i modellavsnittet (se **Modeller**, sidan 8) för att bestämma rätt storlek på strömkabeln.

### OBS!

En felaktigt dimensionerad strömkabel kan orsaka spänningsfluktuationer som kan skada elektrisk utrustning och få strömkabeln att bli överhettad

- Använd en tryckluftskompressor med huvudavlastningsenheter för kontinuerlig drift. Direkta tryckluftskompressorer, som börjar och slutar under ett jobb, kan orsaka spänningsvariationer som kan skada elektrisk utrustning.
- Underhåll och inspektera generatorm, tryckluftskompressorn och annan utrustning enligt tillverkarens rekommendationer för att undvika oväntad avstängning. Oväntad utrustningsavstängning orsakar spänningsvariationer som kan skada elektrisk utrustning.
- Använd en strömförsörjning med tillräckligt mycket ström för att uppfylla systemkraven. Underlåtenhet att göra detta kommer att orsaka spänningsvariationer som kan skada elektrisk utrustning.

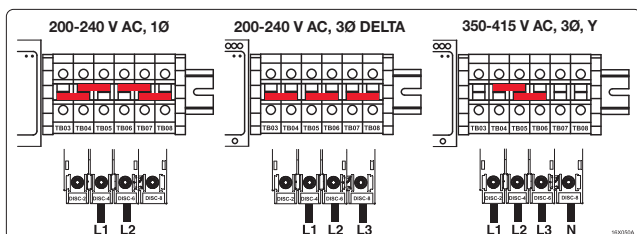
## Ansluta el



1. Slå AV huvudströmbrytaren (MP).
2. Öppna elskåpsdörren.

**OBS!** Terminalbyglarna är placerade på insidan av elskåpsdörren.

3. Installera medföljande terminalbyglar, i de positioner som visas i bild, för den strömkälla som används (endast modellerna H-30 och H-XP2).
4. Dra strömkablar genom elskåpets dragavlastning (EC).
5. Koppla inkommande strömledningar så som visas i bild. Dra försiktigt i alla anslutningar för att kontrollera att de är ordentligt fastsatta.
6. Verifiera att alla objekt är korrekt anslutna så som visas i bild och stäng sedan elskåpsdörren.



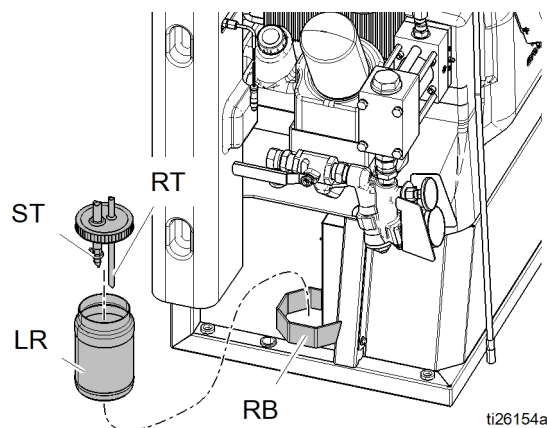
Se **Modeller**, sidan 8, gällande strömkrav för Reactor.

**OBS!** 350-415 VAC-system är inte konstruerade för drift med 480 VAC.

## Smörjningssystem

**Komponent A (ISO) -pump:** Håll ISO-smörjmedels-pumpbehållaren (LR) fylld med Gracos halstättnings-vätska (TSL), artikelnummer 206995 (medföljer).

1. Lyft ut smörjmedelsbehållaren (LR) ur fästet och ta bort behållaren från locket.



2. Fyll på färskt smörjmedel. Gänga på behållaren på locket och placera den i fästet (RB).
3. Tryck in matningsröret med större diameter (ST) ungefär 1/3 in i behållaren.
4. Tryck in returslangen med mindre diameter (RT) i behållaren tills den når botten.

**OBS!** Returen (RT) måste nå botten på behållaren så att isocyanatkristallerna hamnar på botten och inte dras in i matarröret (ST) och går tillbaka till pumpen.

5. Smörjningssystemet är driftklart. Ingen flödning krävs.

## Installera vätsketempersensor

Vätsketempersensor (FTS) medföljer. Installera FTS mellan huvudslang och vippslang. Se handboken för den uppvärmda slangen för anvisningar.

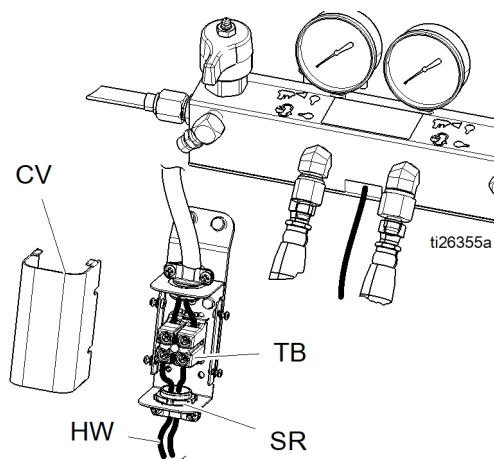
## Ansluta den uppvärmda slangen till doseraren

### **OBS!**

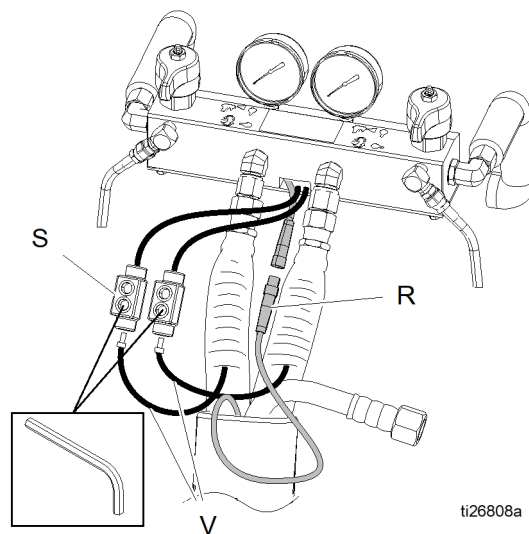
Koppla enbart original Graco uppvärmda slanger till Reactor 2-doserare så undviks skador på slangen.

Utförliga anslutningsanvisningar finns i handboken till värmeslangen.

1. Slå AV (MP) huvudströmbrytaren.
2. Ta bort locket (CV).



3. För doserare med elektriska skarvkopplingar (S), anslut slangens strömkablar till de elektriska skarvkopplingarna (S) från doseraren. Linda anslutningarna med eltejp.



4. Dra ledningarna (HW) till värmeslangen genom dragavlastningen (SR) och skruva in dem i uttagen på kopplingsplinten (TB) Dra åt till vridmoment 3,95 N·m (35 in-lb).
5. Sätt tillbaka locket (CV).

## Drift av avancerad displaymodul (ADM)

När huvudströmmen slås på genom att huvudströmbrytaren (MP) vrids till läget PÅ, kommer startskärmen att visas tills kommunikation och initiering är slutförd.



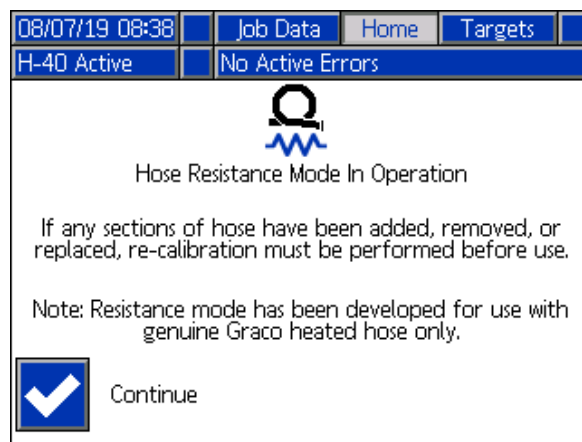
Sedan kommer symbolen för strömknapp att visas tills på/av-knappen (A)  för på ADM:en trycks första gången efter systemstart.

För att börja använda ADM måste maskinen vara aktiv. För att verifiera att maskinen är aktiv, verifiera att indikatorlampan för systemstatus (B) lyser grönt, se **Avancerad displaymodul (ADM)**, sidan 21.

Tryck på ADM-strömbrytaren (A)  om systemstatuslampan inte lyser grön. Systemstatusindikatorn lyser gul om maskinen är inaktiverad.



Om slangmotståndsfunktionen är aktiverad visas en påminnelse när ADM:en blir aktiv.



Tryck på funktionsknappen Fortsätt  för att rensa bilden.

Utför följande åtgärder för att helt och hållet ställa in ditt system.

1. Ställ in tryckvärdet för tryckobalanslarm för att aktivera. Se **System 1**, sidan 37.
2. Ange, aktivera eller inaktivera recept. Se **Recept**, sidan 38.
3. Ställ in allmänna systeminställningar. Se **Avancerad skärm 1 – Allmän**, sidan 36.
4. Ställ in måtenheter. Se **Avancerad skärm 2 – Enheter**, sidan 36.
5. Ställ in USB-inställningar. Se **Avancerad skärm 3 – USB**, sidan 36.
6. Ställ in måltemperaturer och -tryck. Se **Målskärmar**, sidan 41.
7. Ställ in matningsnivåer för komponent A och B. Se **Skötselskärm**, sidan 41.

## Inställningsläge

ADM kommer att starta i körskärmarna från "Home" (Start)-skärmen. Tryck på  för att komma till inställningsskärmarna från körskärmarna. Som standard har systemet inget lösenord vilket är angivet som 0000.

Ange det nuvarande lösenordet och tryck . Tryck     för att navigera genom inställningslägets skärmar. Se **Navigera på skärmen**, sidan 23.

## Ställa in lösenord

Ställ in ett lösenord för att tillåta åtkomst till Inställningsskärm, se **Avancerad skärm 1 – Allmän**, sidan 36. Ange ett nummer från 0001 till 9999. För att ta bort lösenordet, ange det nuvarande lösenordet på skärmen Avancerat – Allmänt och ändra lösenordet till 0000.

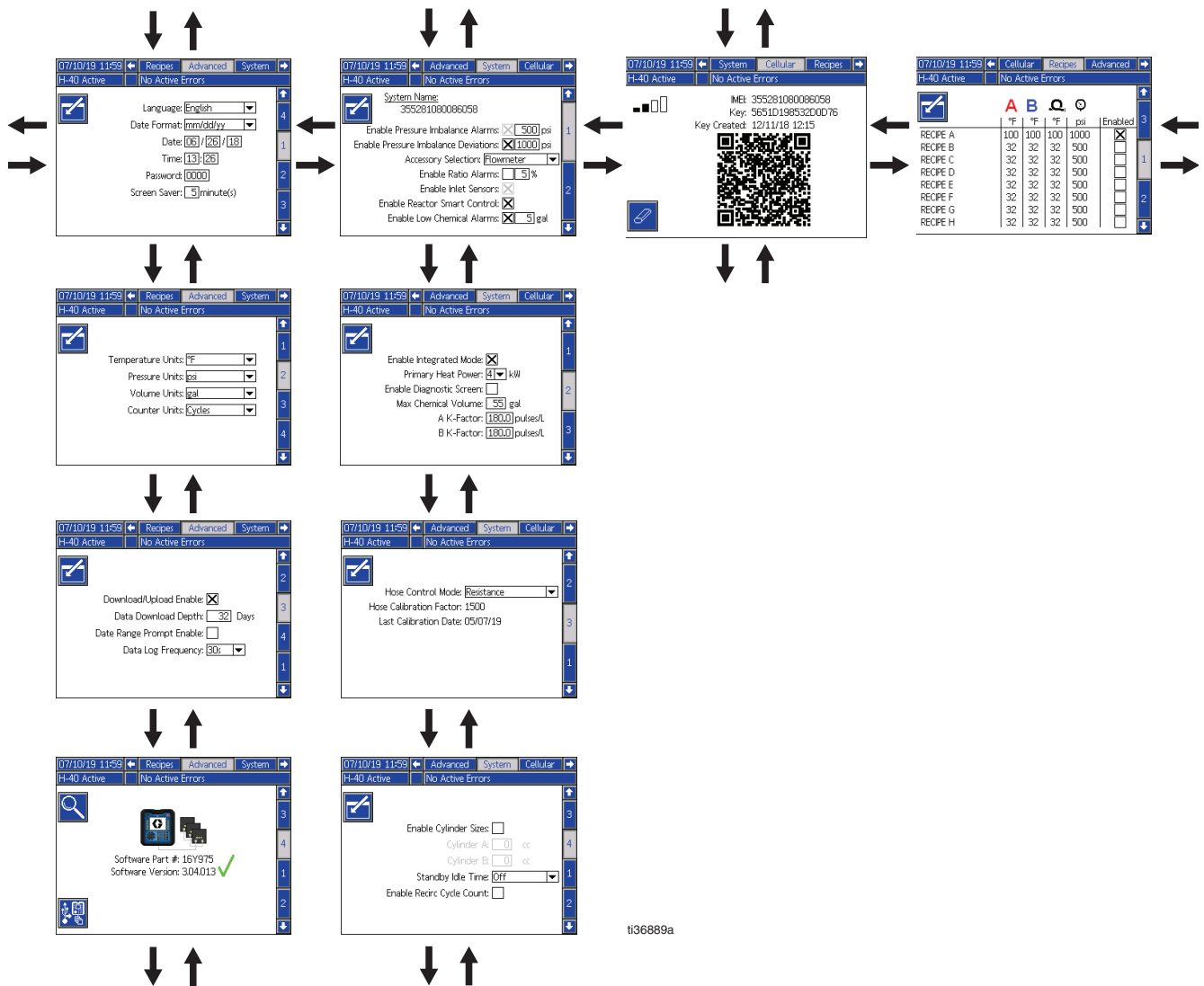
|                |                  |
|----------------|------------------|
| 01/13/10 14:37 | Password         |
| Standby        | No Active Errors |

Password: 0000

Från inställningsskärmarna, tryck  för att komma till körskärmarna.

## Navigera mellan inställningsbilder



ti36889a

## Skärmar för avancerad inställning

Avancerade inställningsskärmar gör det möjligt för användare att ställa in enheter, justera värden, sätta format och se programinformation för varje

komponent. Tryck på  för bläddra bland de avancerade inställningsskärmarna. När du kommit till önskad avancerad inställningsskärm

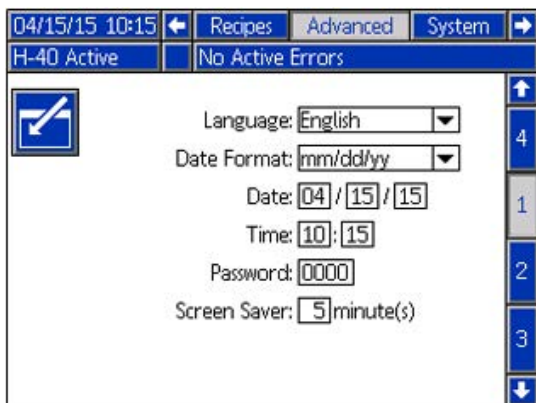
trycker du på  för att gå till fälten och göra

ändringar. När ändringar är slutförda tryck på  för att lämna redigeringsläge.

**OBS!** Användaren måste lämna redigeringsläget för att kunna bläddra mellan skärmarna för avancerade inställningar.

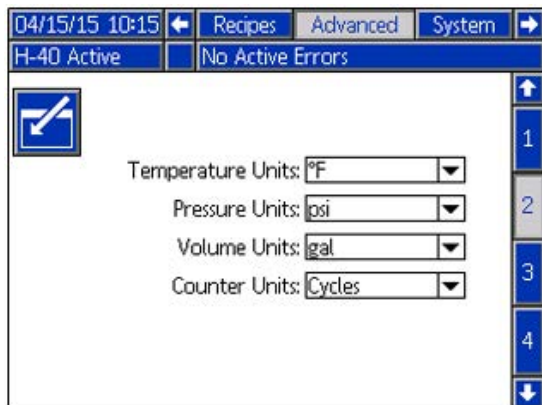
### Avancerad skärm 1 – Allmän

Använd denna skärm för att ställa in språk, datumformat, aktuellt datum, tid, lösenord för inställningsskärm (0000 för inget) eller (0001 till 9999) och fördröjning för skärmläckare (noll inaktiverar skärmläckaren).



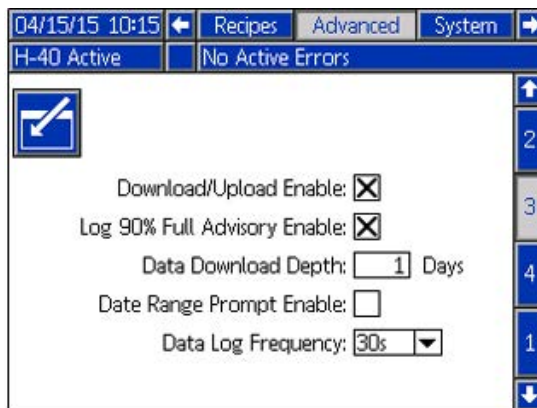
### Avancerad skärm 2 – Enheter

Använd denna skärm för att ställa in enheter för temperatur, tryck, volym och cykel (pumpcykler eller -volym).



### Avancerad skärm 3 - USB

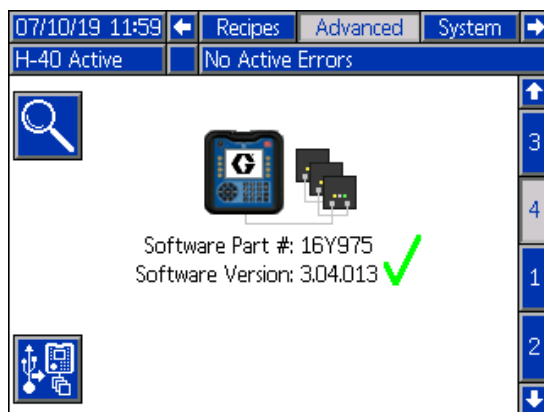
Använd denna skärm för att aktivera USB-hämtningar/överföringar, aktivera en varning för när loggar är 90 % fulla, ange maximalt antal dagar att hämta data, aktivera specificering av datumintervall för hämtning av data och hur ofta USB-loggar ska registreras. Se **USB-data**, sidan 68.



### Avancerad skärm 4 - Programvara

Bilden visar programvarans artikelnummer. Programvaruversionerna för den avancerade displaymodulen, motorstyrmodulen, temperaturstyrmodulen, USB-inställningar, lastcenter och fjärrdisplaymodulen kan sökas

med söknappen .



## System 1

På bilden kan tryckobalanslarm och avvikelser ställas in liksom tryckobalansvärden, inloppssensorlarm och låg kemikalienivåalarm aktiveras.

Välj tillbehör på denna bild. Om flödesmätare är installerade - använd bilden för att:

- Aktivera blandningsförhållandefel.
- Ange förhållandelarmprocent.

**OBS!** Reactor Smart Control finns inte för Reactor 2 hydrauldrivna system.

## System 2

Använd denna bild för att aktivera integrerat läge och diagnostikbilden. Bilden kan också användas för att ange primärvärmarens storlek och maximala fatvolymen.

I integrerat läge kan Reactor-enheten styra en integrerad PowerStation om sådan finns installerad. Använd denna bild för att ange k-faktorerna om flödesmätartillbehöret är installerat. K-faktorerna finns angivna på serienummeretiketterna.

## System 3

Använd denna bild för att välja slangstyrningsläge och för kalibrering. Se **Slangstyrningslägen**, sidan 53, för information om de olika slangstyrningslägena. Slangmotståndsfunktionen kan bara användas om en kalibreringsfaktor finns lagrad. Se **Kalibreringsprocedur**, sidan 56.

## System 4

Använd denna bild för att aktivera alternativa pumpcylinderstorlekar, slå motorviloläge till och från och för att aktivera cirkulationscykelräkning. Cykler under 4,82 MPa (48,2 bar, 700 psi) räkas inte om det inte har aktiverats.

## Recept

Använd denna skärm för att lägga till recept, se sparade recept och aktivera eller inaktivera sparade recept. Aktiverade recept kan väljas på hembilden. 24 recept kan visas på de tre receptbilderna.

| 04/15/15 10:15 ← System Recipes Advanced → |    |    |    |                          |
|--------------------------------------------|----|----|----|--------------------------|
| H-40 Active   No Active Errors             |    |    |    |                          |
|                                            | A  | B  | Ω  | Enabled                  |
|                                            | °F | °F | °F |                          |
| RECIPE A                                   | 32 | 32 | 32 | <input type="checkbox"/> |
| RECIPE B                                   | 32 | 32 | 32 | <input type="checkbox"/> |
| RECIPE C                                   | 32 | 32 | 32 | <input type="checkbox"/> |
| RECIPE D                                   | 32 | 32 | 32 | <input type="checkbox"/> |
| RECIPE E                                   | 32 | 32 | 32 | <input type="checkbox"/> |
| RECIPE F                                   | 32 | 32 | 32 | <input type="checkbox"/> |
| RECIPE G                                   | 32 | 32 | 32 | <input type="checkbox"/> |
| RECIPE H                                   | 32 | 32 | 32 | <input type="checkbox"/> |

## Lägga till recept

- Tryck och använd sedan för att välja ett receptfält. Tryck för att ange ett receptnamn (maximalt 16 tecken). Tryck för att rensa det gamla receptnamnet.

|                                                                                                                                            |  |                         |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------|--|
| 04/15/15 10:16                                                                                                                             |  | System Recipes Advanced |  |
| H-40 Active                                                                                                                                |  | No Active Errors        |  |
| Recipe Name                                                                                                                                |  |                         |  |
| RECIPE A]                                                                                                                                  |  |                         |  |
| <div> <div>1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 -</div> <div>q w e r t y u i o p</div> <div>a s d f g h j k l ;</div> <div>z x c v b n m , . /</div> </div> |  |                         |  |

- Använd för att markera nästa fält och använd knappsatsen för att ange ett värde. Tryck för att spara.

## Aktivera eller avaktivera recept

- Tryck på och använd sedan för att välja recept som ska aktiveras eller inaktiveras.
- Använd för att markera den aktiverade kryssrutan. Tryck för att aktivera eller inaktivera receptet.

## Cellulär skärm

Använd bilden för att ansluta Reactor 2-appen till Reactor-enheten, bestämma signalstyrkan eller återställning av Reactor-nykeln.



## Återställa Reactor-nyckel

Återställning av Reactor-nykeln hindrar andra användare från att fjärrstyra och studera Reactor-inställningar utan att först ansluta till Reactor.

- Tryck på på mobilbilden för Reactor ADM för att återställa Reactor-nykeln.
- Bekräfta med återställningen av Reactor-nykeln med .
- Återanslut appen till Reactor. Se appinstallationshandboken till Reactor 2.

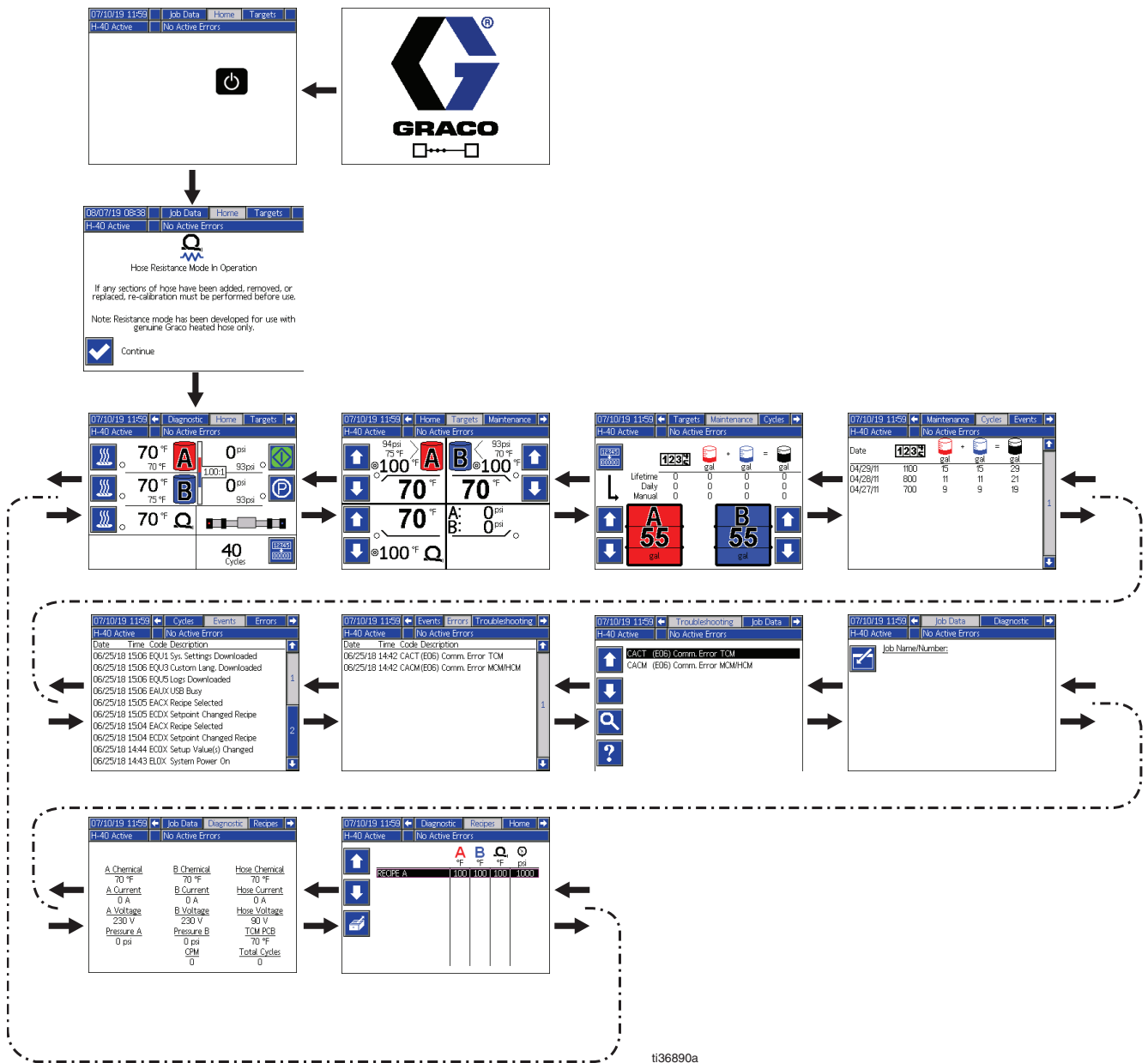
**OBS!** När Reactor-nykeln har återställt måste alla operatörer som använder Gracos Reactor 2-app återansluta till Reactor-enheten.

**OBS!** Byt av säkerhetsskäl ut Reactor-nykeln regelbundet, särskilt om misstänker obehörig åtkomst.

## Driftläge

ADM kommer att starta i körskärmarna från "Home" (Start)-skärmen. Tryck   för att navigera genom körslägets skärmar.

Tryck på  för att komma till inställningsskärmarna från körskärmarna.

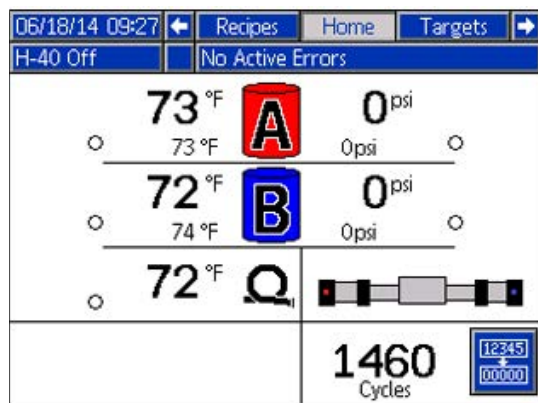


ti36890a

FIG. 9: Navigeringsdiagram för körskärmar

## Startbild - systemet avstängt

Detta är startskärmen när systemet är av. Denna skärm visar faktiska temperaturer, faktiska tryck vid vätskegrenrör, jogghastighet och antal cykler.



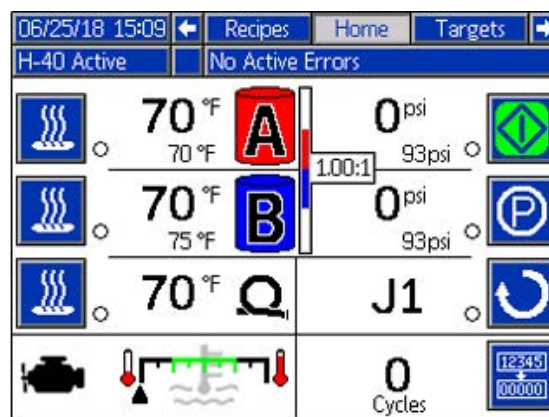
## Startbild - systemet aktivt

När systemet är aktivt visar startskärmen värmezonernas faktiska temperatur, tryck vid vätskegrenrör, kylningstemperatur, jogghastighet, antalet cykler och alla associerade funktionsknappar.

Använd denna skärm för att slå på värmezoner, se kyltemperatur, starta doseraren, stoppa doseraren, parkera komponentpump A, gå in i joggläge och rensa cykler.

**OBS!** Den visade skärmen visar temperatur och tryck för inloppssensor. Dessa kommer inte att visas för modeller utan inloppssensorer.

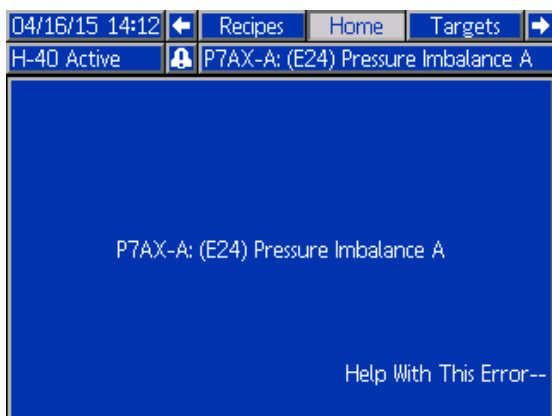
**OBS!** Bilden visar flödesstaplarna och flödesförhållandet. De vertikala staplarna anger flödet genom mätarna. Numeriska förhållandet anger förhållandet mellan A- och B-sidokomponenterna (ISO:RES). Om blandningsförhållandet är exempelvis 1,10:1, så pumpar doseraren med A-sidokomponent (ISO) än B-sidokomponenten (RES) Om blandningsförhållandet är 0,90:1, så pumpar doseraren med B-sidokomponent (RES) än A-sidokomponenten (ISO)



## Startbild - system med fel

Aktiva fel visas i statusfältet. Felkoden, larmklocka och beskrivning av felet kommer att rulla fram i statusfältet.

1. Tryck  för att bekräfta felet.
2. Se **Felsökning**, sidan 67, för korrigerande åtgärder.



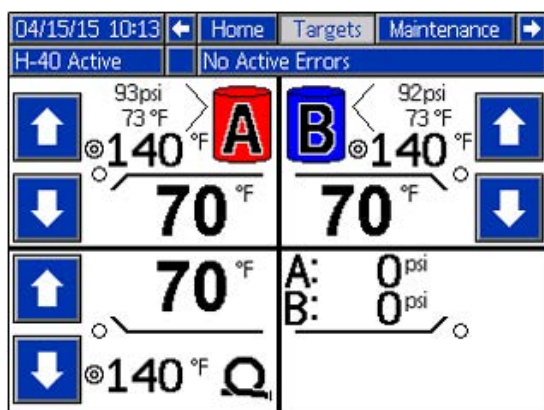
## Målskärmar

Använd denna skärm för att definiera börvärdena för A-komponenttemperatur, B-komponenttemperatur, värmeslangtemperatur och tryck.

**Maximal temperatur för A och B:** 88 °C (190 °F)

**Maximal temperatur för värmeslang:** den lägsta av 5 °C (10 °F) över det högsta börvärdet för A- och B-temperaturen eller 82 °C (180 °F).

**OBS!** Om fjärrdisplaymodulsatsen används kan dessa börvärden modifieras vid pistolen.



## Skötselskärm

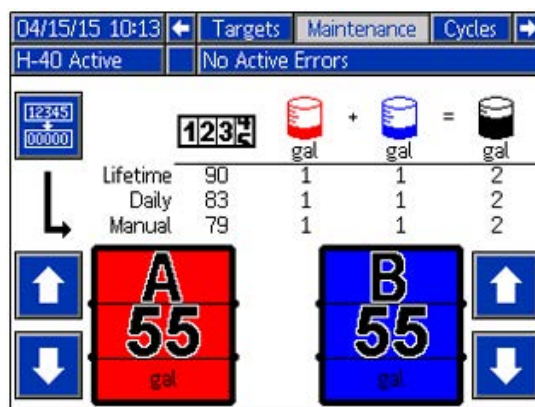
Använd denna skärm för att se dagligt och totalt cykelantal eller gallon som har pumpats och gallon eller liter som återstår i trummorna.

Totalt värde är det antal pumpcykler eller gallon sedan första gången ADM slogs på.

Det dagliga värdet nollställs automatiskt vid midnatt.

Det manuella värdet är räknaren som kan nollställas

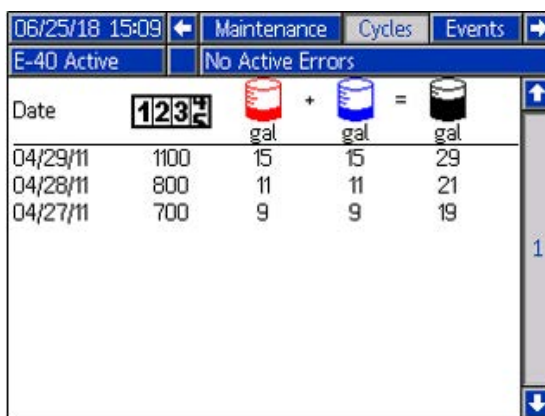
manuellt. Tryck  och håll för att nollställa manuell räknare.



## Cykelskärmar

Denna skärm visar dagliga cykler och antal gallon som har sprutats under dagen.

All information som listas på denna skärm kan hämtas till ett USB-minne. Se **Nedladdningsprocedur**, sidan 68.



## Händelseskärm

Denna skärm visar datum, tid, händelsekod och beskrivning av alla händelser som har uppstått i systemet. Det finns 10 sidor, varav varje innehåller 10 händelser. De 100 senaste händelserna visas. Kodbeskrivningar finns i **Systemhändelser**.

Se **Felkoder och felsökning**, sidan 67, för beskrivningar av felkoder.

Alla händelser och fel som listats på denna skärm kan hämtas till ett USB-minne. För att ladda ner loggar, se **Nedladdningsprocedur**, sidan 68.

| 04/15/15 10:14 | ←     | Cycles           | Events                    | Errors | → |
|----------------|-------|------------------|---------------------------|--------|---|
| H-40 Active    |       | No Active Errors |                           |        |   |
| Date           | Time  | Code             | Description               |        |   |
| 04/15/15       | 10:13 | ECDP             | Setpoint Changed Pressure | 4      |   |
| 04/15/15       | 10:13 | ECDH             | Setpoint Changed Hose     | 5      |   |
| 04/15/15       | 10:13 | ECDB             | Setpoint Changed B        | 1      |   |
| 04/15/15       | 10:13 | ECDA             | Setpoint Changed A        | 2      |   |
| 04/15/15       | 10:13 | EBDA             | Heat Off A                | 3      |   |
| 04/15/15       | 10:13 | EBDB             | Heat Off B                |        |   |
| 04/15/15       | 10:13 | EBDH             | Heat Off Hose             |        |   |
| 04/15/15       | 10:13 | EADH             | Heat On Hose              |        |   |
| 04/15/15       | 10:13 | EADB             | Heat On B                 |        |   |
| 04/15/15       | 10:13 | EADA             | Heat On A                 |        |   |

## Felbilder

Denna skärm visar datum, tid, felkod och beskrivning av alla fel som har uppstått i systemet.

Alla fel som listats på denna skärm kan hämtas till ett USB-minne. Se **Nedladdningsprocedur**, sidan 68.

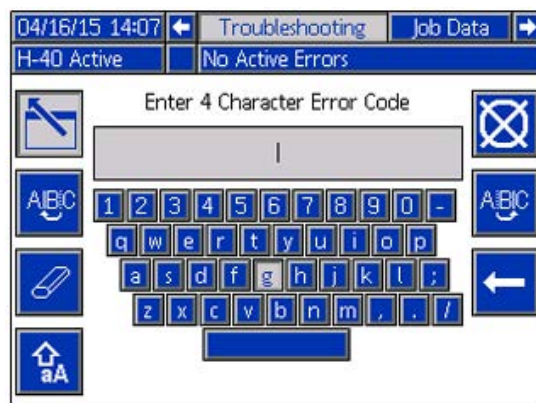
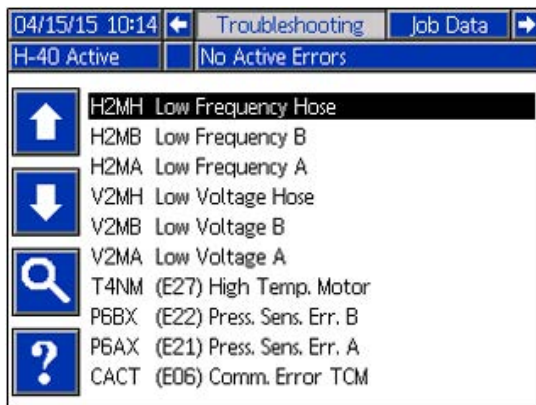
| 04/15/15 10:14 | ←     | Events           | Errors                    | Troubleshooting | → |
|----------------|-------|------------------|---------------------------|-----------------|---|
| H-40 Active    |       | No Active Errors |                           |                 |   |
| Date           | Time  | Code             | Description               |                 |   |
| 04/15/15       | 08:11 | H2MH             | Low Frequency Hose        | 1               |   |
| 04/15/15       | 08:11 | H2MB             | Low Frequency B           |                 |   |
| 04/15/15       | 08:11 | H2MA             | Low Frequency A           |                 |   |
| 04/15/15       | 08:11 | V2MH             | Low Voltage Hose          |                 |   |
| 04/15/15       | 08:11 | V2MB             | Low Voltage B             |                 |   |
| 04/15/15       | 08:11 | V2MA             | Low Voltage A             |                 |   |
| 04/15/15       | 08:11 | T4NM             | (E27) High Temp. Motor    | 2               |   |
| 04/15/15       | 08:11 | P6BX             | (E22) Press. Sens. Err. B |                 |   |
| 04/15/15       | 08:11 | P6AX             | (E21) Press. Sens. Err. A |                 |   |
| 04/15/15       | 08:06 | CACT             | (E06) Comm. Error TCM     |                 |   |

## Felsökningsskärmar

Denna skärm visar de senaste tio felen som uppstått i systemet. Använd upp- och nerpilarna för att välja

ett fel och tryck  för att se det valda felets

QR-kod. Tryck  för att komma till QR-kodskärmen för en felkod som inte är listad på denna skärm. Se **Felkoder och felsökning**, sidan 67, för mer information om felkoder.



## QR-koder



För att snabbt se online-hjälp för en given felkod, skanna den visade QR-koden med din smarttelefon. Alternativt gå till <http://help.graco.com> och sök efter felkoden för att se den kodens online-hjälp.

## Diagnostikskärm

Använd denna skärm för att granska information om alla systemkomponenter.

**OBS!** Om skärmen inte syns kan den finnas systeminställningsskärmen (se **Inställningsläge**, sidan 34).

|                |            |                  |            |         |   |
|----------------|------------|------------------|------------|---------|---|
| 04/16/15 13:58 | ←          | Job Data         | Diagnostic | Recipes | → |
| H-40 Active    |            | No Active Errors |            |         |   |
| A Chemical     | B Chemical | Hose Chemical    |            |         |   |
| 70 °F          | 70 °F      | 70 °F            |            |         |   |
| A Current      | B Current  | Hose Current     |            |         |   |
| 0 A            | 0 A        | 0 A              |            |         |   |
| TCM PCB        |            |                  |            |         |   |
| 70 °F          |            |                  |            |         |   |
| A Voltage      | B Voltage  | Hose Voltage     |            |         |   |
| 230 V          | 230 V      | 90 V             |            |         |   |
| Pressure A     | Pressure B |                  |            |         |   |
| 501 psi        | 478 psi    |                  |            |         |   |
|                | CPM        | Total Cycles     |            |         |   |
|                | 60         | 38               |            |         |   |

Följande information visas:

### Temperatur

- A-kemikalie
- B-kemikalie
- Hose Chemical (slangkemikalie)
- TCM PCB - temperatur för temperaturkontrollmodul

### Ampere

- A-ström (0-25 A för 10 kW värmare, 0-38 A för 15 kW värmare, 0-51 A för 20 kW värmare)
- B-ström (0-25 A för 10 kW värmare, 0-38 A för 15 kW värmare, 0-51 A för 20 kW värmare)
- Slangström H (0-45 A typiskt)

### Volt

- A-spänning - spänning som matas till A-värmare (195-240 V typiskt)
- B-spänning - spänning som matas till B-värmare (195-240 V typiskt)
- Slangspänning (H-30 och H-XP2: 90 V; H-40, H-50, HXP3: 120 V)

### Tryck

- A-tryck - kemikalie
- B-tryck - kemikalie

## Cykler

- CPM - cykler per minut
- Totalt antal cykler - livstidscykler

**OBS!** Maxvärden baserade på maximal matningsspänning. Värdet sjunker med lägre matningsspänning.

## Jobbdataskärm

Använd denna skärm för att ange jobbnamn eller -nummer.

|                                                                                                                            |   |                  |      |   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|------------------|------|---|
| 04/15/15 10:14                                                                                                             | ← | Job Data         | Home | → |
| H-40 Active                                                                                                                |   | No Active Errors |      |   |
| <div>  Job Name/Number:<br/> JOB 1 </div> |   |                  |      |   |

## Receptskärm

Använd denna skärm för att välja ett aktiverat recept. Använd upp- och nerpilarna för att markera ett recept

och tryck  för att ladda. Det aktuellt laddade receptet är markerat med en grön ruta.

**OBS!** Denna skärm kommer inte att visas om det inte finns några aktiverade recept. För att aktivera och inaktivera recept, se **Aktivera eller avaktivera recept**, sidan 38.

|                |   |                  |         |      |      |
|----------------|---|------------------|---------|------|------|
| 06/21/11 10:43 | ← | Diagnostic       | Recipes | Home | →    |
| H-40 Active    |   | No Active Errors |         |      |      |
|                |   | A                | B       | Q    | ⊙    |
|                |   | °F               | °F      | °F   | psi  |
| ↑              |   | 180              | 180     | 180  | 2800 |
|                |   | 120              | 120     | 120  | 2000 |
|                |   | 100              | 100     | 100  | 1000 |
|                |   | 100              | 100     | 100  | 1500 |
|                |   | 100              | 100     | 100  | 2000 |
|                |   | 100              | 100     | 100  | 1750 |
|                |   | 100              | 100     | 100  | 1400 |
|                |   | 100              | 100     | 100  | 1200 |
|                |   | 110              | 110     | 110  | 1450 |
|                |   | 125              | 125     | 125  | 1100 |
|                |   |                  |         |      | ↓    |

## Systemhändelser

Använd tabellen nedan för att hitta beskrivningar för systemets alla händelser som inte är felhändelser. Alla händelser loggas i USB-loggfilerna.

| Händelsekod | Beskrivning                         |
|-------------|-------------------------------------|
| EACX        | Valt recept                         |
| EADA        | Värme på A                          |
| EADB        | Värme på B                          |
| EADH        | Värme på slang                      |
| EAPX        | Pump på                             |
| EAUX        | USB-enhet ansluten                  |
| EB0X        | ADM röd stoppknapp intryckt         |
| EBDA        | Värme av A                          |
| EBDB        | Värme av B                          |
| EBDH        | Värme av slang                      |
| EBPX        | Pump av                             |
| EBUX        | USB-enhet borttagen                 |
| EC0X        | Inställningsvärde ändrat            |
| ECDA        | Ändrat temperaturbörvärde för A     |
| ECDB        | Ändrat temperaturbörvärde för B     |
| ECDH        | Ändrat temperaturbörvärde för slang |
| ECDP        | Ändrat tryckbörvärde                |
| ECDX        | Ändrat recept                       |
| EL0X        | Systemets ström på                  |
| EM0X        | Systemets ström av                  |
| ENCH        | Slangkalibrering uppdaterad         |
| EP0X        | Parkerad pump                       |
| EQU1        | System Settings Downloaded          |
| EQU2        | Systeminställningar överförda       |
| EQU3        | Anpassade språk hämtade             |
| EQU4        | Anpassade språk överförda           |
| EQU5        | Loggar hämtade                      |
| ER0X        | Användarräknare nollställd          |
| EVSX        | Vänteläge                           |
| EVUX        | USB inaktiverat                     |

# Start

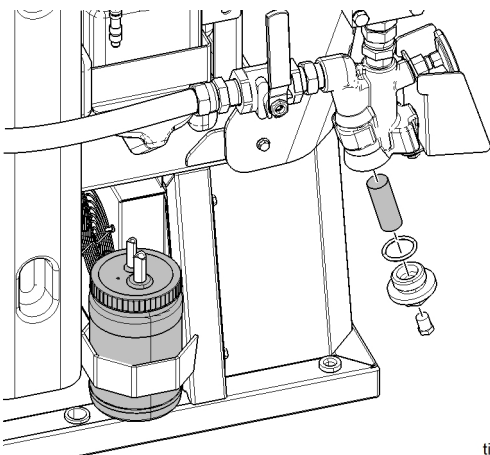


För att förhindra allvarlig skada, kör Reactor endast med alla kåpor och höljen på plats.

## OBS!

Korrekta systeminställningar och procedurer för uppstart/avstängning är avgörande för den elektriska utrustningens tillförlitlighet. Följande procedurer säkerställer en stabil spänning. Följs inte dessa procedurer kommer det att orsaka spänningsvariationer som kan skada den elektrisk utrustningen och göra garantin ogiltig.

1. Kontrollera vätskeinloppsnäten. Innan daglig uppstart, kontrollera att vätskeinloppsnäten är rena. Se **Spolning av inloppssilnät**, sidan 64.



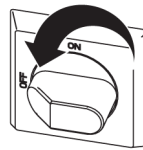
ti26126a

2. Kontrollera ISO-smörjmedelsbehållaren. Kontrollera nivå och tillstånd för ISO-fett dagligen. Se **Pumpsmörjningssystem**, sidan 65.
3. Mät materialnivån i faten med A- och B-mätstickorna (24M2174). Nivån kan om så önskas matas in och följas upp i ADM. Se **Skärmar för avancerad inställning**, sidan 36.
4. Kontrollera generatorns bränslenivå.

## OBS!

Om man kör utan bränsle kommer detta att orsaka spänningsinstabilitet som kan skada elektrisk utrustning och ogiltigförklara garantin. Kör inte utan bränsle.

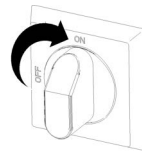
5. Bekräfta att huvudströmbrytaren är AV innan du startar generatören.



6. Se till att huvudströmbrytaren på generatören är i avstängt läge.
7. Starta generatören. Låt den nå full drifttemperatur.



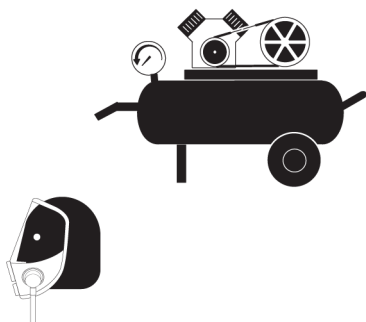
8. Stäng AV (ON) huvudströmbrytaren.



ADM kommer att visa följande skärm tills kommunikation och initiering är slutförd.



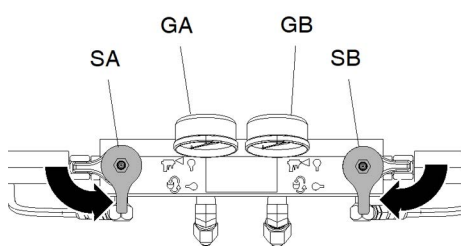
9. Slå på luftkompressorn, lufttorkaren och andningsluft, om sådana medföljer.



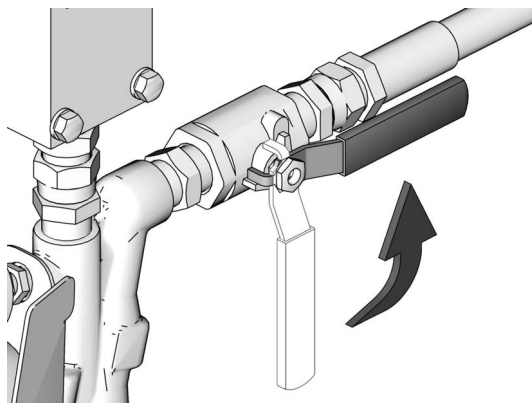
10. Vid en första uppstart av ett nytt system, ladda vätska i matningspumpar.

- Kontrollera att alla steg i **Installation** följs helt. Se **Inställningsläge**, sidan 34.
- Om en omrörare används, öppna omrörarens luftinloppsventil.
- Om du behöver cirkulera vätska genom systemet för att förvärma materialet i fatet, se **Cirkulation genom Reactor**, sidan 49. Om du behöver cirkulera material genom värmeslangen till pistolgrenröret, se **Cirkulation genom pistolgrenrör**, sidan 50.
- Vrid båda TRYCKAVLASTNING/SPRUTNING

(SA och SB) -ventilerna till SPRUTA .

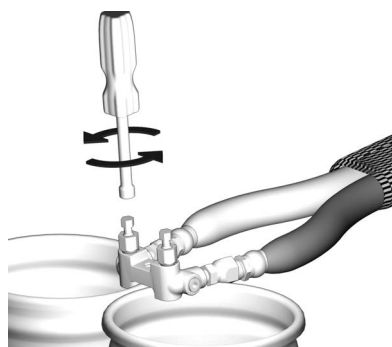


- Öppna vätskeinloppsventiler (FV). Kontrollera om det läcker någonstans.



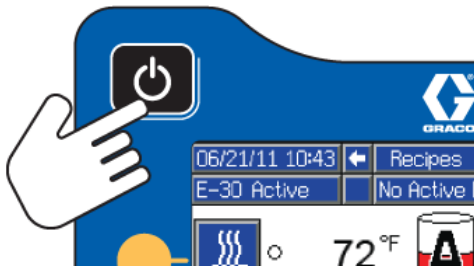
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |
| <p>Korskontaminering kan resultera att material hårdar i vätskeledningar, vilket kan orsaka allvarlig personskada eller skada på utrustningen. Förhindra föroreningar:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Byt <b>aldrig</b> ut de våta delarna för komponent A och B mot varandra.</li> <li>• Använd aldrig lösningsmedel på den ena sidan om den har kontaminerats från den andra sidan.</li> <li>• Tillhandahåll alltid två jordade avfallsbehållare för att hålla komponentvätskor A och B separerade.</li> </ul> |  |  |  |  |

- Håll pistolens vätskegrenrör över två jordade avfallsbehållare. Öppna vätskeventil A och B tills ren, luftfri vätska kommer från ventilerna. Stäng ventiler.



*Fusion AP-pistolgrenröret visas.*

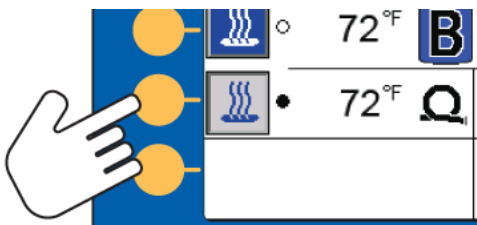
11. Tryck på  för att aktivera ADM.



12. Konfigurera ADM i konfigurationsläget vid behov. Se **Drift av avancerad displaymodul (ADM)**, sidan 33.

13. Förvärm systemet:

- a. Tryck  för att slå på slangvärmezonen.



**OBS!** En kalibreringsfaktor måste sparas för att köra utan vätsketempersensor i läge slangmotstånd. Se **Kalibreringsprocedur**, sidan 56.



Denna utrustning används med uppvärmd vätska som kan göra utrustningsytorna väldigt varma. Undvik allvarliga brännskador:

- Vidrör inte het vätska eller utrustning.
- Sätt inte på slangvärme utan vätska i slangarna.
- Låt utrustningen kallna helt innan den vidrörs.
- Använd handskar om vätsketemperaturen är över 43 °C (110 °F).



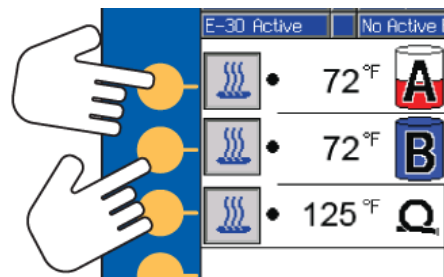
Termisk expansion orsakar övertryck vilket kan resultera i utrustning som brister med allvarlig skada som följd, däribland vätskeinjektion. Trycksätt inte systemet när slangerna förvärms.

- b. Om du behöver cirkulera vätska genom systemet för att förvärma materialet i fatet, se **Cirkulation genom Reactor**, sidan 49. Om du behöver cirkulera material genom värmeslangen till pistolgrenröret, se **Cirkulation genom pistolgrenrör**, sidan 50.
- c. Vänta tills slangerna når temperaturbörvärde.



**OBS!** Slangens uppvärmningstid kan bli längre vid spänningar under 230 VAC när maximal slanglängd används.

- d. Tryck  för att slå på värmezoner A och B.



# Vätskecirkulation

## Cirkulation genom Reactor

### OBS!

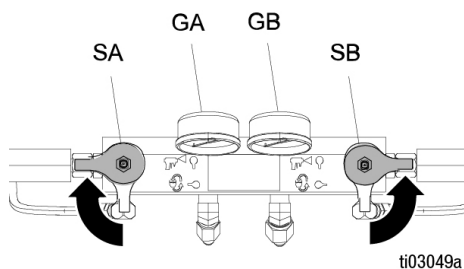
Cirkulera inte vätska som innehåller ett blåsmedel utan att konsultera materialleverantören angående vätsketemperaturbegränsningar, för att förhindra utrustningsskada.

**OBS:** Optimal värmeöverföring nås vid lägre hastigheter för vätskeflöde med temperaturbörvärden vid önskad trumtemperatur. Kan resultera i avvikelser för låg temperaturökning. För att cirkulera genom pistolgrenrör och förvärma slangen, se **Cirkulation genom pistolgrenrör**, sidan 50.

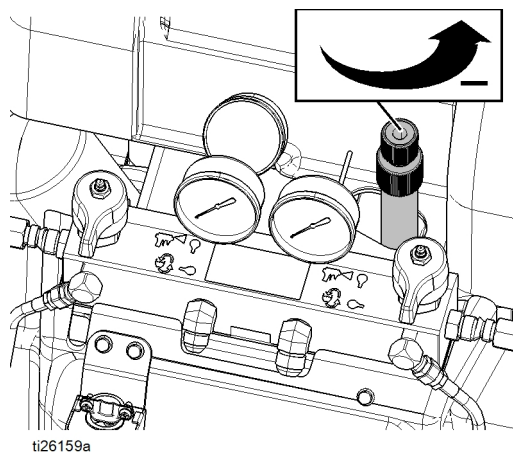
1. Följ **Start**, sidan 46.

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |
| <p>För att undvika vätskeinträngning och stänk, installera inte avstängningar nedströms från utloppen (BA och BB) för TRYCKAVLASTNING/SPRUTA-ventilen. Ventilerna fungerar som övertrycksventiler när de är inställda till</p> <p>SPRUTA . Ledningar måste vara öppna så att ventilerna automatiskt kan avlasta trycket när maskinen körs.</p> |  |  |  |  |

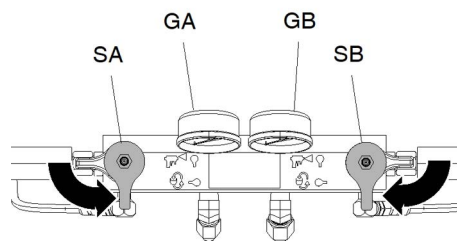
2. Se **Typinstallation med systemets vätskegrenrör till trumcirkulation**, sidan 17. Dra cirkulationsledningar till respektive komponent A- eller B-matningsfat. Använd slangar som är klassade för denna utrustnings maximala arbetstryck. Se **Tekniska specifikationer**, sidan 74.
3. Ställ TRYCKAVLASTNINGS-/SPRUT-ventiler (SA, SB) till TRYCKAVLASTNING/KALIBRERING



4. Ställ in temperaturmål. Se **Målskärmar**, sidan 41.
5. Lås upp hydraulkompenseringsvredet och vrid motsols till det stoppar innan motorn startas.



6. Tryck på för att starta motor och pumpar. Cirkulera vätskan vid lägsta möjliga tryck tills temperaturerna når börvärdena.
7. Tryck för att slå på slangvärmesonen.
8. Slå på A- och B-värmesonen. Vänta tills vätskeinloppets temperaturmätare (FTG) når maximal kemikalietemperatur från materialfaten.
9. Stäng av motorn.
10. Ställ in TRYCKAVLASTNINGS-/SPRUT-ventilerna (SA, SB) på SPRUTNING .



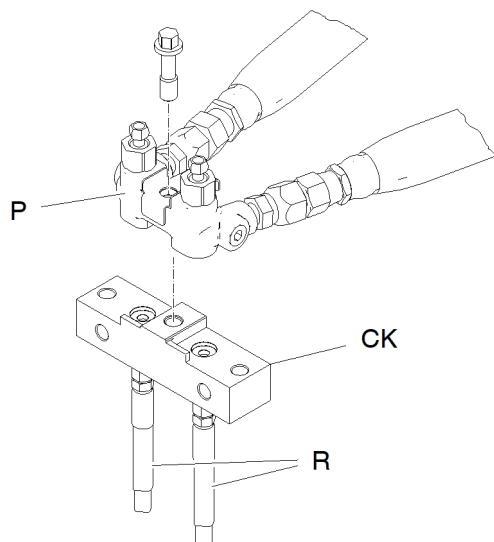
## Cirkulation genom pistolgrenrör

### OBS!

Cirkulera inte vätska som innehåller ett blåsmedel utan att konsultera materialleverantören angående vätsketemperaturbegränsningar, för att förhindra utrustningsskada.

**OBS!** Optimal värmeöverföring nås vid lägre hastigheter för vätskeflöde med temperaturbörvärden vid önskad fattemperatur. Kan resultera i avvikelsefel för låg temperaturökning. Cirkulation av vätska genom pistolgrenröret ger snabb föruppvärmning av slang.

1. Montera pistolens vätskegrenrör (P) på tillbehörssatsen för cirkulation (CK). Anslut högtryckscirkulationsrören (R) till cirkulationsgrenröret.



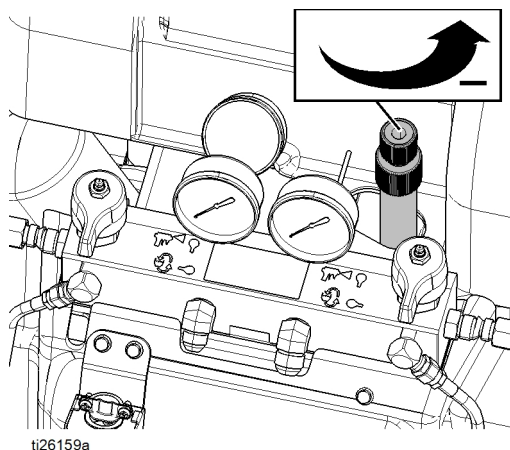
Fusion AP-pistolgrenröret visas.

| CK     | Pistol    | Handbok |
|--------|-----------|---------|
| 246362 | Fusion AP | 309818  |
| 256566 | Fusion CS | 313058  |

2. Dra cirkulationsledningar till respektive komponent A- eller B-matningsfat. Använd slangar som är klassade för denna utrustnings maximala arbetstryck. Se **Tekniska specifikationer**, sidan 74.
3. Följ anvisningarna i **Start**, sidan 46.
4. Stäng AV (ON) huvudströmbrytaren.



5. Ställ in temperaturmål. Se **Målskärmar**, sidan 41.
6. Lås upp hydraulkompenseringsvredet och vrid motsols till det stoppar innan motorn startas.



7. Tryck på  för att starta motor och pumpar. Cirkulera vätskan vid lägsta möjliga tryck tills temperaturerna når börvärdena.
8. Tryck  för att slå på slangvärmezonen.
9. Slå på A- och B-värmezoner. Vänta tills vätskeinloppets temperaturmätare (FTG) når maximal kemikalietemperatur från materialfaten.
10. Stäng av motorn.

# Sprutning

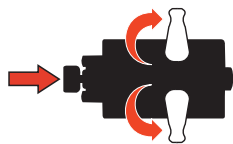


Fusion AP-pistolen visas.

1. Lås pistolkolvens säkerhetsspärr och stäng sedan vätskeinloppsventiler A och B.

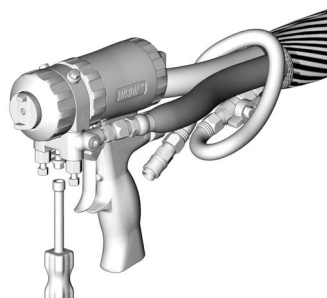


Fusion

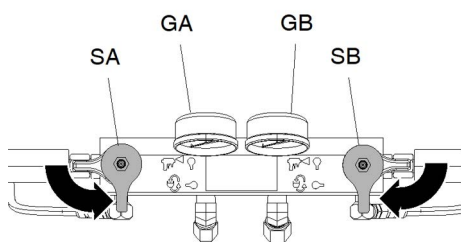


Probler

2. Anslut pistolens vätskegrenrör. Anslut pistolens luftledning. Öppna luftledningsventil.

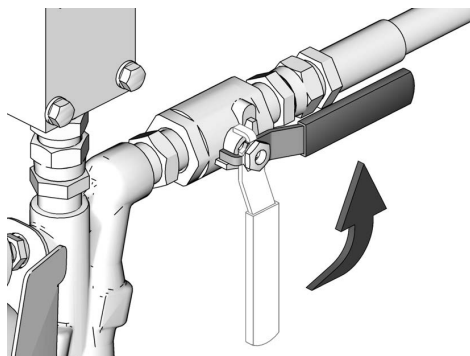


3. Justera pistollufttrycket. Överskrid inte 0,2 MPa, 2 bar (130 psi).
4. Ställ in TRYCKAVLASTNINGS-/SPRUT-ventilerna (SA, SB) på SPRUTNING .

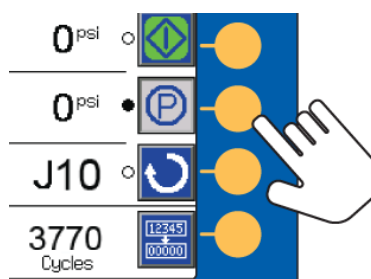


5. Kontrollera att värmezonerna är på och att temperaturerna och trycken har nått inställda värden, se **Startbild - systemet avstängt**, sidan 40.

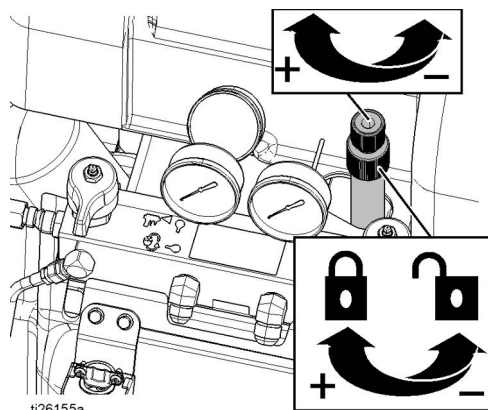
6. Öppna vätskeintagsventilen (FV) som sitter ovanför varje pumpintag.



7. Tryck  för att starta motor och pumpar.



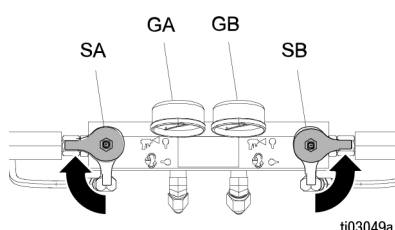
8. Ställ in önskat stopptryck med tryckkompenseringsvredet. Vrid vredet medsols för att öka trycket och motsols för att minska trycket. Se hydraultrycket på hydraulmanometern (HPG). Lås vredet genom att vrida nederdelen medurs när önskat stopptryck har ställts in.



Utlöpstrycken för A och B blir högre än inställt hydraultryck, beroende på modell. Komponent A- och B-trycken (GA, GB) kan ses på manometrarna och på ADM:en.

9. Kontrollera vätskemanometrar (GA och GB) för att garantera korrekt tryckbalans. Om den är obalanserad, minska trycket på högre komponent genom att **försiktigt** vrida TRYCKKAVLASTNINGS-/SPRUT-ventilen för den komponenten mot

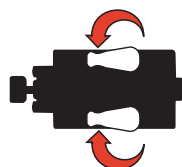
TRYCKKAVLASTNING/CIRKULATION tills mätaren visar balanserat tryck.



10. Öppna pistolens vätskeinloppsventiler A och B.



Fusion



Probler

### OBS!

För att förhindra övergång på direktverkande pistoler, öppna **aldrig** vätskegrenrörets ventiler eller tryck av pistolen om trycken är obalanserade.

11. Frigör pistolkolvens säkerhetsspärr.



Fusion



Probler

12. Tryck av pistolen för att testspruta på en kartongbit. Vid behov, justera tryck och temperatur för att nå önskat resultat.

## Sprutjustering

Flödeshastighet, sönderdelning och mängd sprutdimma påverkas av fyra variabler.

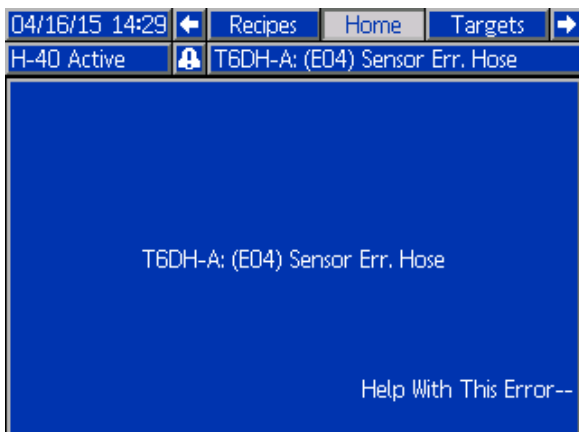
- **Vätsketryckinställning.** För lite tryck resulterar i ett ojämnt mönster, grov droppstorlek, lågt flöde och dålig blandning. För högt tryck resulterar i överdriven sprutning, höga flödeshastigheter, svår styrning och överdrivet slitage.
- **Väsketemperatur.** Liknande effekter på vätsketryckinställning. A- och B-temperaturer kan vara förskjutna för att hjälpa till att balansera vätsketrycket.
- **Dimension, blandningskammare.** Val av blandningskammare baseras på önskad flödesnivå och vätskeviskositet.
- **Justering av rengöringsluft.** För lite clean off-luft resulterar i droppbildning på framsidan av munstycket och ingen mönsterkvarhållning som kan styra översprutning. För mycket rengöringsluft resulterar i luftburen sönderdelning och överdriven översprutning.

## Slangstyrningslägen

|                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                   |                                                                                   |  |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--|--|
|                                                                                                                                                       |  |  |  |  |
| Slangen FTS måste vara ansluten i alla lägen för att minska risken för statisk gnistbildning. Statiska gnistor kan leda till att ångor antänds eller exploderar. Jordning tillhandahåller en flyktledning för den elektriska strömmen. |                                                                                   |                                                                                   |  |  |

Använd manuellt läge för slangvärme tills RTD-kabeln eller FTS-temperatursensorn kan repareras om systemet visar larmet T6DH-sensorfel eller TCM-larmet T6DT-sensorfel, eller använd slangmotståndsfunktionen med en korrekt sparad kalibreringsfaktor.

Använd inte manuellt slangläge under längre tidsperioder. Systemet arbetar bäst när det körs i vätsketemperatursensornläge eller slangmotståndsfunktion. Kör i slangmotståndsläge enbart med Graco original värmeslangar.

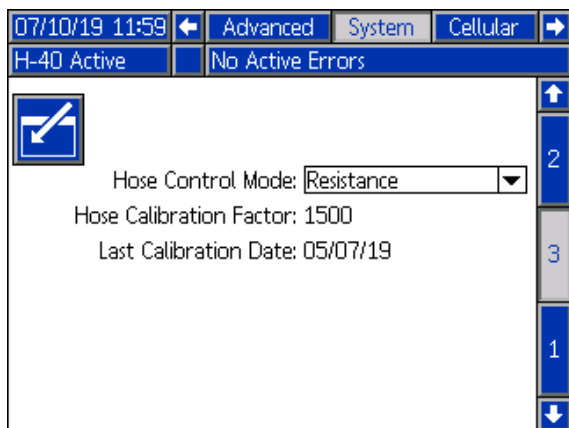


| Slangstyrningsläge | Beskrivning                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| FTS                | Vätsketemperatursensorn (FTS) i slangen styr automatiskt vätsketemperaturen i slangen. Funktionen kräver att FTS är installerad och fungerar korrekt.                                                                                                                                                                                 |
| Motstånd           | Motståndet i slangvärmeelementet styr automatiskt temperaturen i slangvätskan. Detta läge kräver en kalibreringsfaktor (se <b>Kalibreringsprocedur</b> , sidan 56).                                                                                                                                                                   |
| Handbok            | Systemet matar en inställd ström (A) som värmer upp slangen. Slangströmmen ställs in av operatören. Funktionen har ingen förprogrammerad styrning och är konstruerad för att köras under en begränsad tid tills FTS-problemen är lösta eller att en kalibreringsfaktor är korrekt sparad (se <b>Kalibreringsprocedur</b> , sidan 56). |

## Aktivera slangmotståndsfunktion

Detta läge kräver en kalibreringsfaktor för att kunna köras (se **Kalibreringsprocedur**, sidan 56).

1. Gå till inställningsläge och navigera till systemskärm 3.



2. Välj motstånd på menyn.

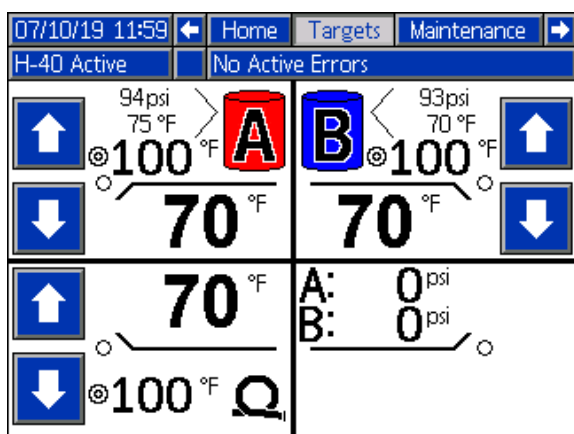
**OBS!** Om ingen kalibreringsfaktor visas ska du följa **Kalibreringsprocedur**, sidan 56.

### **OBS!**

För att undvika att värmeslangen skadas krävs kalibrering av den om något av nedanstående gäller:

- Slangen har aldrig kalibrerats tidigare.
- Någon del av slangen har bytts ut.
- En del av slangen har lagts till.
- Någon del av slangen har tagits bort.

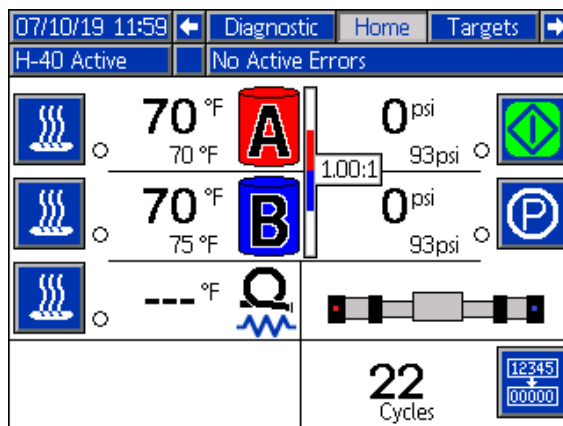
3. Gå till körläge och navigera till Börvärdebilden. Använd upp- och nerpilarna för att ställa in önskad temperatur.



**OBS!** Slangmotståndsfunktionen styr medeltemperaturen för A- och B-vätskorna. Ställ in önskad slangtemperatur halvvägs mellan ställpunkterna för A- och B-vätskorna och justera efter behov för att uppnå önskad effekt.

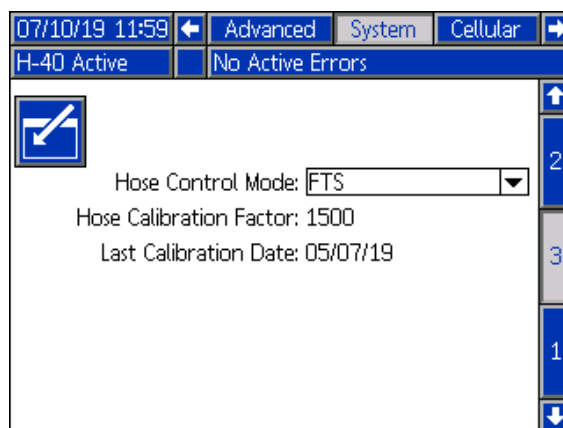
4. Navigera tillbaka till körlägets startskärm. Symbolen för slangmotståndsfunktionen visas.

**OBS!** När slangmotståndsfunktionen är aktiverad och slangvärmningen är avstängd visas "- - -" för slangtemperaturen. I slangmotståndsläge visas slangtemperaturen endast när värmen är påslagen.



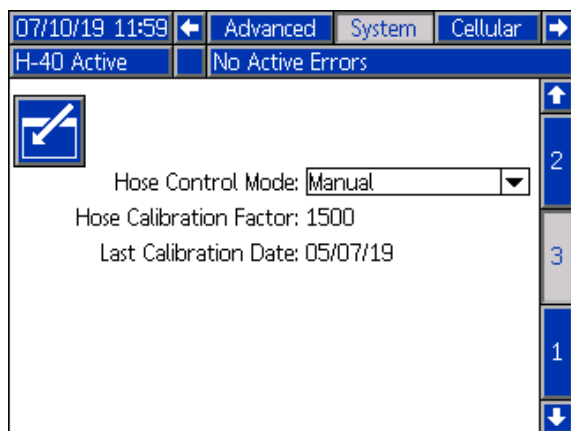
## Inaktivera slangmotståndsläge

1. Gå in i inställningsläge.
2. Gå till systemskärm 3.
3. Ställ i slangstyrfunktion FTS.



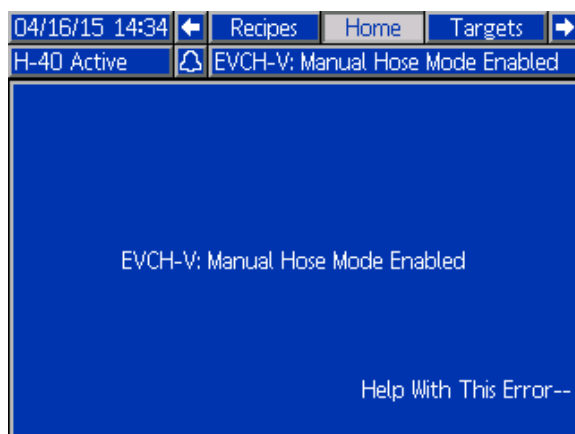
## Aktivera manuellt slangläge

1. Gå till inställningsläge och navigera till systemskärm 3.

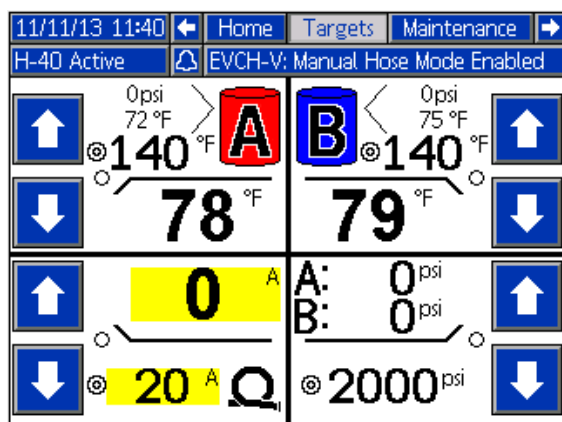


2. Ställ in slangstyrfunktion Manuell.

**OBS!** När manuellt slangläge är aktiverat kommer det manuella slanglägets rådgivande EVCH-V att visas.

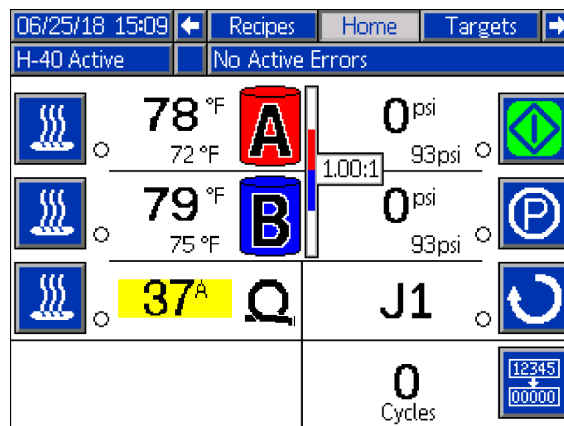


3. Gå till körläge och navigera till skärmen Target (mål). Använd upp- och nerpilarna för att ställa in önskad slangspänning.



| Inställningar för slangström | Slangström |
|------------------------------|------------|
| Förvalt värde                | 20A        |
| Maximalt                     | 37A        |

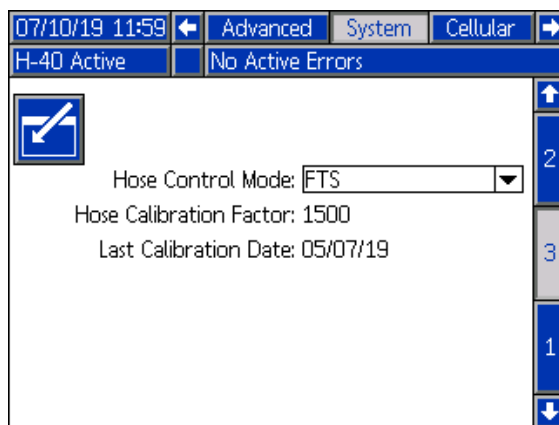
4. Gå tillbaka till körlägets startskärm. Slangen visar nu ström istället för temperatur.



**OBS!** Tills RTD-sensorn är reparerad kommer larm för T6DH-sensorfel att visas varje gång systemet startas.

## Inaktivera manuellt slangläge

1. Gå in i inställningsläge.
2. Gå till systemskärm 3.
3. Ställ i slangstyrfunktion FTS eller motstånd.



## Kalibreringsprocedur

### OBS!

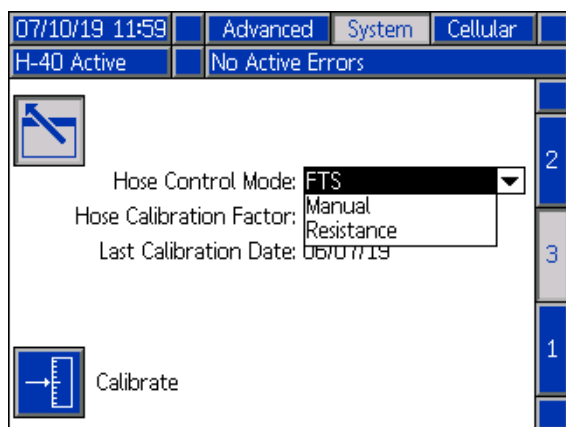
För att undvika att värmeslangen skadas krävs kalibrering av den om något av nedanstående gäller:

- Slangen har aldrig kalibrerats tidigare.
- Någon del av slangen har bytts ut.
- En del av slangen har lagts till.
- Någon del av slangen har tagits bort.

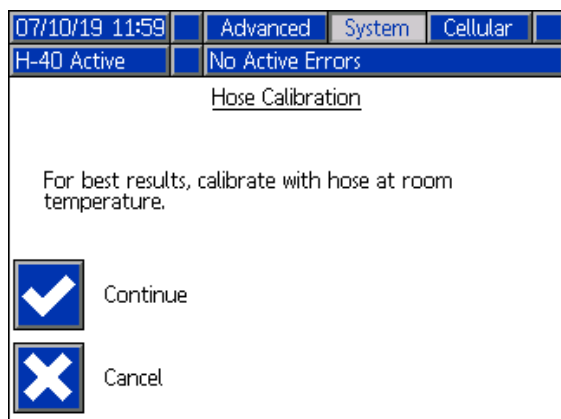
**OBS!** Reactor och värmeslangen måste ha samma temperatur så att kalibreringen blir så noggrann som möjligt.

1. Gå in i inställningsläge och gå till systemskärm 3

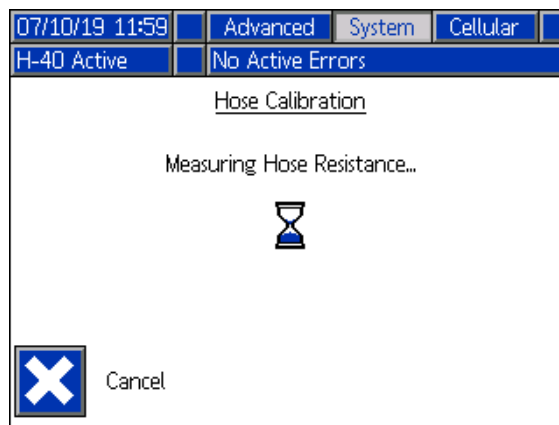
och tryck på kalibreringsknappen .



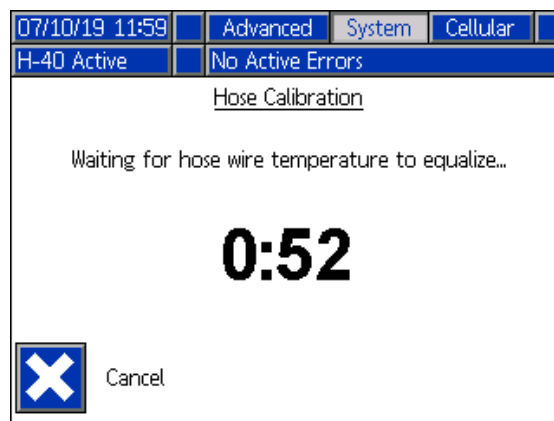
2. Tryck på Fortsätt-knappen  som svar på påminnelsen att slangen har omgivnings-temperatur.



3. Vänta medan systemet mäter slangmotståndet.



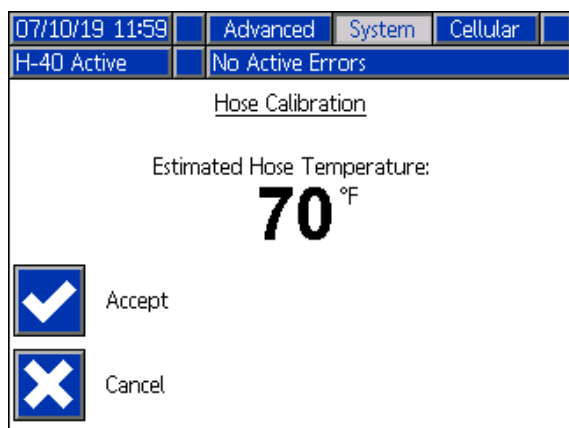
**OBS!** Om slangen var uppvärmd före kalibreringen så väntar systemet i upp till fem minuter så att ledningstemperaturen utjämnas.



**OBS!** Slangtemperaturen måste vara över 0 °C (32 °F) vid kalibreringen

4. Acceptera eller avbryt slangkalibreringen.

**OBS!** Uppskattad temperatur visas om systemet lyckades mäta motståndet i slangledningen.



## Vänteläge

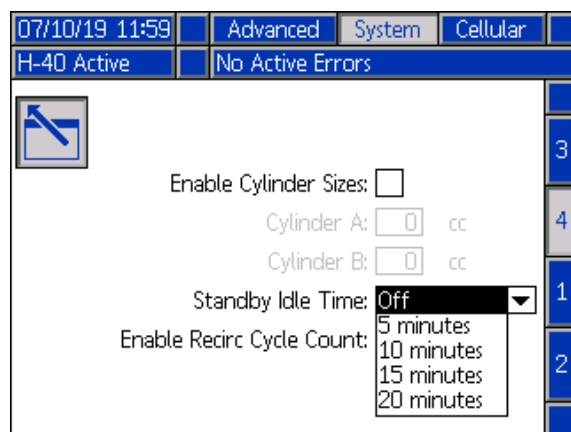
Enheten går in i viloläge genom att elmotorn och hydraulpumpen stängs av för att minska slitage och värmebildning, om du avbryter sprutningen under en tid. Pumpsymbolen på ADM-startskärmen blinkar när viloläget är aktiverat.

**OBS!** A, B och slangvärmeszonerna stängs inte av i viloläge.

Spruta i två sekunder för att starta på nytt. Systemet känner av tryckfallet och motorn går upp i full hastighet på några sekunder.

**OBS!** Funktionen är inaktiverad från fabriken. Aktivera och inaktivera:

1. Gå till inställningsläge med  på ADM:en.
2. Gå till system 3 och välj  för att ändra på sidan.



3. Markera "Tid till vänteläge" med  och pilknapparna. Välj önskad fördröjning med  och pilknapparna. Tryck sedan på Bekräfta för att välja önskat värde.
4. Lämna sidan och återgår till driftläge med  och sedan .

## Avstängning

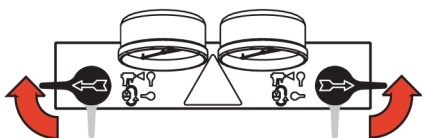
### OBS!

Korrekta systeminställningar och procedurer för uppstart/avstängning är avgörande för den elektriska utrustningens tillförlitlighet. Följande procedurer säkerställer en stabil spänning. Följs inte dessa procedurer kommer det att orsaka spänningsvariationer som kan skada den elektrisk utrustningen och göra garantin ogiltig.

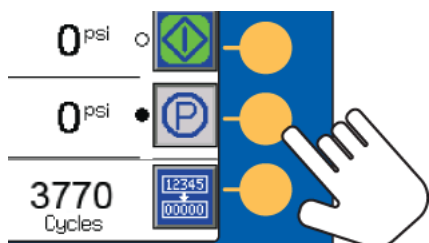
1. Tryck  för att stoppa pumparna.
2. Slå av alla värmezoner.



3. Avlasta trycket. Se **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 61.

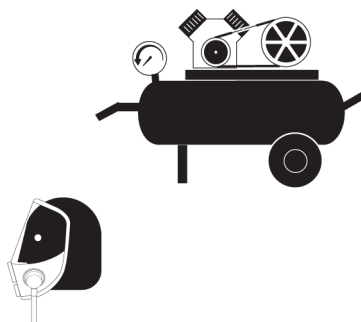


4. Tryck på  för att parkera komponent A- och B-pumparna. Parkeringen är slutförd när den gröna pricken försvinner. Verifiera att parkeringen är slutförd innan du fortsätter med nästa steg.

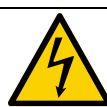
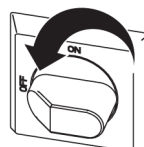


5. Tryck  för att avaktivera systemet.

6. Stäng av tryckluftskompressorn, lufttorkaren och ventilationsluften.

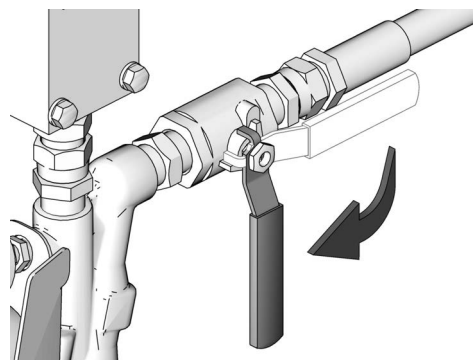


7. Stäng AV (OFF) huvudströmbrytaren.

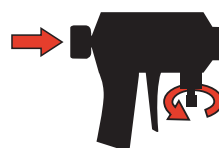


För att undvika elstötar, ta inte bort några kåpor och öppna inte dörren till elskåpet när strömmen är påslagen.

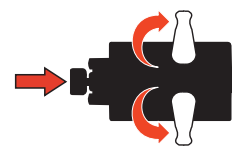
8. Stäng alla vätskematningsventiler.



9. Ställ alla TRYCKAVLASTNINGS-/SPRUT-ventiler (SA, SB) på SPRUTA så att fukt drivs ur dräneringsledningen.
10. Lås pistolkolvens säkerhetsspärr och stäng sedan vätskeinloppsventiler A och B.



Fusion



Probler

## Luftrensningsförfarande



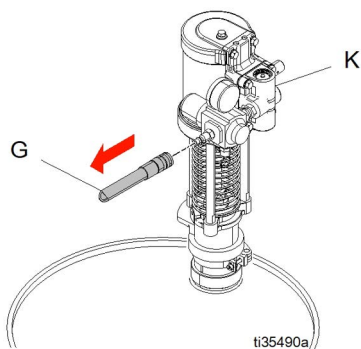
**OBS!** Utför proceduren när det finns luft i systemet.

1. Avlasta trycket. Se **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 61.
2. Installera en cirkulationssats eller luftningsledning mellan cirkulationskopplingen på utloppsgrenröret och ett spillkärl.

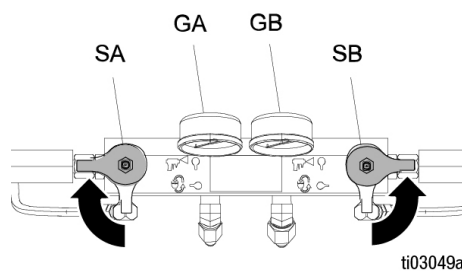
### **OBS!**

Cirkulera inte vätska som innehåller ett blåsmedel utan att konsultera materialleverantören angående vätsketemperaturbegränsningar, för att förhindra utrustningsskada.

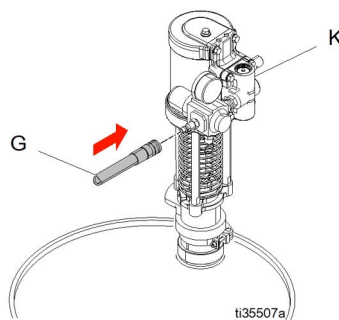
3. Stäng av motorn med stoppknappen  på doseraren.
4. Koppla bort luftmatningen (G) från matarpumparna (K) för att avlasta lufttrycket ur dem.



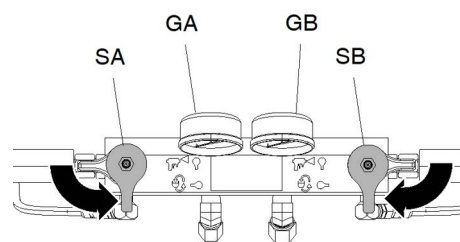
5. Ställ TRYCKAVLASTNINGS-/SPRUT-ventilerna (SA, SB) till TRYCKAVLASTNING/CIRKULATION



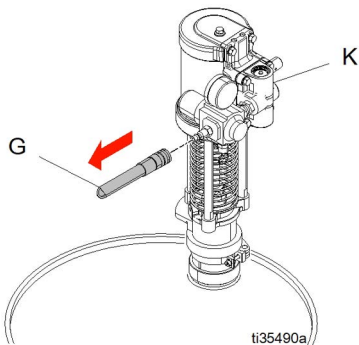
6. Ställ in trycket i matarpumpsluftmatningen till 0,7 MPa (100 psi).
7. Anslut luftmatningen (G) till matarpumparna (K) för att trycksätta dem.



8. Ställ in kompensationsvredet på doseraren till lägre än 3,5 MPa (35 bar, 500 psi).
9. Starta motorn med startknappen  på doseraren. Kör 3,8 liter material genom systemet.
10. Ställ in TRYCKAVLASTNINGS-/SPRUT-ventilerna (SA, SB) på SPRUTA .



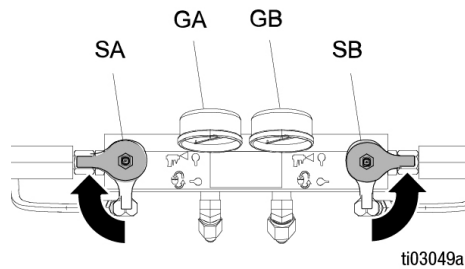
11. Koppla bort luftmatningen (G) från matarpumparna (K) för att avlasta lufttrycket ur dem.



12. Stäng av motorn med stoppknappen på doseraren.



13. Ställ TRYCKAVLASTNINGS-/SPRUT-ventilerna (SA, SB) till TRYCKAVLASTNING/KALIBRERING



14. Lyssna efter "spottande" läten från luftningsledningarna (N) eller cirkulationsledningarna (R). Se **Typinstallation utan cirkulation**, sidan 16; **Typinstallation med systemets vätskegrenrör till trumcirkulation**, sidan 17; och **Typinstallation med pistolens vätskegrenrör till trumcirkulation**, sidan 18. Sådana ljud indikerar att det fortfarande finns oönskad luft i Reactor 2-systemet. Upprepa luftningsproceduren om det fortfarande finns luft i systemet.

## Tryckavlastningsprocedur



Utför alltid Anvisningar för tryckavlastning när du ser denna symbol.

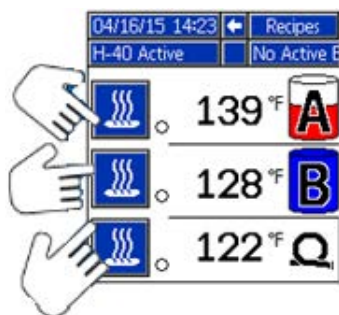
|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

Utrustningen är trycksatt tills trycket avlastas manuellt. Utför tryckavlastningsproceduren när du slutar spruta samt innan rengöring, kontroll eller service av utrustningen för att hjälpa till att minska risken för allvarlig kroppsskada från trycksatt vätska, såsom hudinjicering, stänkande vätska och rörliga delar.

*Fusion AP-pistolen visas.*

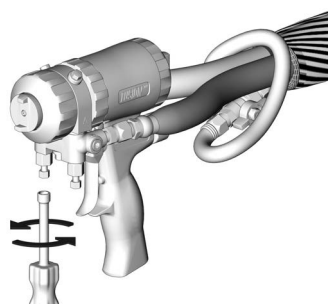
1. Tryck för att stoppa pumparna.

2. Slå av alla värmezoner.



3. Avlasta pistoltrycket och utför proceduren för pistolavstängning. Se din pistolhandbok.

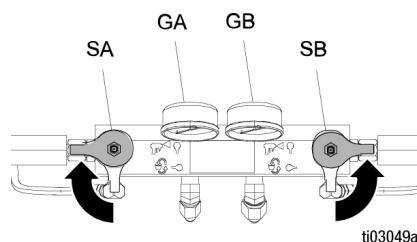
4. Stäng pistolens vätskeinloppsventiler A och B.



5. Stäng av matarpumpar och omrörare, om sådan används.

6. Led vätskan till avfallsbehållare eller matningstankar. Vrid ventilerna TRYCKAVLASTNING/SPRUTA (SA och SB)

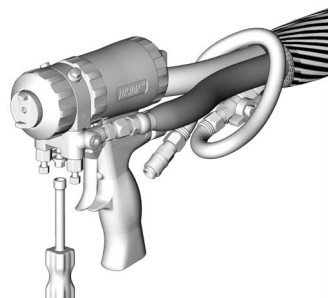
till TRYCKAVLASTNING/CIRKULATION .  
Kontrollera att mätare faller till 0.



7. Lås pistolkolvens säkerhetsspärr.



8. Koppla bort pistolluftledningen och ta bort pistolens vätskegrensrör.



## Renspolning

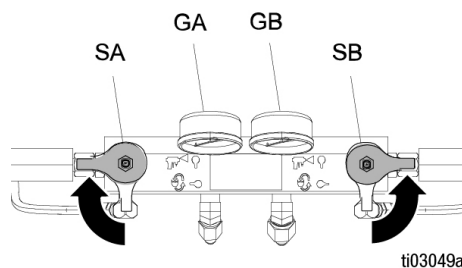


Förhindra brand och explosioner:

- Spola utrustningen endast i välventilerade områden.
- Spruta inte brandfarliga vätskor.
- Slå inte på värmarna under spolning med brandfarliga lösningsmedel.
- Spola ut gammal vätska med ny vätska eller spola ut gammal vätska med ett kompatibelt lösningsmedel innan den nya vätskan introduceras.
- Spola med lägsta möjliga tryck.
- Alla våta delar är kompatibla med vanliga lösningsmedel. Använd endast fukt fria lösningsmedel.

För att spola matarslangar, pumpar och värmeelement separat från värmeslangar, ställ in TRYCKAVLASTNING-/SPRUT-ventiler (SA, SB) till

TRYCKAVLASTNING/CIRKULATION . Spola igenom luftningsledningar (N).



För att spola hela systemet, cirkulera genom pistolens vätskegrenrör (med grenröret borttagen från pistolen).

Lämna alltid systemet fyllt med en fuktfri mjukgörare eller olja för att förhindra att fukt reagerar med isocyanat. Använd inte vatten. Lämna aldrig systemet torrt. Se **Viktig information om isocyanat**, sidan 6.

# Underhåll

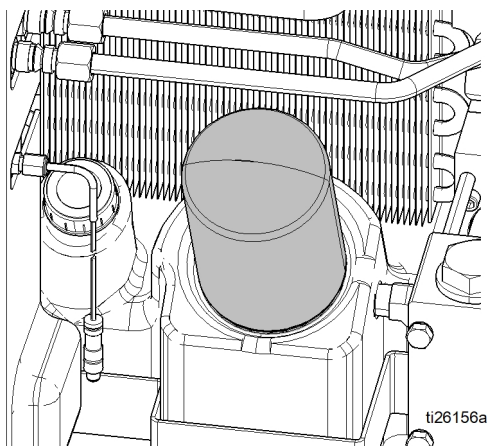


Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 61.

## Förebyggande underhållschema

Driftsförhållandena för ditt specifika system avgör hur ofta underhåll krävs. Upprätta ett schema för förebyggande underhåll genom att notera när och vilken typ av underhåll som behövs, och skapa sedan ett vanligt schema för kontroll av systemet.

- Inspektera hydraul- och vätskeledningar dagligen och leta efter läckor.
- Städa upp efter läckor, sök och reparera läckan.
- Inspektera vätskeinloppssilnät dagligen. Se nedan.
- För att förhindra kristallisering ska komponent A skyddas från att exponeras för fukt i atmosfären.
- Kontrollera hydraulvätskenivån varje vecka. Kontrollera hydraulvätskenivån med en oljesticka. Vätskenivån måste ligga mellan märkena på oljestickan. Fyll på efter behov med godkänd hydraulvätska, se **Tekniska specifikationer**, sidan 74, och tabellen med godkända hydraulvätskor i reparationshandbok 334946 för Reactor. Byt vätska och filter om vätskan är mörk.



- Byt ut inkörningsoljan i en ny enhet efter 250 drifttimmar eller inom tre månader. Rekommenderade oljebytesintervall anges i tabellen nedan.

**Tabell 5: Oljebytesfrekvens**

| Omgivnings-temperatur             | Rekommenderad frekvens                                |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------|
| -17° till 32 °C (0° till 90 °F)   | 1000 timmar eller 12 månader                          |
| 32° C och högre (90° F och högre) | 500 timmar eller 6 månader (det som först inträffar). |

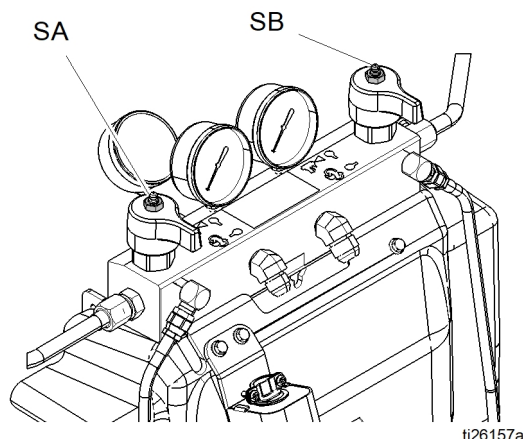
## Doserarunderhåll

### Vätskeinloppssilnät

Inspektera vätskeinloppssilen dagligen, se **Vätskeinloppssilnät**, sidan 63.

### Fettcirkulationsventiler

Fetta in cirkulationsventiler (SA och SB) varje vecka med Fusion-fett (117773).



### ISO-smörjmedelsnivå

Inspektera ISO-smörjmedelsnivå och -tillstånd dagligen. Fyll på eller byt ut efter behov. Se **Pumpsmörjningssystem**, sidan 65.

### Fukt

Utsätt inte komponent A för luftfuktighet för att förhindra kristallisering.

### Pistolens portar för blandningskammare

Rengör regelbundet pistolens portar för blandningskammare. Se pistolhandboken.

## Nät för pistolens backventil

Rengör regelbundet nätet för pistolens backventil. Se pistolhandboken.

## Dammskydd

Använd ren, torr och oljefri tryckluft för att förebygga ansamling av damm på styrmoduler, fläktar och motor (under skyddet).

## Ventilationshåll

Se till att ventilationsöppningarna bak och på sidorna på elskåpet och bak på transformatorn hålls öppna.

## Spolning av inloppssilnät



Inloppssilarna filtrerar ut partiklar som kan sätta igen pumpinloppets styrventiler. Inspektera silarna dagligen som en del av uppstartsrutinen och rengör vid behov.

Isocyanat kan kristalliseras vid fuktkontaminering eller vid frysning. Om kemikalierna som används är rena, korrekt förvarade och överförda och driftprocedurerna följs bör kontamineringen på A-sidans nät vara minimal.

**OBS!** Rengör A-sidans nät endast en gång per dag vid uppstart. Detta minimerar fuktkontaminering genom att man omedelbart spolar ut alla rester av isocyanat under fördelningens start.

1. Stäng vätskeinloppsventilen vid pumpinloppet och stäng av lämplig matarpump. Detta förhindrar att material pumpas när nätet rengörs.
2. Placera en behållare under silbasen för att fånga upp dränet när silpluggen (C) tas bort.
3. Ta bort nätet (A) från silgrenröret. Spola nätet noggrant med ett kompatibelt lösningsmedel och skaka den torr. Inspektera nätet. Inte mer än 25 % av nätet bör vara begränsat. Om mer än 25 % av nätet är blockerat, byt ut skärmen. Inspektera packningen (B) och byt ut vid behov.
4. Kontrollera att rörpluggen (D) är inskruvad i silpluggen (C). Installera silpluggen med nätet (A) och o-ringen (B) på plats och dra åt. Dra inte åt för hårt. Låt packningen utgöra tätningen.
5. Öppna vätskeinloppsventilen, kontrollera att det inte finns några läckor och torka ren utrustningen. Fortsätt med åtgärden

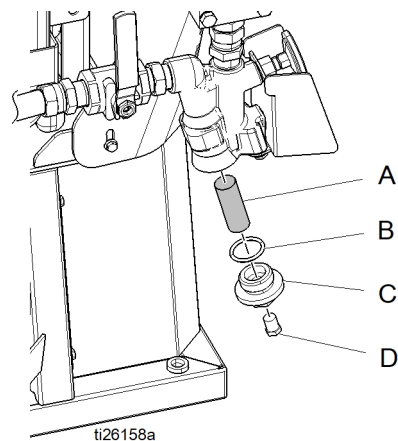


FIG. 10

## Pumpsmörjningssystem

Kontrollera skicket på ISO-pumpsmörjmedlet dagligen. Byt ut smörjmedlet om det blir en gel, om färgen mörknar eller om det blir utspätt med isocyanat.

Gelformation beror på att pumpsmörjmedlet har absorberat fukt. Intervallet mellan byten beror på miljön i vilken utrustningen körs. Systemet för pumpsmörjning minimerar fuktexponeringen, men viss kontaminering är ändå möjlig.

Missfärgning av smörjmedlet beror på kontinuerligt läckage av mindre mängder isocyanat förbi pump tätningarna under drift. Om tätningarna fungerar ordentligt bör byte av smörjmedel på grund av missfärgning inte behöva göras oftare än var tredje eller fjärde vecka.

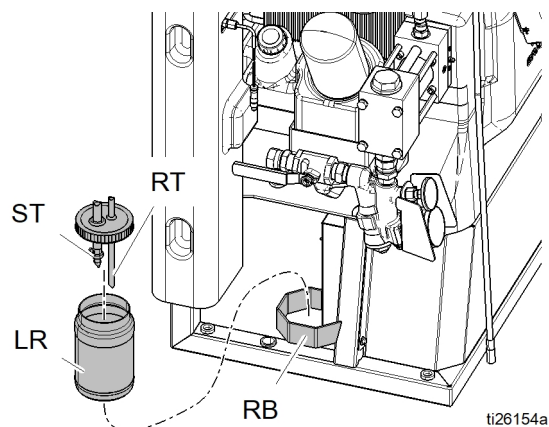
För att byta pumpsmörjmedel:

1. Se **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 61.
2. Lyft ut smörjmedelsbehållaren (R) ur fästet och ta bort behållaren från locket. Medan locket hålls över en lämplig behållare tas kontrollventilen bort och smörjmedlet får dränera. Sätt tillbaka backventilen på inloppsslangen.
3. Dränera behållaren och spola den med rent smörjmedel.
4. Fyll på med nytt smörjmedel när behållaren är rensad.

5. Gänga på behållaren på lockenheten och placera den i fästet.
6. Tryck in matningsröret med större diameter (ST) ungefär 1/3 in i behållaren.
7. Tryck in returslangen med mindre diameter (RT) i behållaren tills den når botten.

**OBS:** Returröret måste nå botten på behållaren så att isocyanatkristallerna hamnar på botten och inte dras in i matarröret och går tillbaka till pumpen.

8. Smörjningssystemet är driftklart. Ingen flödning krävs.



**FIG. 11: Pumpsmörjningssystem**

# Fel

## Visa fel

När ett fel uppstår visas felinformationsskärmen den aktiva felkoden och beskrivningen.

Felkod, larmklocka och aktiva fel kommer att rulla fram i statusfältet. För en lista med de tio senaste felen, se **Felsökning**, sidan 67. Felkoder lagras i felloggen och visas på skärmarna för fel och felsökning i ADM.



Det finns tre typer av fel som kan uppstå. Fel indikeras på displayen samt på ljusstornet (valbart).

Larm indikeras av . Detta tillstånd indikerar att en parameter kritisk för processen har nått en nivå som kräver systemstopp. Larmet måste hanteras omedelbart.

Avvikelse indikeras av . Detta tillstånd indikerar att en parameter som är kritisk för processen har nått en nivå som kräver tillsyn, men som inte är tillräckligt för att stoppa systemet vid denna tidpunkt.

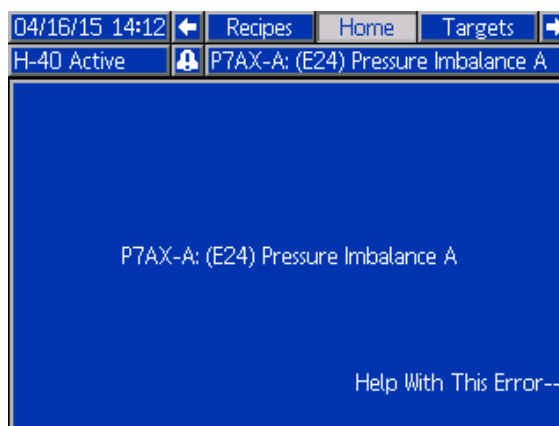
Rådgivande indikeras av . Detta tillstånd indikerar en parameter som inte är omedelbart kritisk för processen. Denna rekommendation behöver uppmärksammas för att förhindra allvarigare fel i framtiden.

För att diagnostisera aktiva fel, se **Felsökning**, sidan 66.

## Felsökning

För att felsöka:

1. Tryck på funktionsknappen bredvid "Help With This Error" (Hjälp med detta fel) för hjälp med det aktuella felet.



**OBS!** Tryck på  eller  för att gå tillbaka till den tidigare visade skärmen.

2. QR-kodskärmen kommer att visas. Skanna QR-koden med din smarttelefon för att skickas direkt till online-felsökningen för den aktiva felkoden. Du kan också gå till [help.graco.com](http://help.graco.com) och söka efter det aktiva felet.



3. Finns det ingen internetanslutning, se **Felkoder och felsökning**, sidan 67, för orsaker och lösningar för varje felkod.

# Felsökning

|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |  |
|  |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |

För att undvika skada på grund av en oförutsedd funktion av maskinen som startas med en fjärrkontroll, ska Reactor 2 App-cellmodulen, om sådan finns, kopplas från systemet kopplas från före felsökning. Anvisningar finns i Reactor 2 App-handboken.

Se **Fel**, sidan 66, för information om fel som kan uppstå i systemet.

De tio senaste felen som har uppstått i systemet anges **Felsökning**, sidan 67. Se **Felsökning**, sidan 66, för att diagnostisera fel på ADM som har uppstått i systemet.

## Felkoder och felsökning

Orsaker bakom och lösningar till felkoderna finns i reparationshandboken och på [graco.com](http://graco.com). Du kan också ringa din Graco-kontakt i listan på baksidan av denna handbok.

# USB-data

## Nedladdningsprocedur

**OBS!** Spara önskade data från USB-minnet och formatera om minnet innan nedladdningen görs om loggfilerna inte sparas korrekt på USB-minnet.

**OBS!** Filer för systemkonfigurationsinställningar och anpassade språkfiler kan redigeras om filerna är i USB-minnets UPLOAD-mapp. Se avsnitten Fil för systemkonfigurationsinställning, Anpassad språkfil och Överföringsprocedur.

1. Sätt i USB-minnet i USB-porten.
2. Menyfältet och USB-indikatorlamporna visar att USB-minnet laddar ner filer. Vänta tills USB-aktiviteten är färdig.
3. Ta ut USB-minnet från USB-porten.
4. Sätt i USB-minnet i USB-porten på datorn.
5. USB-minnets fönster öppnas automatiskt. Öppnas inte USB-minnet automatiskt kan du öppna den via utforskaren i Windows®.
6. Öppna GRACO-mappen.
7. Öppna systemmappen. Om data laddas ner för mer än ett system, kommer det att finnas mer än en mapp. Varje mapp är märkt med motsvarande ADM-serienummer (serienumret finns på baksidan av ADM).
8. Öppna DOWNLOAD-mappen.
9. Öppna DATAxxxx-mappen med det högsta numret. Den senaste dataöverföringen har det högsta numret.
10. Öppna loggfilen. Loggfilerna öppnas som standard i Microsoft Excel om programmet är installerat. De kan emellertid även öppnas i vilken textredigerare som helst eller i Microsoft Word.

**OBS:** Alla USB-loggar sparas i Unicode (UTF-16) -format. Välj Unicode-kodning om loggfilen öppnas i Microsoft Word.

## USB-loggar

**OBS!** ADM kan skriva/läsa till FAT (File Allocation Table/Filallokeringstabell)-lagringsenheter. NTFS, som används med 32 GB eller större lagringsenhet, stöds inte.

Under drift sparar ADM system- och prestandarelaterad information till minnet i form av loggfiler. ADM upprätthåller sex loggfiler:

- Händelselogg
- Jobblogg
- Daglig logg
- Logg för systemprogramvara
- Svarta lådans logg
- Diagnostiklogg

Följ **Nedladdningsprocedur**, sidan 68, för att hämta fram loggfiler.

Varje gång ett USB-minne sätts in i ADM USB-port skapas en ny mapp med namnet DATAxxxx. Numret i slutet av mappnamnet ökar varje gång ett USB-minne sätts in och data laddas ner eller laddas upp.

## Händelselogg

Händelseloggens filnamn är 1-EVENT.CSV och den lagras i mappen DATAxxxx.

Händelseloggen uppdaterar ett register över de senaste 49,000 händelserna och felen. Varje händelseregistrering innehåller:

- Datum för händelsekod
- Tid för händelsekod
- Händelsekod
- Händelsetyp
- Vidtagen åtgärd
- Händelsebeskrivning

Händelsekoder omfattar både felkoder (larm, avvikelser och rekommendationer) och händelser som endast registreras.

Vidtagna åtgärder omfattar systemets inställning och rensning av händelsetillstånd och användarbekräftelse av feltillstånd.

## Jobblogg

Jobbloggens filnamn är 2-JOB.CSV och den lagras i mappen DATAxxxx.

Jobbloggen upprätthåller ett register över datapunkter baserat på USB-loggfrekvensen som definieras i inställningsskärmarna. ADM lagrar de senaste 237 000 datapunkterna för hämtning. Se **Avancerad skärm 3 - USB**, sidan 36, för information om inställning av nedladdningsdjup och USB-loggfrekvens.

- Datum för datapunkt
- Tid för datapunkt
- A-sida temperatur
- B-sida temperatur
- Slangtemperatur
- A-sida temperaturbörvärde
- B-sida temperaturbörvärde
- Slangens temperaturbörvärde
- Tryck A
- Tryck B
- A-sida, inloppstryck (endast Elite)
- B-sida, inloppstryck (endast Elite)
- A-sida, inloppstemperatur (endast Elite)
- A-sida, inloppstemperatur (endast Elite)
- Börvärde för inloppstryck
- Systemets totala antal pumpcykler
- Användningsvolym (manuellt)
- Tryck-, volym- och temperaturenheter
- Jobbnamn/-nummer

## Daglig logg

Den dagliga loggens filnamn är 3-DAILY.CSV och den lagras i mappen DATAxxxx.

Den dagliga loggen upprätthåller ett register över totalt antal cykler och sprutad volym för alla dagar som systemet startats. Volymenheterna kommer att vara samma enheter som används i jobbloggen.

Följande data lagras i denna fil:

- Datum och material som sprutats
- Tid - oanvänd kolumn
- Totalt antal pumpcykler per dag
- Total sprutad volym per dag

## Logg för systemprogramvara

Systemprogramvarans filnamn är 4-SYSTEM.CSV och den lagras i mappen DATAxxxx.

Systemets programvarulogg listar följande:

- Datum när logg skapades
- Tid när logg skapades
- Komponentnamn
- Programvaruversion laddad på den ovanstående komponenten

## Svarta lådans loggfil

Den svarta lådans filnamn är 5-BLACKB.CSV och den lagras i mappen DATAxxxx.

Svarta lådans logg upprätthåller ett register över hur system kör och funktionerna som används. Denna logg hjälper Graco att felsöka systemfel.

## Diagnostikloggfil

Diagnostikfilens namn är 6-DIAGNO.CSV och den lagras i mappen DATAxxxx.

Diagnostikloggen upprätthåller ett register över hur systemet körs och vilka funktioner som används. Denna logg hjälper Graco att felsöka systemfel.

## Systemkonfigurationsinställningar

Filnamnet för systemkonfigurationsinställningar är SETTINGS.TXT och den lagras i mappen DOWNLOAD.

En fil för systemkonfigurationsinställningar hämtas automatiskt varje gång ett USB-minne sätts in i ADM. Använd denna filen för att säkerhetskopiera systemet för framtida återställningar eller för att lätt replikera inställningarna till flera system. Se **Uppladdningsprocedur**, sidan 70, för instruktioner om hur du använder denna fil.

## Kundspecifik språkfil

Den kundspecifika språkfilens filnamn är DISPTXT.TXT och den sparas i mappen DOWNLOAD.

En anpassad språkfil hämtas automatiskt varje gång ett USB-minne sätts in i ADM. Den här filen kan användas om man vill skapa kundspecifika språksträngar som ska visas i ADM-displayen.

Systemet kan visa följande Unicode-tecken. För övriga tecken, kommer systemet att visa Unicode ersättningstecken som visas som vita frågetecken inuti en svart fyrkant.

- U+0020 - U+007E (grundläggande latinska)
- U+00A1 - U+00FF (latin-1-tillägg)
- U+0100 - U+071F (latin utökade-A)
- U+0386 - U+03CE (grekisk)
- U+0400 - U+045F (Kyrilliska)

## Skapa kundspecifika språksträngar

Den anpassade språkfilen är en flikavgränsad textfil som innehåller två kolumner. Den första kolumnen består av en sträng på det språk som valdes vid tidpunkten för hämtningen. Den andra kolumnen kan användas för att skriva in de kundspecifika språksträngarna. Om språket installerats tidigare, kommer den här kolumnen att innehålla de kundspecifika strängarna. Annars är den andra kolumnen tom.

Ändra den andra kolumnen i den anpassade språkfilen efter behov och följ sedan **Uppladdningsprocedur**, sidan 70, för att installera filen. Formatet på den anpassade språkfilen är viktigt. Följande regler måste följas för att installationsprocessen ska lyckas.

- Ange en kundspecifik sträng för varje rad i den andra kolumnen.

**OBS!** Om den kundspecifika språkfilen används måste du definiera en kundspecifik sträng för varje inmatning i DISPTXT.TXT-filen. Tomma andra-kolumnsfält kommer att visas som tomma i ADM.

- Filens namn måste vara DISPTXT.TXT.
- Filformatet måste vara en tabbavgränsad textfil med teckenuppsättningen Unicode (UTF-16).
- Filen får endast innehålla två kolumner där kolumnerna avgränsas med ett enda tabb-tecken.
- Lägg inte till eller ta bort rader i filen.
- Ändra radernas ordningsföljd.

## Uppladdningsprocedur

Använd den här proceduren för att installera en systemkonfigurationsfil och/eller en kundspecifik språkfil.

1. Om nödvändigt följ **Nedladdningsrutin** för att automatiskt skapa den korrekta mappstrukturen på USB-minnet.
2. Sätt i USB-minnet i USB-porten på datorn.
3. USB-minnets fönster öppnas automatiskt. Öppnas inte USB-minnet automatiskt kan du öppna den via utforskaren i Windows.
4. Öppna GRACO-mappen.
5. Öppna systemmappen. Om du arbetar med flera system kommer det att finnas flera mappar under GRACO-mappen. Varje mapp är märkt med motsvarande ADM-serienummer (serienumret finns på modulens baksida).
6. Om du installerar filen för systemkonfigurationsinställningar ska du placera SETTINGS.TXT-filen i UPLOAD-mappen.
7. Om du installerar den kundspecifika språkfilen, ska du placera DISPTXT.TXT-filen i mappen UPLOAD.
8. Ta bort USB-minnet från datorn.
9. Sätt in USB-minnet i USB-porten på ADM.
10. Menyfältet och USB-indikatorlamporna visar att USB-minnet laddar ner filer. Vänta tills USB-aktiviteten är färdig.
11. Ta ut USB-flashminnet från USB-porten.

**OBS!** Om den kundspecifika språkfilen har installerats kan användare nu välja det nya språket från menyn Language (språk) på **Avancerad skärm 1 – Allmän**, sidan 36.

# Prestandadiagram

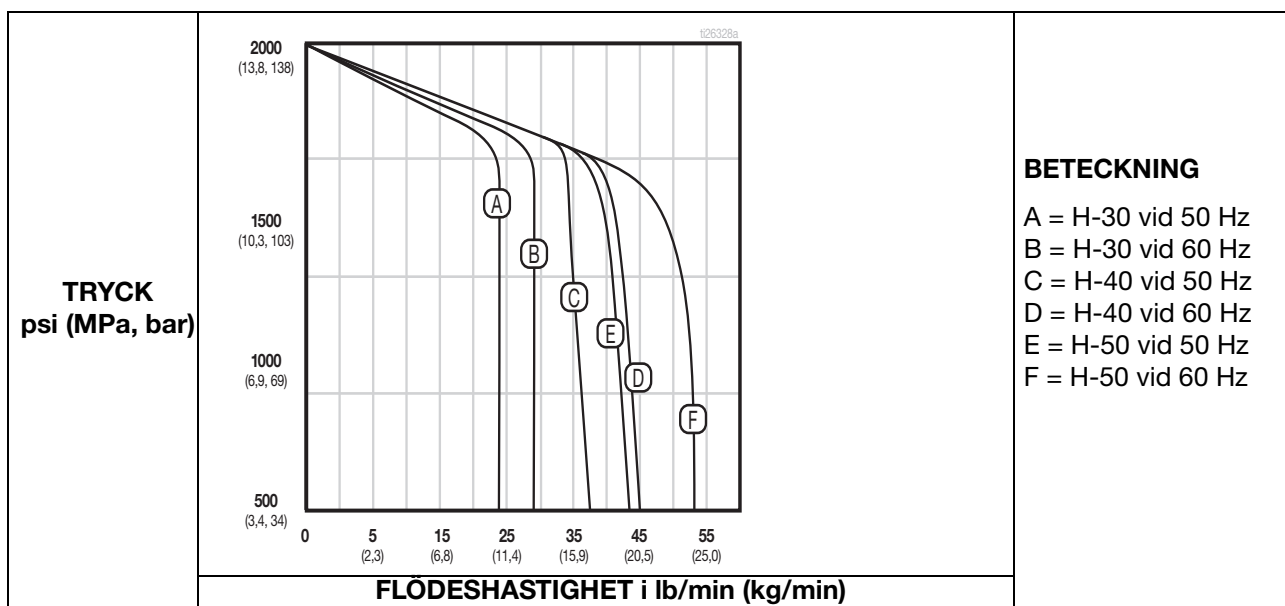
Använd dessa diagram till hjälp att identifiera den doserare som kommer att arbeta effektivast med respektive blandningskammare. Flödesnivåer baseras på en materialviskositet på 60 cps.

## OBS!

För att förhindra systemskada, trycksätt inte systemet ovanför linjen för munstycksstorleken som pistolen använder.

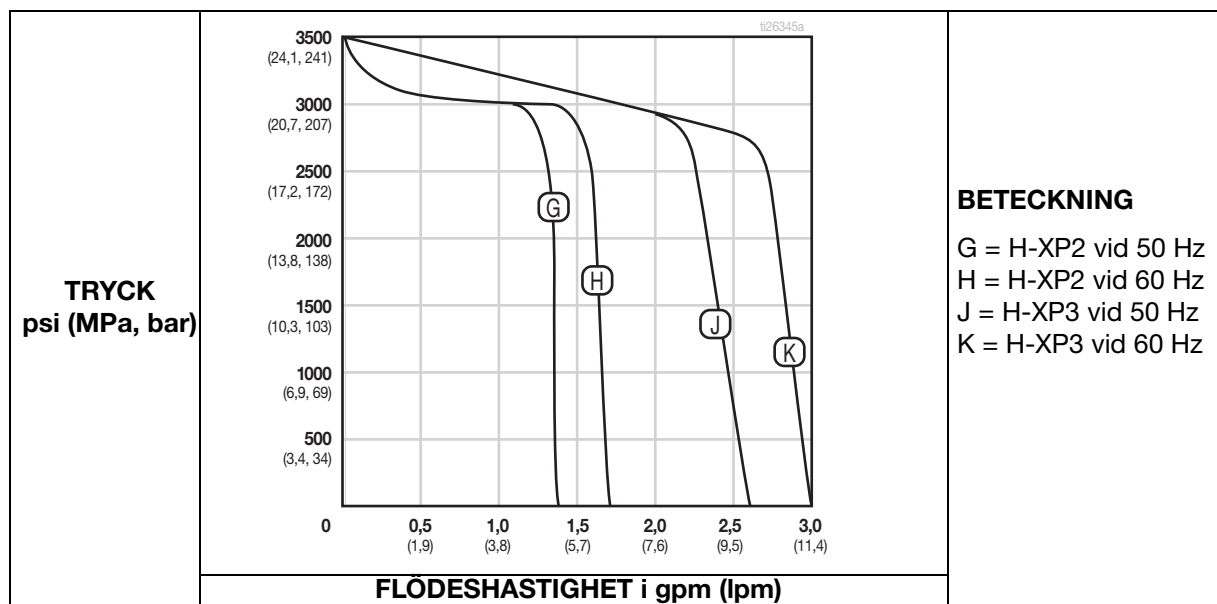
## Prestandadiagram, skum

Tabell 6: Prestandadiagram, skum



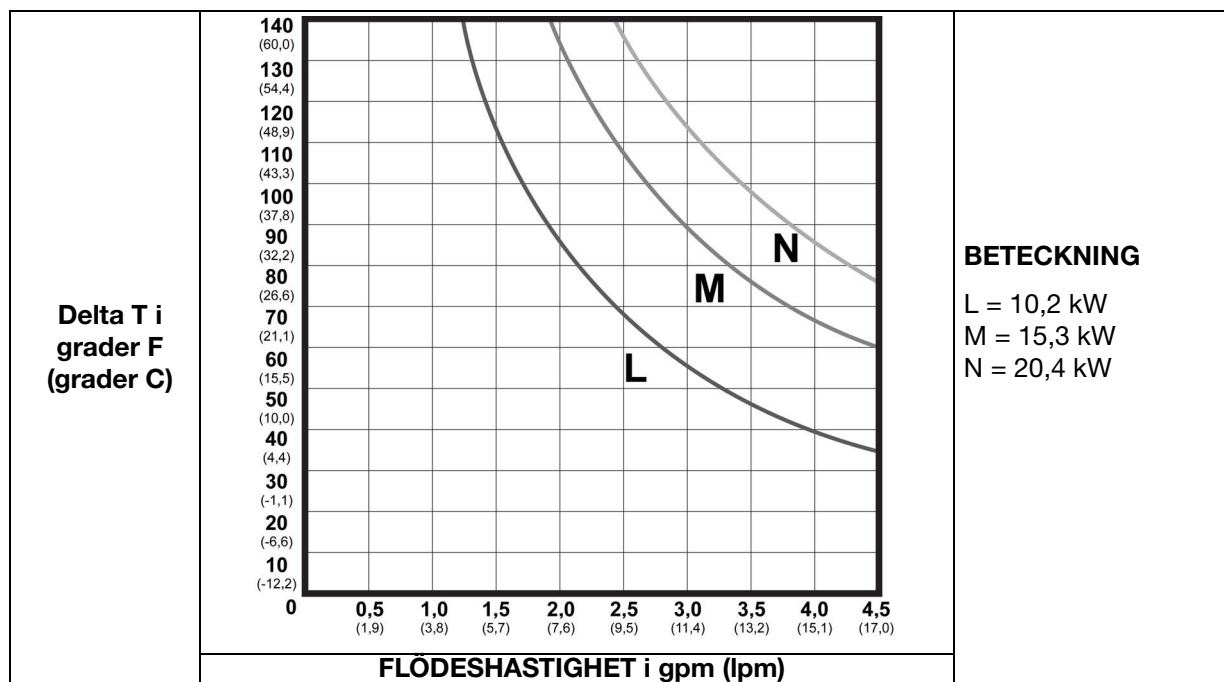
## Prestandadiagram, ytbeläggning

Tabell 7: Prestandadiagram, ytbeläggning



## Värmarprestandadiagram

Tabell 8: Värmarprestandadiagram



\* Värmarprestandadata baseras på provning med 10 wt-hydraulolja och 230 V över värmarledningarna.



# Tekniska specifikationer

| Reactor 2, hydrauliskt doseringssystem                 |                                                       |                                         |
|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
|                                                        | US                                                    | SI-mått (metriska)                      |
| Maximalt vätskearbetstryck för enbart doserare         |                                                       |                                         |
| H-30, H-40 och H-50                                    | 2000 psi                                              | 13,8 MPa, 138 bar                       |
| H-XP2 och H-XP3                                        | 3500 psi                                              | 24,1 MPa, 241 bar                       |
| Maximalt vätsketemperatur för enbart doserare          |                                                       |                                         |
| H-30                                                   | 700 psi                                               | 4,8 MPa, 48 bar                         |
| H-40, H-50                                             | 600 psi                                               | 4,1 MPa, 41 bar                         |
| H-XP2                                                  | 1 200 psi                                             | 8,2 MPa, 82 bar                         |
| H-XP3                                                  | 850 psi                                               | 5,8 MPa, 58 bar                         |
| Vätska: Oljetryckförhållande                           |                                                       |                                         |
| H-40                                                   | 1,91 : 1                                              |                                         |
| H-30 och H-50                                          | 1,64 : 1                                              |                                         |
| H-XP2 och H-XP3                                        | 2,79 : 1                                              |                                         |
| Vätskeinlopp                                           |                                                       |                                         |
| Komponent A (ISO)                                      | 3/4 npt(f), maximalt 300 psi                          | 3/4 npt(f), maximalt 2,07 MPa, 20,7 bar |
| Komponent B (RES)                                      | 3/4 npt(f), maximalt 300 psi                          | 3/4 npt(f), maximalt 2,07 MPa, 20,7 bar |
| Vätskeutlopp                                           |                                                       |                                         |
| Komponent A (ISO)                                      | Nr. 8 (1/2 tum) JIC, med nr. 5 (5/16 tum) JIC-adapter |                                         |
| Komponent B (RES)                                      | Nr. 10 (5/8 tum) JIC, med nr. 6 (3/8 tum) JIC-adapter |                                         |
| Portar för vätskecirkulation                           |                                                       |                                         |
| 1/4 npsm (hane)                                        | 250 psi                                               | 1,75 MPa, 17,5 bar                      |
| Maximal vätsketemperatur                               |                                                       |                                         |
|                                                        | 190 °F                                                | 88 °C                                   |
| Maximalt utflöde (olja med vikt 10 vid rumstemperatur) |                                                       |                                         |
| H-30                                                   | 28 lb/min (60 Hz)                                     | 13 kg/min (60 Hz)                       |
| H-XP2                                                  | 1,5 gpm (60 Hz)                                       | 5,7 liter/min (60 Hz)                   |
| H-50                                                   | 52 lb/min (60 Hz)                                     | 24 kg/min (60 Hz)                       |
| H-40                                                   | 45 lb/min (60 Hz)                                     | 20 kg/min (60 Hz)                       |
| H-XP3                                                  | 2,8 gpm (60 Hz)                                       | 10,6 liter/min (60 Hz)                  |
| Utmatning per cykel (A och B)                          |                                                       |                                         |
| H-40                                                   | 0,063 gal.                                            | 0,24 liter                              |
| H-30 och H-50                                          | 0,074 gal.                                            | 0,28 liter                              |
| H-XP2 och H-XP3                                        | 0,042 gal.                                            | 0,16 liter                              |
| Tolerans, nätmatning                                   |                                                       |                                         |
| 200-240 V nominell, 1-fas (endast H-30, H-XP2)         | 195-264 VAC, 50/60 Hz                                 |                                         |
| 200-240 V nominell, 3-fas                              | 195-264 VAC, 50/60 Hz                                 |                                         |
| 350-415 V nominell, 3-fas                              | 338-457 VAC 50/60 Hz                                  |                                         |
| Fasström                                               |                                                       |                                         |
| ..... Se modellistan i handboken                       |                                                       |                                         |
| Värmareffekt (totalt för A- och B-värmare)             |                                                       |                                         |
| ..... Se modellistan i handboken                       |                                                       |                                         |

| Reactor 2, hydrauliskt doseringssystem                      |                                                                                                                                                    |                    |
|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
|                                                             | US                                                                                                                                                 | SI-mått (metriska) |
| Volym, hydraultank                                          |                                                                                                                                                    |                    |
|                                                             | 3,5 gal.                                                                                                                                           | 13,6 liter         |
| Rekommenderad hydraulvätska                                 |                                                                                                                                                    |                    |
|                                                             | Citgo, A/W Hydraulic Oil, ISO Grade 46                                                                                                             |                    |
| Ljudeffekt, per ISO 9614-2                                  |                                                                                                                                                    |                    |
|                                                             | 90,2 dB(A)                                                                                                                                         |                    |
| Ljudtryck (mätt 1 m från utrustningen)                      |                                                                                                                                                    |                    |
|                                                             | 82,6 dB(A)                                                                                                                                         |                    |
| Vikt                                                        |                                                                                                                                                    |                    |
| H-40, H-50, H-XP3                                           | 600 lb                                                                                                                                             | 272 kg             |
| H-30, 10 kW                                                 | 544 lb                                                                                                                                             | 247 kg             |
| H-30, H-XP2, 15 kW                                          | 556 lb                                                                                                                                             | 252 kg             |
| Våta delar                                                  |                                                                                                                                                    |                    |
| Material                                                    | Aluminium, rostfritt stål, förzinkat kolstål, mässing, hårdmetall, krom, PTFE, polyetylen med ultrahög molekylvikt, kemikaliskt resistent O-ringar |                    |
| Noteringar                                                  |                                                                                                                                                    |                    |
| Registrerade varumärken som nämns tillhör respektive ägare. |                                                                                                                                                    |                    |

## Proposition 65, Kalifornien

BOENDE I KALIFORNIEN

 **VARNING:** Cancer och fortplantningsskador -- [www.P65warnings.ca.gov](http://www.P65warnings.ca.gov).

# Gracos utökade garanti

Graco garanterar att all utrustning som beskrivs i detta dokument, och som är tillverkad av Graco och bär dess namn, är fri från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för försäljningen till den ursprungliga köparen. Graco åtar sig att under den period som definieras i tabellen nedan, från inköpsdatumet reparera eller byta ut alla delar som Graco avgör är defekta. Den här garantin gäller enbart under förutsättning att utrustningen installerats, körts och underhållits i enlighet med Gracos skrivna rekommendationer.

| Del                     | Beskrivning               | Garantiperiod                                                |
|-------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------------|
| 24U854                  | Avancerad displaymodul    | 36 månader eller 2 miljoner cykler (det som först inträffar) |
| 24Y263                  | Hydraulstyrmodul          | 36 månader eller 2 miljoner cykler (det som först inträffar) |
| 24U855                  | Temperaturregleringsmodul | 36 månader eller 2 miljoner cykler (det som först inträffar) |
| Alla övriga komponenter |                           | 12 månader                                                   |

Garantin omfattar inte, och Graco ska inte hållas ansvarigt för, allmänt slitage eller funktionsfel, skador eller slitage som orsakas av felaktig installation, felaktigt bruk, nötning, korrosion, otillräckligt eller felaktigt underhåll, oaksamhet, olyckor, manipulation eller byten till komponenter som inte tillverkas av Graco. Graco ansvarar inte heller för felfunktion, skada eller slitage orsakat av att Graco-utrustningen inte är lämplig för inbyggnader, tillbehör, utrustning eller material som inte levereras av Graco, eller felaktig konstruktion, tillverkning, installation, drift eller underhåll av inbyggnader, utrustning eller material som inte levererats av Graco.

Garantin gäller under förutsättning att utrustningen som anses defekt skickas med förbetald retur till en auktoriserad Graco-återförsäljare för verifiering av det påstådda felet. Om det påstådda felet verifieras kommer Graco att reparera eller ersätta alla defekta delar utan kostnad. Utrustningen kommer att returneras till den ursprungliga köparen med frakten betald. Om inspektionen av utrustningen inte uppdagar några material- eller tillverkningsfel kommer reparationer att utföras till en rimlig avgift som kan innefatta kostnaderna för reservdelar, arbete och transport.

**DENNA GARANTI ÄR EXKLUSIV OCH ISTÄLLET FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKLIGA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE MEN INTE BEGRÄNSAT TILL GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER GARANTIER OM LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL.**

Gracos enda åtagande och köparens enda ersättning när garantin utlöses är enligt vad som anges ovan. Köparen medger att ingen annan ersättning (inklusive, men inte begränsat till, skadestånd för följdskada för förlorad vinst, förlorad försäljning, personskador, materiella skador eller andra följdskador) är aktuell. Åtgärder för brott mot garantin härunder måste läggas fram inom två (2) år efter inköpsdatumet.

**GRACO LÄMNAR INGA GARANTIER OCH FRÅNSÄGER SIG ALLA UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL AVSEENDE TILLBEHÖR, UTRUSTNING, MATERIAL ELLER KOMPONENTER SOM SÄLJS MEN INTE TILLVERKAS AV GRACO.**

Dessa artiklar som säljs men inte tillverkas av Graco (t.ex. elmotorer, strömbrytare, slangar) omfattas i förekommande fall av respektive tillverkares garanti. Graco kommer inom rimliga gränser att hjälpa köparen med att lämna anspråk rörande överträdelser mot dessa garantier.

Graco är under inga omständigheter ansvarigt för indirekta, oavsiktliga, särskilda skador eller följdskador som uppkommer till följd av att Graco levererar utrustning i enlighet med det som framlagts häri, eller för tillhandahållande, prestanda eller användning av produkter eller andra varor som säljs enligt detta, oavsett om så sker till följd av avtalsbrott, garantibrott, försumlighet från Gracos sida eller annat.

## Graco-information

För att få den senaste informationen om Gracos produkter kan du besöka [www.graco.com](http://www.graco.com).

För patentinformation, se [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

**FÖR ATT GÖRA EN BESTÄLLNING**, kontakta din Graco-återförsäljare eller ring så hänvisar vi till närmaste återförsäljare.

**Kostnadsfritt telefonnummer:** 1-800-328-0211

*All text och alla bilder i den här handboken visar den senast tillgängliga informationen som fanns vid publiceringen. Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan föregående meddelande därom.*

Översättning av originalanvisningarna. This manual contains Swedish. MM 334945

**Gracos Högkvarter:** Minneapolis

**Internationella kontor:** Belgien, Kina, Japan, Korea

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**  
**Upphovsrätt 2020, Graco Inc. Alla Gracos tillverkningsplatser är registrerade enligt ISO 9001.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)  
Revidering L, januari 2025